

## ПРАВИЛА ДЛЯ АВТОРОВ ЖУРНАЛОВ

«Автоматическая сварка» (издается с 1948 г. на русском языке);

«Техническая диагностика и неразрушающий контроль» (издается с 1989 г. на русском и украинском языках);

«Современная электрометаллургия» (издается с 1985 г. на русском языке);

«The Paton Welding Journal» (издается с 2000 г. на английском языке).

В журналах публикуются оригинальные (ранее не опубликованные в других изданиях) материалы.

Рукопись направляется в редакцию в печатном или электронном виде подписанная авторами.

Объем обзорной или проблемной статьи не должен превышать 15 с. (включая табличный материал, библиографический список и перечень иллюстраций); оригинальной, связанной с решением научно-технической или производственной задачи — 10 с.; краткой информации — 4 с. машинописного (12-й кегель) текста, напечатанного через два интервала (1 с. машинописного текста соответствует 2Кб). При этом количество иллюстраций в основном не должно превышать 5-6. Список литературы, подрисуночные подписи печатают на отдельных страницах. Статья должна содержать ключевые слова (8...10 слов).

Публикацию статьи ускорит предоставление ее в электронном виде по E-mail в формате Word for Windows. Иллюстрации предоставляются в отдельных файлах в формате \*.tiff (grayscale, 300 dpi) для растровой графики или \*.cdr (версии не выше 11.0, 600 dpi) для векторной. Рукопись должна, по возможности, начинаться с индекса УДК в верхнем левом углу страницы, фамилий и инициалов авторов и названия статьи. Под названием дается краткий (до 6...8 строк) реферат на русском языке.

Иллюстрации следует представлять в двух экземплярах на отдельных листах. Они должны быть четкими и максимально упрощенными (рабочие чертежи не принимаются). На оборотной стороне рисунка указывают его порядковый номер и фамилию первого автора. Отпечатки микро- и макроструктур не должны быть шире колонки (80 мм) на странице журнала. Надписи чернилами и пастами на микроструктурах не допускаются.

Формулы в первом экземпляре следует размечать карандашом в соответствии с общими правилами: прописные и строчные буквы сходного изображения подчеркивают двумя черточками соответственно снизу или сверху, верхние и нижние индексы отмечают полукольцами под или над индексами, греческие буквы — красным. Следует избегать различных символов над буквами. Порядковые номера формул, на которые имеются ссылки в тексте, ставятся справа от формулы в круглых скобках.

Таблицы представляют на отдельных страницах и нумеруют.

Цитируемая в статье литература должна быть оформлена в следующем порядке:

- для книг — фамилия, инициалы автора(ов), полное название книги, город, издательство, год издания, общее количество страниц;
  - для журнальных статей — фамилия, инициалы автора(ов), название статьи, журнал, год издания, номер, том, номер выпуска, страницы, на которых помещена статья;
- иностранные издания приводятся на языке оригинала.

Все упомянутые в статье величины, обозначения элементов схем и чертежей должны соответствовать стандартам.

Размерности величин должны быть приведены в системе СИ.

При пересылке материалов просим сообщать следующие данные: фамилия, имя и отчество автора(ов), домашний и служебный адреса, телефоны, место работы, должность, ученая степень.

Журнал «Автоматическая сварка» переводится на английский язык под названием «The Paton Welding Journal». Публикация научных и производственных статей, а также кратких сообщений в журналах «Автоматическая сварка», «Техническая диагностика и неразрушающий контроль», «Современная электрометаллургия» и «The Paton Welding Journal» бесплатная. Авторский гонорар не выплачивается. Журналы «Автоматическая сварка» (12 выпусков в год), «Техническая диагностика и неразрушающий контроль» (4 выпуска в год), «Современная электрометаллургия» (4 выпуска в год) и «The Paton Welding Journal» (12 выпусков в год) издаются ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ и Международной ассоциацией «Сварка» и распространяются по подписке.

Тел./факс: (38044) 200-82-77, 200-54-84.

Редакции журналов «Автоматическая сварка» и «The Paton Welding Journal»: тел.: (38044) 200-63-02, 200-82-77.

Редакция журнала «Техническая диагностика и неразрушающий контроль»: тел.: (38044) 205-23-90, 200-82-77.

Редакция журнала «Современная электрометаллургия»: тел.: (38044) 205-22-07, 200-82-77.

E-mail: journal@paton.kiev.ua