

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ за 2008 г.

Славный юбилей № 11
Новости № 1–12

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

АЛЕШИН Н. П. Современные средства неразрушающего контроля — основной инструмент оценки состояния конструкций № 11

БОКОТА А., ПЕКАРСКА В. Моделирование остаточных напряжений при лазерной сварке № 6

БОРИСОВ Ю. С., БОРИСОВА А. Л., ТУНИК А. Ю., КАРПЕЦ М. В., ВОЙНАРОВИЧ С. Г., КИСЛИЦА А. Н., КУЗЬМИЧ-ЯНЧУК Е. К. Влияние параметров микроплазменного напыления на структуру, фазовый состав и текстуру покрытий из гидрооксипатита № 4

БОРИСОВА А. Л., БОРИСОВ Ю. С., АДЕЕВА Л. И., ТУНИК А. Ю., КАРПЕЦ М. В., БУРЛАЧЕНКО А. Н. Влияние параметров механохимического синтеза на структуру, фазовый состав и свойства порошков системы Al–Cu–Fe для газотермического напыления, содержащих квазикристаллическую фазу № 9

ГЕРОЛЬД Х. Новые аспекты в исследовании свариваемости — предпосылки для технологии и обеспечения качества процесса сварки № 11

ГОЛОВКО В. В., ГРАБИН В. Ф. Влияние легирования высокопрочного металла шва титаном на его структуру и свойства № 1

ГОЛОВКО Л. Ф., АНЯКИН Н. И., ЭХСАН О., НОВИКОВ Н. В., ШЕПЕЛЕВ А. А., СОРОЧЕНКО В. Г. Применение лазерной технологии для спекания алмазосодержащих композиционных материалов № 8

ГОРЫНИН И. В., ИЛЬИН А. В. Теоретические и экспериментальные исследования сопротивляемости хрупким разрушениям сварных конструкций для шельфа Арктики № 11

ГРИГОРЕНКО Г. М., КОСТИН В. А., ОРЛОВСКИЙ В. Ю. Современные возможности моделирования превращений аустенита в сварных швах низколегированных сталей № 3

ЖАРДИ А., АБЛИЗЕР Д. Два примера математического моделирования в области специальной электроталлургии: процессы переплава и азотирования металлов № 11

ЗОРИН И. В., СОКОЛОВ Г. Н., АРТЕМЬЕВ А. А., ЛЫСАК В. И. Электрошлаковая наплавка торцевых поверхностей изделий с использованием двухконтурной схемы питания шлаковой ванны № 1

ЗУБЧЕНКО А. С. Коррозионное растрескивание хромоникелевых сталей в воде высоких параметров № 11

КАБЛОВ Е. Н., ЛУКИН В. И. Интерметаллиды на основе титана и никеля для изделий новой техники № 11

КАСАТКИН О. Г. Обратимая отпускная хрупкость сварных соединений корпусов реакторов типа ВВЭР № 2

КНЫШ В. В., ВАЛЬТЕРИС И. И., КУЗЬМЕНКО А. З., СОЛОВЕЙ С. А. Сопротивление коррозионной усталости сварных соединений, упрочненных высокочастотной механической проковкой № 4

КНЫШ В. В., СОЛОВЕЙ С. А., КУЗЬМЕНКО А. З. Накопление усталостных повреждений в тавровых сварных соединениях стали 09Г2С в исходном и упрочненном высокочастотной механической проковкой состояниях № 10

КОВАЛЬЧУК В. С. Учет влияния высокочастотной механической проковки на циклическую долговечность сварных соединений при двухчастотном нагружении № 3

КОЛОДЗИЙЧАК П., КАЛИТА В. Оценка качества соединений магниевых сплавов, полученных лазерной сваркой № 6

КОНДРАТЬЕВ И. А., РЯБЦЕВ И. А., БОГАЙЧУК И. Л., НОВИКОВА Д. П. Структура наплавленного металла типа графитизированных заэвтектоидных сталей № 7

