



**Межотраслевой учебно-аттестационный центр  
Института электросварки им. Е.О. Патона НАН Украины**



**Программы профессиональной подготовки на 2009 г.**

Шифр курса	Наименование программы	Продолжительность	Сроки проведения
<b>1. Повышение квалификации инженерно-технических работников</b> (с аттестацией на право технического руководства работами при изготовлении ответственных сварных конструкций в т.ч. подведомственных государственным надзорным органам)			
101	Техническое руководство сварочными работами на объектах, за которыми осуществляется государственный надзор	подготовка и аттестация	3 недели (112 ч)
102		переаттестация	18 ч
103	Техническое руководство сварочно-монтажными работами при строительстве и ремонте газопроводов из полиэтиленовых труб	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)
104		переаттестация	1 неделя (32 ч)
105	Подготовка и аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков - экспертов Украинского аттестационного комитета сварщиков (УАКС)		3 недели (112 ч)
106	Аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков – экспертов УАКС (экзамен; расширение области аттестации)		8 ч
108		специалистов технологических служб, отвечающих за организацию аттестации сварщиков	2 недели (72 ч)
109	Подготовка членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов служб технического контроля, отвечающих за контроль сварных соединений (включая специальную подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	2 недели (74 ч)
110		специалистов служб охраны труда предприятий	2 недели (74 ч)
111	Аттестация членов комиссий по аттестации сварщиков – специалистов технологических служб по сварке (экзамен; расширение области аттестации)		6 ч
113		со стажем 3 года	16 ч
114		со стажем 6 лет	32 ч
115	Подтверждение полномочий председателей комиссий - экспертов УАКС:	со стажем 9 лет	22 ч
170		со стажем 12 лет	20 ч
116		со стажем 3 года	16 ч
117		со стажем 6 лет	32 ч
118		со стажем 9 лет	22 ч
171	Подтверждение полномочий членов комиссий по аттестации сварщиков:	со стажем 12 лет	20 ч
147		специалистов по техническому контролю	8 ч
119		специалистов по техническому контролю (включая спец. подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	28 ч
120		специалистов по охране труда	16 ч
121	Переподготовка специалистов сварочного производства по программам Международного института сварки с присвоением квалификации:	Международный инженер по сварке	438 ч (120 ч <sup>1</sup> )
122		Международный технолог по сварке	338 ч (100 ч <sup>1</sup> )
123		Международный специалист по сварке	227 ч (70 ч <sup>1</sup> )
124		Международный практик по сварке	140 ч (32 ч <sup>1</sup> )
126		Международный инспектор по сварке	полного уровня
128	стандартного уровня		166 ч
125	базового уровня		113 ч
131	Подготовка менеджеров по управлению качеством в сварочном производстве (с выдачей европейского сертификата)		2 недели (72 ч)
132	Производство сварочных электродов: организация, технологии и системы управления качеством		3 недели (112 ч)
133	Техническое руководство сварочными работами при ремонте действующих трубопроводов (под давлением)	аттестация	2 недели (72 ч)
134		переаттестация	22 ч
135	Организация неразрушающего контроля на предприятиях железнодорожного транспорта		2 недели (72 ч)
136	Металлографические исследования металлов и сварных соединений	аттестация	2 недели (72 ч)
137		переаттестация	22 ч
138	Физико-механические испытания материалов и сварных соединений	повышение квалификации и аттестация	2 недели (72 ч)
139		переаттестация	20 ч
140	Эмиссионный спектральный анализ (стилюскопирование) металлов и сплавов	аттестация	2 недели (74 ч)
141		переаттестация	22 ч
142	Ремонт, восстановление и упрочнение изношенных деталей методами наплавки		70 ч
<b>Тематические семинары</b> (возможно проведение на территории заказчика)			
143	Состояние нормативно-технической документации в области сварочного производства, тенденции и перспективы		1-2 дня

144	Современное сварочное оборудование на рынке Украины	1 день	ежеквартально
145	Новые технологии профессиональной подготовки сварщиков и дефектоскопистов		
150	Основы сварки и сварочного производства, классификация сварочных и основных материалов для консультантов торговых фирм.	2 дня	по согласованию с заказчиком
151	Современное оборудование и состояние нормативной документации в области сварки труб из термомоластов	1-2 дня	

## 2. Подготовка и повышение квалификации педагогических работников системы профессионально-технического образования в области сварки

