

следования сварных вагонных конструкций, в результате которых создана новая конструкция сварного вагона, что позволило получить существенную экономию металла. Во время Великой Отечественной войны Георгий Владимирович находился вместе с институтом в Нижнем Тагиле на Урале. В этот период под руководством академика Е. О. Патона и с участием Г. В. Раевского выполнены важные работы по повышению технологичности танковых корпусов, предложена и разработана схема поточной линии для сварки корпуса танка Т-34 в собранном виде, что позволило значительно расширить объемы применения автоматической сварки под флюсом в производстве танков и значительно ускорить сроки их создания.

Мировое признание получил предложенный Г. В. Раевским в 1944 г., разработанный и широко внедренный под его руководством вместе с другими организациями Минмонтажспецстроя СССР и УССР способ индустриального изготовления негабаритных сварных резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов методом рулонирования, что дало существенный технико-экономический эффект. Новая технология создала благоприятные условия для повышения качества конструкций, уменьшения затрат труда и средств на сооружение резервуаров, значительно сокращала сроки строительства. За разработку и внедрение индустриального метода строительства нефтерезервуаров из плоских полотнищ, сворачиваемых в рулоны, Г. В. Раевскому как руководителю работ, а также группе других специалистов народного хозяйства в 1958 г. была присуждена Ленинская премия. Задача индустриального экономически эффективного способа изготовления ряда негабаритных толстостенных сварных цилиндрических конструкций решена разработанной в ИЭС им. Е. О. Патона по предложению Г. В. Раевского технологией временного деформирования. В процессе выполнения исследований, направлен-

ных на повышение надежности сварных конструкций, в ИЭС им. Е. О. Патона по предложению и под руководством Георгия Владимировича проведен комплекс работ по усовершенствованию конструкции и технологии изготовления сварных вращающихся цементных и других печей, что позволило использовать индустриальный метод изготовления обечаек корпусов печей на основе способа временного деформирования, создать новую систему опирания на пневмоподушках, что исключает возможность перегрузки опор, найти новое решение опорного узла с использованием сварного бандажа. Г. В. Раевский является одним из авторов создания сварных сосудов высокого давления новой конструкции, так называемых многослойных рулонированных сосудов. Исследования новой конструкции с участием Г. В. Раевского, показавшие ее существенное преимущество перед сосудами с монолитной стенкой в части простоты изготовления и надежности в эксплуатации, стали фундаментом для организации в СССР производства аппаратуры многослойной конструкции для химических и нефтехимических крупнотоннажных производств. За работы по созданию в СССР промышленного производства аппаратов высокого давления в многослойном наполнении в 1976 г. Г. В. Раевскому присуждена Государственная премия СССР.

Г. В. Раевский — автор свыше 150 научных трудов, автор больше 30 важных изобретений, ему принадлежит свыше 50 зарубежных патентов. Он был членом ученых советов ИЭС им. Е. О. Патона и Киевского инженерно-строительного института, членом редколлегии журнала «Автоматическая сварка». Его труд отмечен правительственными наградами.

Светлую память о Георгии Владимировиче Раевском, замечательном человеке и ученом, навсегда сохраняют его ученики, сотрудники и все, кто его знал.

## НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!



13 июля исполнилось 80 лет одному из известнейших специалистов в области использования энергии взрыва в материалообработке, ведущему научному сотруднику Института электросварки им. Е. О. Патона Юрию Петровичу Буштеду.

Ю. П. Буштедт родился в селе Ядуть Борзнянского района Черниговской области. В 1954 г. окончил Киевский институт киноинженеров и работал

на заводах и в НИИ г. Киева по специальности инженера-электрика.

В ИЭС им. Е. О. Патона Ю. П. Буштедт пришел в 1961 г. и стал одним из первых организаторов создаваемых в 1960-е гг. новых технологических направлений по сварке пластмасс и сварке взрывом. Он в полной мере проявил важные деловые качества, талант инженера и конструктора. С его участием были проведены первые успешные внедрения сварки взрывом в промышленность, такие, например, как приварка рельсовых соединителей, соединение многопроволочных проводов контактной сети железных дорог и кабелей связи. Он организовал один из первых промышленных участков сварки



взрывом для производства анододержателей электролизеров алюминия в г. Усолье-Сибирском. Особой заслугой Ю. П. Буштедта является инженерное воплощение оригинального проекта двух мощных (на 200 кг тротилового эквивалента) трубчатых взрывных камер под Киевом и в Днепропетровске.

В 1968 г. Ю. П. Буштедту присуждена научная степень кандидата технических наук, а в 1981 г. он стал лауреатом Премии Совета Министров СССР. В 1986/1987 г. участвовал в ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС.

Многие годы он успешно трудится в созданном при его участии специализированном подразде-

лении — ныне НИЦ «Материалообработка взрывом», а затем и в Международной ассоциации «Сварка».

Всюду, где трудится Ю. П. Буштедт, профессиональный уровень в инженерно-конструкторских и технологических разработках, высокие человеческие качества обеспечивали ему авторитет и большое уважение коллег по работе. Он является автором около 100 авторских свидетельств и многих публикаций. В настоящее время работает над созданием приборов и устройств для сварки живых тканей.



5 июля исполнилось 70 лет Леониду Александровичу Волгину — директору НИЦ «Материалообработка взрывом» (НИЦ «МВ»), входящего в НТК «ИЭС им. Е. О. Патона».

Л. А. Волгин после окончания в 1963 г. Киевского политехнического института стал работать в

ИЭС им. Е. О. Патона, занимая инженерные должности в отделе сварки и резки металлов взрывом, а с 1979 г. возглавил отдел экспериментального производства по спецработам, затем Специальное конструкторское технологическое бюро по металлообработке взрывом (СКТБ), в настоящее время НИЦ «МВ».

Основное научное направление Л. А. Волгина — резка металлов взрывом. Им выполнен большой

объем работ по исследованию процесса кумуляции, эффективности действия удлиненных УКЗ на различные преграды и оптимизации их параметров, особенностей и параметров волочения УКЗ и УЗ, а также работ по созданию технологических процессов сварки и резки с помощью УКЗ и УЗ и оборудования для изготовления таких зарядов. Результаты этих работ нашли широкое применение в авиакосмической технике, трубопроводном транспорте, при утилизации боеприпасов, демонтаже крупных металлоконструкций, шахтных пусковых установок ракет и т. п. Под руководством Л. А. Волгина НИЦ «МВ» выполнил значительный объем работ по ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС.

Л. А. Волгиным опубликовано около 200 научных работ, в том числе получено около 150 авторских свидетельств и патентов.