КРИВЦУН И. В., СУХОРОУКОВ С. Б., СИДОРЦЕВ В. Н., КОВАЛЕВ О. Б. Моделирование процессов испарения металла и газодинамики металлического пара в парогазовом канале при лазерной сварке № 10

КУЗЬМИН С. В., ЧУВИЧИЛОВ В. А., ЛЫСАК В. И. Особенности пластического деформирования металла околошовной зоны при сварке взрывом по схеме двустороннего симметричного плакирования № 5

КУНКИН Д. Д. Система управления процессом сварки ТИГ сталей малой толщины № 12

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ЗАГАДАРЧУК В. Ф., ШВЕЦ В. И., ГОРДАНЬ Г. Н. Влияние неметаллических включений в низколегированных сталях на их свариваемость при контактной сварке оплавлением № 6

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., КИРЬЯН В. И., КАЗЫМОВ Б. И., МИРЗОВ И. В., ХОМЕНКО В. И. Особенности испытаний на ударную вязкость сварных соединений труб, выполненных автоматической контактной стыковой сваркой оплавлением № 10

ЛЫСАК В. И., КУЗЬМИН С. В. Деформационно-энергетические аспекты и примеры практического применения процесса сварки взрывом № 11

ЛОБАНОВ Л. М., ПИВТОРАК В. А. Диагностика сварных конструкций методами электронной широгрaфии и спекл-интерферометрии № 11

МАЛЫЙ А. Б. Улучшение свариваемости сплава на никелевой основе ЧС-104 путем оптимизации режима термической обработки № 8

МАХНЕНКО В. И., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., ОЛЕЙНИК О. И. Выбор технологий устранения дефектов в магистральном трубопроводе без вывода его из эксплуатации № 6

МАХНЕНКО В. И., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., ОЛЕЙНИК О. И. Риск-анализ как средство формализации принятия решений о внеплановом ремонте сварных конструкций № 5

МАХНЕНКО В. И., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., ОЛЕЙНИК О. И. Характеристики сопротивления разрушению материала трубопровода в зоне дефектов, риск отказа № 7

МАХНЕНКО В. И., КВАСНИЦКИЙ В. В., ЕРМОЛАЕВ Г. В. Влияние физико-механических свойств соединяемых металлов и геометрии деталей на распределение напряжений при диффузионной сварке в вакууме № 1

МАХНЕНКО В. И., КВАСНИЦКИЙ В. В., ЕРМОЛАЕВ Г. В. Напряженно-деформированное состояние соединений при диффузионной сварке металлов с различными физико-механическими свойствами № 8

МАХНЕНКО В. И., МИЛЕНИН А. С. Анализ риска образования горячих трещин в сварнопапаяных титан-алюминиевых соединениях на основе математического моделирования № 2

МАХНЕНКО В. И., ШЕКЕРА В. М., ОНОПРИЕНКО Е. М. Определение параметров упрощенной диаграммы статической коррозионной трещиностойкости трубных сталей при почвенной коррозии № 10

МАХНЕНКО О. В. Повышение эффективности термической правки сварных тонколистовых конструкций на основе математического моделирования № 9

МАХНЕНКО О. В., ЗАЙФФАРТ П. Расчетное прогнозирование общих деформаций сварных балок при лазерной сварке № 3
МЕЙЕР П., СЕРЬЯК Х. Новые разработки для предотвращения образования холодных трещин в сварных соединениях мартенситных теплоустойчивых сталей № 11

МИЛЕНИН А. С. Физические и технологические аспекты сваркопайки титан-алюминиевых соединений (Обзор) № 4

МОВЧАН Б. А. Механические размерные эффекты двухфазных неорганических материалов № 11

ПАНАСЮК В. В. Застосування методів механіки руйнування матеріалів для оцінювання міцності зварних з'єднань № 11

