



ПЕТРАНЬЕВСКИЕ ЧТЕНИЯ (к 70-летию СОЗДАНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ УОНИ-13)

18–22 мая в г. Санкт-Петербурге во ФГУП «ЦНИИ материалов» прошла международная научно-техническая конференция «Сварочные материалы», посвященная выдающемуся событию в истории сварочной науки и техники — 70-летию создания во ФГУП «ЦНИИ материалов» (г. Санкт-Петербург, бывшее НИИ-13), гаммы высококачественных электродов УОНИ-13, сыгравших исключительно важную роль в производстве бронетанковой техники, артиллерии и в военном судостроении в годы Великой Отечественной войны, и в послевоенное время во всех отраслях машино- и судостроения, при строительстве электростанций, мостов, трубопроводов, на транспорте и т. д. В настоящее время указанные электроды и их модификации составляют значительную долю выпуска высококачественных электродов для сварки высоконагруженных конструкций ответственного назначения в России и других странах на постсоветском пространстве.

В работе конференции приняли участие или выступили в качестве соавторов докладов 130 специалистов, преподавателей вузов и аспирантов, в том числе 2 академика и 2 члена-корреспондента РАН РФ и НАН Украины, 14 генеральных директоров предприятий — производителей сварочных материалов, 13 профессоров и докторов, а также 37 кандидатов технических наук. На конференции заслушано 38 докладов по актуальным вопросам совершенствования сварочных материалов, их производства и развития сырьевой базы, а также технологий дуговой сварки. В обстоятельном докладе Ю. М. Белова и В. Б. Вихмана «Константин Вацлавович Петрань — выдающийся русский ученый в области сварки» была подробно освещена многогранная и весьма продуктивная деятельность К. В. Петраня.

В рамках конференции проведен конкурс среди молодых ученых и аспирантов на лучшие доклады по работам, имеющим научное и практическое значение для развития сварочного производства.

В свете имеющихся достижений в области разработки и совершенствования производства сварочных материалов в СНГ, росте требований к их качеству для повышения работоспособности и безопасной эксплуатации сварных конструкций, с одной стороны, а также с учетом кризисного состояния в большинстве отраслей машиностроения и экспансию иностранных производителей на рынок сварочных материалов СНГ, с другой стороны, участники конференции разработали ряд рекомендаций по повышению качества и конкурентоспособности сварочных материалов.

По материалам конференции издан сборник, в котором представлены 38 докладов ведущих специалистов России и Украины в области производства сварочных материалов и разработки технологий сварки. Рассмотрены различные аспекты разработки, изготовления и применения электродов, флюсов и порошковых проволок, а также новые источники минерального сырья для их производства.

Ряд докладов посвящен моделированию при создании сварочных материалов, при исследовании металлургических процессов, особенностей подогрева, охлаждения и структурообразования сварных соединений.

Большое внимание уделено международной и российской стандартизации в области сварки, сертификации сварочных материалов и международной системе управления качеством в сварочном производстве, включая производство сварочных материалов.

К 100-летию СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ Г. В. РАЕВСКОГО



7 июля известному ученому в области сварных конструкций, доктору технических наук, лауреату Ленинской премии и Государственной премии СССР Георгию Владимировичу Раевскому исполнилось бы 100 лет. После окончания Днепропетровского института инженеров транспорта в 1932 г. он начал инженерную

деятельность в управлении «Днепростроя», возглавив техническую часть на монтаже мартиновского,

доменного цехов и некоторых других объектов «Запорожстали». В 1934 г. он был приглашен на работу в Москву в институт «Промстройпроект», где на протяжении двух лет занимался проектными работами второй очереди Магнитостроя. С 1936 г. и до конца своих дней Георгий Владимирович плодотворно работал в Институте электросварки им. Е. О. Патона над созданием различных конструкций, сначала старшим научным сотрудником, а с 1939 г. — руководителем лаборатории, а позже отдела. В предвоенные годы с непосредственным участием Г. В. Раевского под руководством академика ВУАН Е. О. Патона выполнены комплексные ис-

следования сварных вагонных конструкций, в результате которых создана новая конструкция сварного вагона, что позволило получить существенную экономию металла. Во время Великой Отечественной войны Георгий Владимирович находился вместе с институтом в Нижнем Тагиле на Урале. В этот период под руководством академика Е. О. Патона и с участием Г. В. Раевского выполнены важные работы по повышению технологичности танковых корпусов, предложена и разработана схема поточной линии для сварки корпуса танка Т-34 в собранном виде, что позволило значительно расширить объемы применения автоматической сварки под флюсом в производстве танков и значительно ускорить сроки их создания.

