



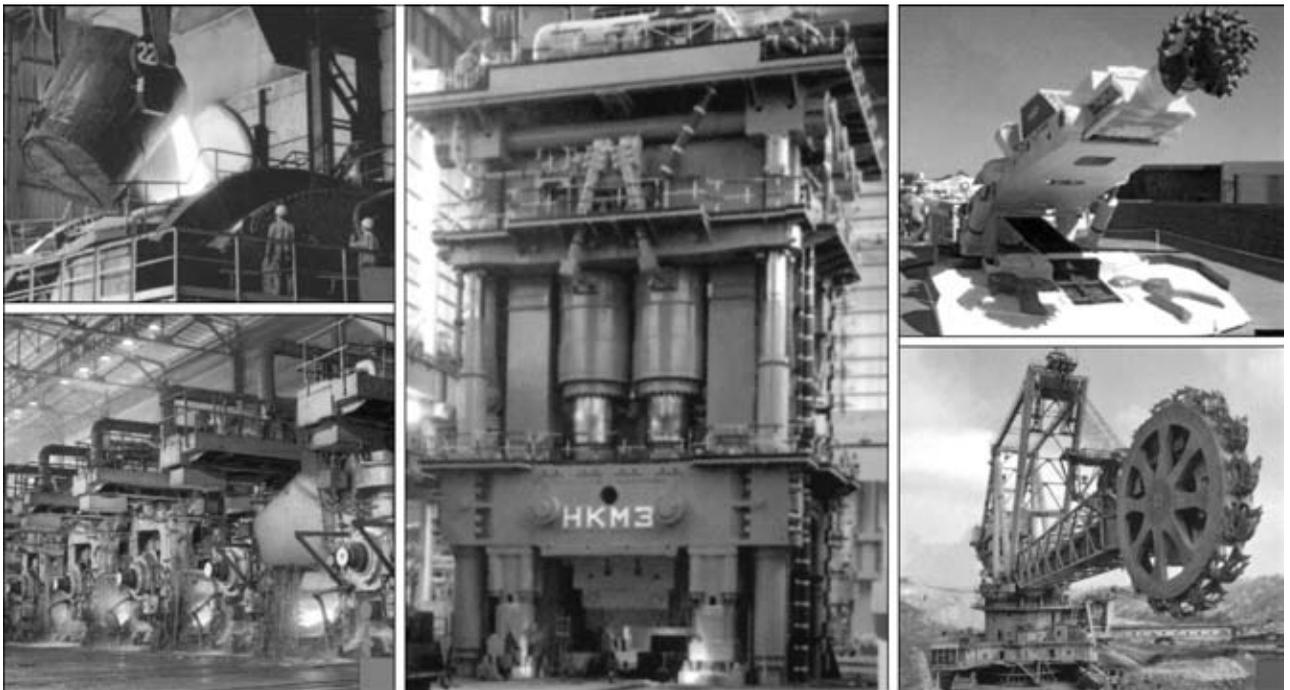
НОВОКРАМАТОРСКОМУ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМУ — 75

За 75 лет ЗАО «Новокраматорский машиностроительный завод» («НКМЗ») стало крупнейшим в мире предприятием тяжелого машиностроения, способным оснастить современным высокопроизводительным оборудованием практически любые отрасли промышленности по полному циклу производства: проектирование, изготовление, поставка, наладка, фирменное обслуживание выпускаемых агрегатов. Предприятие ежегодно наращивает объемы производства и постоянно расширяет рынки сбыта своей продукции, которая успешно эксплуатируется во

и электрошлаковой сварки (ЭШС), только за период 1951–1953 гг. завод в три раза увеличил выпуск сварных металлоконструкций.

Приятно сознавать, что ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины внес заметный вклад в достижения предприятия:

— в 1951 г. впервые в мире успешно внедрена однопроходная ЭШС металла толщиной 200 мм при изготовлении статоров гидротурбин. Применение различных методов ЭШС и специализированного сварочного оборудования обеспечили создание це-



многих странах на всех континентах земного шара.