ПАТОН Б. Е., ИЩЕНКО А. Я., УСТИНОВ А. И. Применение нанотехнологии неразъемного соединения перспективных легких металлических материалов для аэрокосмической техники № 12

ПИЛЯРЧИК Я., БАНАСИК М., ДВОРАК Ж., СТАНО С. Лазерные установки в современных сварочных технологиях. Исследование и применение № 11

ПЕКАРСКА В. Численное моделирование структуры металла в ЗТВ при сварке стали повышенной прочности № 4

ПОЗНЯКОВ В. Д. Механические свойства металла швов и сопротивляемость образованию холодных трещин тавровых соединений стали 13ХГМРБ № 2

ПОЗНЯКОВ В. Д. Повышение сопротивляемости замедленному разрушению сварных соединений литых закаляющихся сталей № 5

ПОКЛЯЦКИЙ А. Г. Влияние макровключений оксидной пленки на прочность швов тонколистовых соединений сплава АМг6 № 9

ПОКЛЯЦКИЙ А. Г., ИЩЕНКО А. Я., ПОДЪЕЛЬНИКОВ С. В. Влияние параметров процесса сварки трением с перемешиванием на формирование швов соединений алюминиевых сплавов толщиной 1,8...2,5 мм № 10

ПОХОДНЯ И. К. Металлургия дуговой сварки конструкционных сталей и сварочные материалы № 11

РАЗМЫШЛЯЕВ А. Д., МИРОНОВА М. В. Особенности проплавления основного металла при дуговой наплавке в продольном магнитном поле № 8

РАЗМЫШЛЯЕВ А. Д., МИРОНОВА М. В., ДЕЛИ А. А. Влияние продольного магнитного поля на характеристики дуги при сварке неплавящимся электродом в аргоне № 3

РЯБЦЕВ И. И. Расчетно-экспериментальная оценка эффективности легирования фосфором высоколегированного наплавленного металла № 5

СИЛЬЧЕНКО Т. Ш., КУЗЬМИН С. В., ЛЫСАК В. И., ГОРОБЦОВ А. С., ДОЛГИЙ Ю. Г. Оценка вертикального перемещения метаемых металлических пластин перед точкой контакта при сварке взрывом № 4

СКОТТИ А. Состояние и перспективы развития исследований в области сварки в Латинской Америке на примере Бразилии № 11

СОКОЛЬСКИЙ В. Э., РОИК А. С., КАЗИМИРОВ В. П., РЯБЦЕВ И. И., МИЩЕНКО Д. Д., РЯБЦЕВ И. А., КОТЕЛЬЧУК А. С., ТОКАРЕВ В. С. Влияние диоксида циркония на свойства шлака при дуговой наплавке низколегированной порошковой проволокой под флюсом АН-348А № 7

СОКОЛЬСКИЙ В. Э., РОИК А. С., КАЗИМИРОВ В. П., ТОКАРЕВ В. С., ГОНЧАРОВ И. А., ГАЛИНИЧ В. И., МИЩЕНКО Д. Д., ШЕВЧУК Р. Н. Влияние технологии изготовления на структуру и свойства плавных флюсов № 1

ТУРИЧИН Г. А., ВАЛДАЙЦЕВА Е. А., ПОЗДЕЕВА Е. Ю., ЗЕМЛЯКОВ Е. В., ГУМЕНЮК А. В. Моделирование динамического поведения сварочной ванны при лазерной и гибридной сварке с глубоким проплавлением № 7

ХАРЛАМОВ М. Ю., КРИВЦУН И. В., КОРЖИК В. Н., ПЕТРОВ С. В., ДЕМЬЯНОВ А. И. Влияние рода газа спутного потока на характеристики дуговой плазмы, создаваемой плазмотроном с проволокой-анодом № 6