Мировое признание получил предложенный Г. В. Раевским в 1944 г., разработанный и широко внедренный под его руководством вместе с другими организациями Минмонтажспецстроя СССР и УССР способ индустриального изготовления негабаритных сварных резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов методом рулонирования, что дало существенный технико-экономический эффект. Новая технология создала благоприятные условия для повышения качества конструкций, уменьшения затрат труда и средств на сооружение резервуаров, значительно сокращала сроки строительства. За разработку и внедрение индустриального метода строительства нефтерезервуаров из плоских полотнищ, сворачиваемых в рулоны, Г. В. Раевскому как руководителю работ, а также группе других специалистов народного хозяйства в 1958 г. была присуждена Ленинская премия. Задача индустриального экономически эффективного способа изготовления ряда негабаритных толстостенных сварных цилиндрических конструкций решена разработанной в ИЭС им. Е. О. Патона по предложению Г. В. Раевского технологией временного деформирования. В процессе выполнения исследований, направлен-

ных на повышение надежности сварных конструкций, в ИЭС им. Е. О. Патона по предложению и под руководством Георгия Владимировича проведен комплекс работ по усовершенствованию конструкции и технологии изготовления сварных вращающихся цементных и других печей, что позволило использовать индустриальный метод изготовления обечаек корпусов печей на основе способа временного деформирования, создать новую систему опирания на пневмоподушках, что исключает возможность перегрузки опор, найти новое решение опорного узла с использованием сварного бандажа. Г. В. Раевский является одним из авторов создания сварных сосудов высокого давления новой конструкции, так называемых многослойных рулонированных сосудов. Исследования новой конструкции с участием Г. В. Раевского, показавшие ее существенное преимущество перед сосудами с монолитной стенкой в части простоты изготовления и надежности в эксплуатации, стали фундаментом для организации в СССР производства аппаратуры многослойной конструкции для химических и нефтехимических крупнотоннажных производств. За работы по созданию в СССР промышленного производства аппаратов высокого давления в многослойном наполнении в 1976 г. Г. В. Раевскому присуждена Государственная премия СССР.

Г. В. Раевский — автор свыше 150 научных трудов, автор больше 30 важных изобретений, ему принадлежит свыше 50 зарубежных патентов. Он был членом ученых советов ИЭС им. Е. О. Патона и Киевского инженерно-строительного института, членом редколлегии журнала «Автоматическая сварка». Его труд отмечен правительственными наградами.

Светлую память о Георгии Владимировиче Раевском, замечательном человеке и ученом, навсегда сохраняют его ученики, сотрудники и все, кто его знал.

НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!



13 июля исполнилось 80 лет одному из известнейших специалистов в области использования энергии взрыва в материалообработке, ведущему научному сотруднику Института электросварки им. Е. О. Патона Юрию Петровичу Буштеду.

Ю. П. Буштедт родился в селе Ядуть Борзнянского района Черниговской области. В 1954 г. окончил Киевский институт киноинженеров и работал

на заводах и в НИИ г. Киева по специальности инженера-электрика.

В ИЭС им. Е. О. Патона Ю. П. Буштедт пришел в 1961 г. и стал одним из первых организаторов создаваемых в 1960-е гг. новых технологических направлений по сварке пластмасс и сварке взрывом. Он в полной мере проявил важные деловые качества, талант инженера и конструктора. С его участием были проведены первые успешные внедрения сварки взрывом в промышленность, такие, например, как приварка рельсовых соединителей, соединение многопроволочных проводов контактной сети железных дорог и кабелей связи. Он организовал один из первых промышленных участков сварки