



немногочисленного, но сплоченного коллектива ИЭС, который в годы войны героически трудился на Урале и отдавал все силы для скорейшего освобождения от фашистского ига.

Затем перед участниками митинга выступили академик НАН Украины И. К. Походня, генерал-майор в отставке, а ныне сотрудник Президиума НАНУ И. М. Кокойко, старейший сотрудник, бывший флюсовар института А. И. Фомин, д-р ист. наук А. К. Корниенко.

В выступлениях отмечалось, что в ИЭС, который был эвакуирован в г. Нижний Тагил, уже в начале 1942 г. были установлены причины возникновения трещин в соединениях броневых сталей, разработаны технологии бездефектной сварки и автоматы для изготовления сложных пространственных конструкций бронекорпусов танков. Удалось достигнуть стабильно высокого качества соединений при скорости сварки, в 8 раз превосходящей скорость, достигнутую лучшими сварщиками-ручниками. Операторами на автоматах могли работать и работали подростки. Только на заводе в Нижнем Тагиле было высвобождено 250 сварщиков. В 1942–1943 гг. было разработано и реализовано 20 проектов установок для сварки танковых корпусов и 8 для сварки авиабомб и боеприпасов, спроектированы поточные линии. Научные сотрудники института выезжали на заводы, работали непосредственно в цехах, обучали

сварщиков. В таких трудных условиях коллективу института из трех десятков человек при официальной работе по 12 часов без выходных удалось преодолеть еще множество организационных и технологических проблем. Были разработаны флюсы из местного сырья, в том числе и из доменных шлаков. Впервые в мире было открыто явление саморегулирования дуговых процессов с плавящимся электродом, на основе которого сконструированы упрощенные автоматические сварочные головки с постоянной скоростью подачи электродной проволоки. К концу 1943 г. работа проводилась на 52 заводах оборонной промышленности, освоивших сварку под флюсом.

За годы войны автоматами сварено 4 млн м шва, сэкономлено 5 млн кВт/ч электроэнергии, трудоемкость изготовления корпуса танка снизилась в 5 раз. К концу войны заводы страны выпускали до 30 тыс. тяжелых и средних танков и самоходных орудий ежегодно. Всего за годы войны в Советском Союзе было выпущено 102857 танков и САУ.

Очень важно, чтобы подрастающее поколение отчетливо представляло себе тот большой вклад Украины, который был внесен в Победу и последующее восстановление послевоенного мира.

Редакция журнала «Автоматическая сварка»

О. Г. КАСАТКИНУ — 75



Исполнилось 75 лет известному ученому в области сварочного материаловедения доктору технических наук, ведущему научному сотруднику Института электросварки им. Е. О. Патона НАНУ Олегу Георгиевичу Касаткину. В 1966 г. О. Г. Касаткин был принят по конкурсу в ИЭС

им. Е. О. Патона, где прошел путь от младшего научного сотрудника отдела математических методов исследований физико-химических процессов при сварке до заведующего лабораторией «Статистические методы моделирования и оптимизации сварочных процессов» (с 1982 г.). Основное направление научной деятельности Олега Георгиевича в этот период — свариваемость высокопрочных сталей, изучение зависимостей состав–структура–свойства сварных соединений, разработка соответствующих математических моделей. В 1990 г. он защитил докторскую диссертацию на тему «Математическое исследование зависимостей состав — свойства сварных соединений и создание расчетно-экспериментальной системы для оптимизации основных технологических факторов сварки низколегированных конструкционных сталей». В последнее

время О. Г. Касаткин занимается вопросами, связанными с проблемами атомной энергетики Украины. В 2004 г. он принимал активное участие в разработке и реализации программы контроля свойств металла корпуса ядерного реактора ВВЭР-1000 энергоблока № 3 Ровенской АЭС по образцам-свидетелям. В настоящее время работает по проблеме обоснования возможности продления ресурса энергоблоков АЭС за проектный срок.

О. Г. Касаткин — автор более 230 опубликованных работ, в том числе двух монографий, подготовил доктора наук в области сварки высокотемпературного оборудования ТЭС. Он является ученым секретарем научно-координационного и экспертного совета по вопросам ресурса и безопасной эксплуатации конструкций, сооружений и машин при Президиуме НАН Украины, входит в состав редколлегии академического журнала «Металознавство та обробка металів».

Сердечно поздравляем Олега Георгиевича с юбилеем и желаем ему крепкого здоровья, долгих лет жизни, творческих успехов и благополучия.

Институт электросварки им. Е. О. Патона
Редколлегия и редакция журнала «Автоматическая сварка»