ХОРУНОВ В. Ф., МАКСИМОВА С. В. Выбор припоев для пайки тонкостенных теплообменных устройств № 3

ХОХЛОВА Ю. Я., ЧАЙКА А. А., ФЕДОРЧУК В. Е. Механизм влияния скандия на структуру и механические свойства ЗТВ соединений алюминиевого сплава В96, полученных дуговой сваркой № 12

ЦАРЮК А. К., СКУЛЬСКИЙ В. Ю., МОРАВЕЦКИЙ С. И., СОКИРКО В. А. Влияние электромагнитной обработки на остаточные сварочные напряжения в сварных соединениях углеродистых и низколегированных сталей № 9

ЦЫБУЛЬКИН Г. А. Коррекция траектории движения манипуляционного робота с учетом дополнительных измерений № 5

ЦЫБУЛЬКИН Г. А. О влиянии малых параметров на устойчивость процесса дуговой сварки плавящимся электродом № 8
ЦЫБУЛЬКИН Г. А. Стабилизация скорости плавления электрода при роботизированной дуговой сварке № 12

ЮЩЕНКО К. А., ЗАДЕРИЙ Б. А., ЗВЯГИНЦЕВА А. В., КОТЕНКО С. С., ПОЛИЩУК Е. П., САВЧЕНКО В. С., ГАХ И. С., КАРАСЕВСКАЯ О. П. Склонность к образованию трещин и структурные изменения при ЭЛС монокристаллов жаропрочных никелевых сплавов № 2

ЮЩЕНКО К. А., ЗАДЕРИЙ Б. А., САВЧЕНКО В. С., ЗВЯГИНЦЕВА А. В., ГАХ И. С., КАРАСЕВСКАЯ О. П. Сварка и наплавка жаропрочных никелевых сплавов с монокристаллической структурой № 11

ЮЩЕНКО К. А., ЯРОВИЦЫН А. В., ЗВЯГИНЦЕВА А. В. Свойства соединений жаропрочных никелевых сплавов, выполненных микроплазменной порошковой сваркой № 9

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

АЛЬБЕРТ Ф., ГРИММ А., КАГЕЛЕР С., ШМИДТ М. Лазерная сварка и пайка в автомобилестроении № 6

БЕЛОЕВ М. Современные тенденции развития монтажно-сварочных работ № 11

БАРВИНКО А. Ю. Повышение эксплуатационной надежности сварных резервуаров с двойной стенкой № 3

БЕРНАДСКИЙ В. Н. Институт сварки Франции сегодня № 7

ВУ Л., ЛИ Х. К., ГАО Х. М., ЖАНГ Г. Ж. Технология дистанционной сварки № 11

ГАРФ Э. Ф., СНИСАРЕНКО В. В. Разработка и применение сварных конструкций из труб № 5

ГЕДРОВИЧ А. И., ТКАЧЕНКО С. А., КАЛЕНСКАЯ А. В. Выбор проволоки для дуговой механизированной сварки однородных и разнородных соединений стали 10Х13Г18Д № 1

ГЕДРОВИЧ А. И., ТКАЧЕНКО А. Н., ТКАЧЕНКО С. Н., ЕЛАГИН В. П. Характер разрушения сварных соединений сталей 10Х13Г18Д+09Г2С при вибрационных нагрузках № 7

ГОЛОВКО В. В., ГАЛИНИЧ В. И., ГОНЧАРОВ И. А., ОСИПОВ Н. Я., НЕТЯГА В. И., ОЛЕЙНИК Н. Н. Агломерированные флюсы — новая продукция завода ОАО «Запорожстеклофлюс» № 10

ГОРБАЧ В. Д., НИКИФОРОВ Н. И. Развитие процессов автоматической термической резки на предприятиях судостроения, металлургии и машиностроения № 11