Отрадно отметить, что практически все этапы развития завода базируются на современной стратегии удовлетворения потребностей мирового рынка в качестве ведущего производителя уникальной техники за счет эффективного использования интеллектуальных и технических возможностей. Особенно ярко это проявилось в тяжелые послевоенные годы, когда завод возглавил всесоюзное движение за перевод крупных литых заготовок на сварные. Решение этой задачи на заводе означало снижение трудоемкости на 50 %, длительности производственного цикла в два раза, расхода металла до 30 % при более низкой себестоимости продукции.

Успех достигался благодаря слаженной и самоотверженной работе заводчан и широкому привлечению работников науки. Творчески используя новые высокоэффективные способы и оборудование для механизированной электродуговой, контактной

лой гаммы уникальных агрегатов — прокатные станы, гидравлические штамповочные прессы усилием до 75 тыс. т, горизонтально-ковочные машины, молоты и др. В настоящее время на заводе выполнены уникальные прямолинейные швы заготовок толщиной 3500 мм, кольцевые швы цилиндров гидропресса наружным диаметром до 3000 мм и толщиной 430 мм. И это далеко не предел;

— широкое внедрение сварки в среде углекислого газа обеспечило высокий уровень механизации сварочных работ (до 60 %);

— в производственном цикле завода нашли свое место наплавка конусов и чаш засыпных аппаратов для доменных печей и других деталей;

— для расширения возможности сварки крупных цилиндрических заготовок внедрена технология и оборудование автоматической сварки под флюсом в узкощелевую разделку.

Эти и многие другие совместные работы позволили производить продукцию на уровне лучших мировых стандартов и успешно конкурировать с передовыми зарубежными машиностроительными фирмами.

Для многих сотрудников ИЭС им. Е. О. Патона «НКМЗ» был и остается родным и близким предприятием, на котором проведены совместные работы по внедрению новых способов сварки, сварочного оборудования, где росли и крепились деловые отношения и человеческая дружба.

В этом году свой 60-летний юбилей отмечает также отдел главного сварщика (ОГС) ЗАО «НКМЗ». Образование отдела способствовало становлению «НКМЗ» в качестве лидера всесоюзного отечественного машиностроения, много сделавшего для успешного восстановления народного хозяйства после Великой Отечественной войны. Оно было своевременным и эффективным как с точки зрения совершенствования организации сварочного производства завода, так и широкого привлечения, разработки и внедрения новейших достижений науки и техники, освоения прогрессивных технологий и сварочного оборудования.

На протяжении 60-ти лет деятельности ОГС между «НКМЗ» и институтом были установлены и постоянно поддерживаются добрые традиции творческого сотрудничества. Благодаря этому в хронологии важных событий деятельности сварочного производства завода отчетливо видна важная роль совместного внедрения и широкого применения новых механизированных способов сварки, наплавки и сварочного оборудования, многие из которых были созданы впервые в мире. Ярким примером этого является широкое и успешное внедрение электрошлаковых технологий на заводе, который был пионером использования, усовершенствования и дальнейшего развития ЭШС.

Сегодня ОГС ведет успешную производственную и научно-исследовательскую деятельность, готовит высококвалифицированных специалистов. Здесь выросли многие незаурядные организаторы и руководители машиностроительной отрасли производства, а также научные работники. ОГС постоянно поддерживает высокий производственный и научно-технический потенциал, решает на достаточном профессиональном уровне самые сложные задачи.

Институт электросварки им. Е. О. Патона
Редколлегия журнала «Автоматическая сварка»

УДК 621.791:002

ОТКРЫТИЕ МЕМОРИАЛЬНЫХ ДОСОК

28 сентября состоялось торжественное открытие мемориальных досок известным ученым в области технологии сварки и сварочного оборудования, заслуженным деятелям науки и техники Украины, бессменным членам редколлегии журнала «Автоматическая сварка» академиком Национальной академии наук Украины Владимиру Константиновичу Лебедеву и Даниилу Андреевичу Дудко.

На открытии присутствовали многочисленные ученики, коллеги, а также сотрудники института, родные и близкие. На митинге выступили академик

Б. Е. Патон, академики НАН Украины Н. В. Новиков, И. К. Походня, Б. А. Мовчан. Все выступившие отметили талант ученых, их незаурядные новаторские способности, энергию, заботу о подрастающем поколении, самоотверженность в труде.

Б. Е. Патон высказал пожелание, чтобы соратники, ученики и представители молодого поколения института продолжили славные начинания В. К. Лебедева и Д. А. Дудко и умножили их новыми достижениями.