ДАВЫДОВ Е. А. Определение размеров трещин в сварных соединениях с помощью ультразвуковых волн дифракции № 3
ДЕХЕЛЕАН Д., КОЙОКАРУ Р., РАДУ Б., САФТА В. Контроль процесса сварки трением с перемешиванием алюминиевых и магниевых сплавов № 11

ДИЛТАЙ У. Сварка и соединение — ключевые технологии третьего тысячелетия № 11

ДМИТРИК В. В., ЦАРЮК А. К., КОНЫК А. И. Карбидные фазы и повреждаемость сварных соединений паропроводов в условиях ползучести № 3

ДРАГАН С. В., ЯРОС Ю. А. Обеспечение стабильности процесса сварки под флюсом при малой плотности тока № 1

ЗАГОРНИКОВ В. И. Техника ремонта лопаток из титанового сплава ВТ3-1 с использованием ЭЛС № 5

КАЙТЕЛЬ С., АРЕНС К. Образование и подготовка специалистов в области сварки и испытания материалов № 11

КАРАСЕВ М. В., РАБОТИНСКИЙ Д. Н., АЛИМОВ А. Н., ГРЕБЕНЧУК В. Г., ГОЛОВИН С. В., РОЗЕРТ Р. Сварка стыковых швов мостовых конструкций и трубопроводов порошковой проволокой с использованием оборудования для управления переносом металла № 10

КИРИЧЕНКО В. В., ГРЯЗНОВ Н. А., КРИВЦУН И. В. Экспериментальный комплекс для исследования процессов импульсной лазерно-микроплазменной сварки № 8

КОВАЛЬЧУК В. С. Определение циклической долговечности материалов и сварных соединений при полицикловом нагружении № 12

КОВТУНЕНКО В. А., ГЕРАСИМЕНКО А. М., ЗАДОРЖНЫЙ В. А., РЫНДИЧ В. В. Применение проката 10ХСНДА, 15ХСНДА в металлоконструкциях железнодорожно-автомобильного мостового перехода через р. Днепр в Киеве № 9

КОЗУЛИН С. М., ЛЫЧКО И. И., ПОДЫМА Г. С. Электрошлаковая наплавка зубьев вал-шестерни вращающейся обжиговой печи № 5

КОНОНЕНКО В. Я. Гипербарическая сухая подводная сварка (Обзор) № 4

КОРЖ В. Н., ПОПИЛЬ Ю. С. Регулирование тепловой мощности водородно-кислородного пламени при газопламенной обработке № 2

КОРНИЕНКО А. Н., ЛИТВИНОВ А. П. Переход к комплексному развитию сварочного производства № 3

КРИВОШЕЕВ П. И., СЛЮСАРЕНКО Ю. С., ЛЮБЧЕНКО И. Г. Проблемы продления ресурса строительных конструкций № 11

КРИВЧИКОВ С. Ю. Повышение триботехнических характеристик наплавленных чугунных коленчатых валов автомобилей № 12

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ДИДКОВСКИЙ А. В., ШВЕЦ В. И. Технология и оборудование для контактной сварки высокопрочных рельсов № 11

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ШВЕЦ Ю. В., КАВУНИЧЕНКО А. В., ШВЕЦ В. И., ТАРАНЕНКО С. Д., ПРОЩЕНКО В. А. Работоспособность соединений железнодорожных крестовин, выполненных контактной стыковой сваркой № 9

ЛЕВЧЕНКО О. Г., ЛЕВЧУК В. К. Безопасный уровень напряженности электромагнитного поля при контактной сварке № 5
ЛЕНТНОВ И. П., РЯБЦЕВ И. А., КУЗЬМЕНКО О. Г., КУСКОВ Ю. М. Металлообразивные шлифовальные отходы, методы их переработки и опыт применения в наплавочных материалах № 9

ЛИТВИНОВ А. П. Разработка и развитие дуговой сварки в активных газах № 7

ЛОБАНОВ Л. М., ПРОЦЕНКО Н. А. Создание стандартов в области сварки и родственных технологий в Украине № 1

ЛОБАНОВ Л. М., ТИМОШЕНКО А. Н., ГОНЧАРОВ П. В., ЗАЙЦЕВ В. И. Технология дуговой точечной сварки стальной трехслойной панели с ячеистым наполнителем № 2

МАЗУР А. А. Технопарк «ИЭС им. Е. О. Патона» — опыт работы и перспективы № 1

МА ПИН, БОНДАРУК А. В. Опыт и перспективы применения оборудования для сварки рельсов в КНР № 10

МАХНЕНКО В. И., ЖУДРА А. П., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., БЕЛЫЙ А. И., ДЗЫКОВИЧ В. И. Прогнозирование дисперсности гранул и их производительности при центробежном распылении сплавов № 4

МИДДЕЛЬДОРФ К., ХОФЕ ФОН Д. Тенденции развития технологий соединения материалов № 11

МОЗЖУХИН А. А. К теории решения изобретательских задач № 8

НАЗАРЕНКО О. К. Современное оборудование ИЭС им. Е. О. Патона для электронно-лучевой сварки № 10

ОКАМОТО Я., ГИЛЬНЕР А., ОЛОВИНСКИЙ А., ГЕНДРИКС Дж., УНО Й. Микросварка фольги нержавеющей стали высокоскоростным лазерным сканированием № 11

ПАТОН Б. Е. Сварка и родственные технологии в медицине № 11

ПАШКОВ И. Н., ИЛЬИНА И. И., РОДИН И. В., ШОКИН С. В., ТАВОЛЖАНСКИЙ С. А. Способы получения и применение быстрозакаленных припоев № 6

ПИСЬМЕННЫЙ А. С., НОВИКОВА Д. П., ЮХИМЕНКО Р. В., ПРОКОФЬЕВ А. С., ПИСЬМЕННЫЙ А. А., ПОЛУХИН В. В., ПОЛУХИН Вл. В. Особенности технологии высокочастотной шовной сваркопайки труб № 2

ПОКЛЯЦКИЙ А. Г. Характерные дефекты при сварке трением с перемешиванием тонколистовых алюминиевых сплавов и основные причины их образования № 6

СМАЛЛБОНЕ К. Улучшение качества жизни посредством оптимального использования сварочных технологий № 11

СЯОХУН Л., МАО В., КСИОНГ Х.-П., ГУО Ш.-К., ЮАН Х. Прогрессивные технологии соединения современных аэрокосмических материалов в Китае № 11

ФОМИЧЕВ С. К., ЛОПАТКИН И. Е., ЛОПАТКИНА К. Г., ВАСИЛЕНКО Е. И. Модель дистанционного обучения бакалавра-сварщика № 1

ФУДЖИТА Ю., НАКАНИСИ Ю., ЮРИОКА И. Технологии сварки в современной промышленности Японии (Обзор) № 11

ХАСКИН В. Ю. Процессы упрочнения и нанесения покрытий с использованием лазерного излучения (Обзор) № 12

ХАСКИН В. Ю. Современное состояние и перспективы развития лазерных технологий нанесения покрытий и поверхностного упрочнения (Обзор) № 2

ХОФЕ ФОН Д. Новое в стандарте ISO 3834:2005 № 11

ЦАРЮК А. К., СКУЛЬСКИЙ В. Ю., МОРАВЕЦКИЙ С. И., СОКИРКО В. А. Изменение механических свойств сварных соединений углеродистых и низколегированных сталей под влиянием электромагнитных воздействий № 7

ЦВЕТКОВ Ю. В., САМОХИН А. В. Плазменная нанопорошковая металлургия № 11

ЧАЙКА В. Г., ВОЛОХАТЮК Б. И., ЧАЙКА Д. В. Серия машин «Чайка» для контактной стыковой сварки ленточных пил, проволок и стержней № 10

ЯВОРСКИЙ Ю. Д., КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ЛОСЕВ Л. Н. Экспериментальная оценка несущей способности стыковых сварных соединений фасонного проката в элементах конструкций, подвергнутых малоциклового нагружке № 4

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

АБРАМОВ А. А., ЗАВГОРОДНИЙ В. В. Оптимизация геометрии наконечника токоподводящего мундштука для механизированной дуговой сварки № 1

Диссертации на соискание ученой степени № 2, 8, 9, 12
ДОБРУШИН Л. Д., ПЕТУШКОВ В. Г., БРЫЗГАЛИН А. Г. Применение энергии взрыва для обработки сварных соединений декомпозиеров и мешалок Николаевского глиноземного завода № 5

ЖЕРНОСЕКОВ А. М. Влияние колебания напряжения сети на процесс импульсно-дуговой сварки № 2

Изобретения стран мира № 3–12
Информация № 1–12

Календарь конференций и выставок в 2008 г. (сварка и родственные технологии) № 1

КОЛЯДА В. А., ШАПОВАЛОВ Е. В. Калибровка оптической системы для оценки распределения температурного поля в зоне сварки № 4

НАЗАРЕНКО О. К. Сокращение времени откачки крупногабаритных вакуумных камер электронно-лучевых сварочных установок № 3

НАЙДА В. Л., МОЗЖУХИН А. А., ЛОБАНОВ О. Ф., ИГНАТЕНКО В. А., ОЛЕЙНИК Ю. А., ЕФИМОВ И. В., КОПЫЛОВ А. П., ЗАХАРОВ А. Ф. Модернизированное оборудование для АУЗК концевых участков труб № 6

Новые книги № 1–3, 5, 12

Патенты в области сварочного производства № 1, 2
ПИСЬМЕННЫЙ А. С., ШВЕЦ В. И., КУЧУК-ЯЦЕНКО В. С., КИСЛИЦЫН В. М. К вопросу пайки металлов порошковыми припоями различной дисперсности № 12
По зарубежным журналам № 1–10, 12

Программы профессиональной подготовки в МУАЦ на 2009 г. № 12

ЮЩЕНКО К. А., САВЧЕНКО В. С., ЧЕРВЯКОВА Л. В., ИЗБАШ В. И., СОЛЯНИК В. Г. Анализ причин разрушения лопаток осевого компрессора агрегата ГТК-25И № 7

ХРОНИКА

Актуальные проблемы производства сварочных материалов (по итогам работы расширенного собрания Ассоциации «Электрод» предприятий стран СНГ) № 10

Большакову В. М. — 70 № 7

Вручение академику Б. Е. Патону диплома почетного доктора Словацкого технического университета № 12

В Совете научной молодежи ИЭС им. Е. О. Патона № 4

Выставка в Германии № 12

Выставка нанотехнологий и материалов № 2

Выставка «Сварка. Родственные технологии» в Киеве № 6

Ежегодная конференция и выставка Американского сварочного общества № 3

Ежегодная конференция «Эффективность реализации научного, ресурсного и промышленного потенциала в современных условиях» № 4

Зубченко А. С. — 70 № 10

Иванцову О. М. — 90 № 12

Илюшенко В. М. — 70 № 7

К 100-летию В. И. Дятлова № 1

К 100-летию со дня рождения А. Е. Асниса № 8

Конгресс термистов и металлургов № 8

Конференция «Пайка-2008» в Тольятти № 12

Международная конференция «Наноразмерные системы. Строение—свойства—технологии» № 1

Международная конференция «Сварочные и родственные технологии при строительстве, реконструкции и ремонте трубопроводов» № 1

Международная конференция «Ресурс, надежность и эффективность использования энергетического оборудования» № 9

Международная конференция «Титан-2008 в СНГ» № 9

Международная научно-практическая конференция «Технологии и оборудование электронно-лучевой сварки — 2008» № 8

Международная научно-техническая конференция в Египте № 3

Международные специализированные выставки «Сварка и резка» и «Защита от коррозии. Покрытия» № 6

Мовчану Б. А. — 80 № 5

Мозжухину А. А. — 70 № 5

Научно-техническая конференция «Инженерия поверхности и реновация изделий» № 8

Наши поздравления № 2, 4

Наши поздравления № 4

Петушкову В. Г. — 70 № 8

Памяти Арсенюка В. В. № 7

Памяти Герольда Х. № 10

Памяти Карпенко В. М. № 6

Памяти Ковтуненко В. А. № 9

Памяти Лебедева В. К. № 7

Памяти Фукса Г. Б. № 4

Памяти Лескова Г. И. № 9

Памяти Якобашвили С. Б. № 12

Первая международная конференция «Соединение алюминиевых конструкций» № 2

Петушкову В. Г. — 70 № 8

Поздравляем лауреатов премии им. Е. О. Патона № 6

5-я Отраслевая научно-производственная конференция «Техническая диагностика-2008» № 7

15-я Международная конференция «Современные методы и средства неразрушающего контроля и технической диагностики» № 1

Разработано в ИЭС № 1, 2

Скорина Н. В. — 60 № 12

Сварочный май в России № 8

Семинар МААН стран СНГ «Нanomатериалы и нанотехнологии их получения» № 9

Семинар-форум ПИИ «Бинцель Украина ГмбХ» в Киеве № 1

3-я Международная выставка «Schweissen & Schneiden India 2008» № 7

Технический семинар специалистов по сварке в г. Симферополе № 12

Украинско-российский семинар по атомной энергетике № 3

Четвертая международная конференция «Математическое моделирование и информационные технологии в сварке и родственных процессах» № 9

VI Научно-практическая конференция «Организация неразрушающего контроля качества продукции в промышленности» № 7

61-я Ежегодная ассамблея Международного института сварки № 10

Шлепакову В. Н. — 70 № 12

Якобашвили С. Б. — 75 № 8

РЕКЛАМА в журнале «Автоматическая сварка»

Обложка наружная, полноцветная

Первая страница обложки

(190×190мм) — 700\$

Вторая страница обложки

(200×290мм) — 550\$

Третья страница обложки

(200×290мм) — 500\$

Четвертая страница обложки

(200×290мм) — 600\$

Обложка внутренняя, полноцветная

Первая страница обложки

(200×290мм) — 400\$

Вторая страница обложки

(200×290мм) — 400\$

Третья страница обложки

(200×290мм) — 400\$

Четвертая страница обложки

(200×290мм) — 400\$

Внутренняя вставка

Полноцветная (разворот А3)

(400×290мм) — 570\$

Полноцветная (200×290мм) — 340\$

Полноцветная (200×142мм) — 170\$

Реклама в разделе информации

Полноцветная (165×245мм) — 300\$

Полноцветная (165×120мм) — 170\$

Полноцветная (82×120мм) — 80\$

• Оплата в гривнях или рублях РФ

по официальному курсу

• Для организаций-резидентов Украины

цена с НДС и налогом на рекламу

• Статья на правах рекламы — 50%

стоимости рекламной площади

• При заключении рекламных контактов

на сумму, превышающую 1000\$,

предусмотрена гибкая система скидок

Технические требования к рекламным материалам

• Размер журнала после обрезки 200×290мм

• В рекламных макетах, для текста,

логотипов и других элементов

необходимо отступать от края

модуля на 5мм с целью избежания

потери части информации

Все файлы в формате IBM PC

• Corell Draw, версия до 10.0

• Adobe Photoshop, версия до 7.0

• QuarkXPress, версия до 7.0

• Изображения в формате TIFF, цветовая

модель CMYK, разрешение 300 dpi

• К файлам должна прилагаться

распечатка (макеты в формате Word

не принимаются)