201	Подготовка, повышение квалификации инструкторов по сварке и родственным технологиям	3 недели (112 ч)	по согласованию с заказчиком
202	Повышение квалификации преподавателей специальных дисциплин по сварке и родственным технологиям	2 недели (72 ч)	
203	Повышение квалификации мастеров производственного обучения по использованию модульных технологий в обучении сварщиков	3 недели (112 ч)	
204	Повышение квалификации преподавателей профессионального обучения по использованию модульных технологий в обучении сварщиков	2 недели (72 ч)	

## 3. Профессиональная подготовка, переподготовка и повышение квалификации персонала в области сварки и родственных технологий (с присвоением квалификации в соответствии с национальными и международными требованиями)

### Курсовая подготовка сварщиков:

301	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	9 недель (352 ч)	постоянно, по мере поступления заявок
302	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	5 недель (192 ч)	
303	газовой сварки	3 недели (116 ч)	
304	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	3 недели (112 ч)	
305	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	3 недели (112 ч)	
306	автоматической дуговой сварки под флюсом	3 недели (112 ч)	
307	электрошлаковой сварки	3 недели (112 ч)	
308	контактной (прессовой) сварки (рельсов, промышленных и магистральных нефте- и газопроводов)	3 недели (112 ч)	
309	пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)	5 недель (196 ч)	январь, март, июнь, октябрь
310	по программам Международного института сварки с присвоением квалификации Международный сварщик	5–12 недель <sup>2</sup>	по согласованию с заказчиком
315	Специальная подготовка по технологии и оборудованию контактной сварки арматуры	2 недели (72 ч)	

### Курсовая переподготовка сварщиков:

316	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	152 ч <sup>3</sup>	постоянно, по мере поступления заявок
317		76 ч <sup>3</sup>	
318	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	112 ч <sup>3</sup>	
319		76 ч <sup>3</sup>	
320	газовой сварки	76 ч	
321	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	76 ч	
323	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	76 ч	
325	автоматической дуговой сварки под флюсом	76 ч	
327	электрошлаковой сварки	76 ч	

### Повышение квалификации сварщиков:

330	ручной дуговой сварки покрытыми электродами	2 недели (72 ч)	постоянно, по мере поступления заявок
331	ручной дуговой сварки неплавящимся металлическим электродом в инертных газах (ТИГ)	2 недели (72 ч)	
332	газовой сварки	2 недели (72 ч)	
333	механизированной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах (МИГ/МАГ)	2 недели (72 ч)	
334	механизированной дуговой сварки порошковой проволокой	2 недели (72 ч)	
335	автоматической дуговой сварки под флюсом	2 недели (72 ч)	
336	электрошлаковой сварки	2 недели (72 ч)	
339	Повышение квалификации газосварщиков (газовая пайка цветных металлов)	2 недели (72 ч)	

### Курсовая подготовка дефектоскопистов:

340	ультразвукового контроля	196 ч	постоянно, по мере поступления заявок
341	рентгеновского и гамма контроля	188 ч	
342	магнитного контроля	180 ч	

### Целевая курсовая подготовка дефектоскопистов для железнодорожного транспорта:

352	магнитного контроля	120 ч	постоянно, по мере набора групп
-----	---------------------	-------	---------------------------------

355	ультразвукового контроля	160 ч	май, октябрь
358	Специальная подготовка и аттестация согласно РД 07-09-97	76 ч	1 раз в полугодие

**Другие профессии**

367	Подготовка газорезчиков	газовой резки	3 недели (112 ч)	постоянно, по мере набора групп
368		ручной и механизированной воздушно-плазменной резки	3 недели (112 ч)	
369	Подготовка металлизаторов по нанесению упрочняющих и защитных покрытий на металлы	электродуговым напылением	3 недели (112 ч)	
370		газопламенным напылением	3 недели (112 ч)	
371		детонационным напылением	3 недели (112 ч)	
372		плазменным напылением	3 недели (112 ч)	
373	Переподготовка по профессии «Плавильщик металлов»		2 недели (72 ч)	

**4. Аттестация персонала сварочного производства**

(в соответствии с национальными и международными нормами и стандартами)

401	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с ДСТУ 2944-94, ДСТУ 2945-94, правилами Госнадзорохрантруда (ДНАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		152 ч <sup>4</sup>	постоянно, по мере поступления заявок
402			72 ч <sup>4</sup>	
403	Дополнительная и внеочередная аттестация сварщиков согласно ДНАОП 0.00-1.16-96		24 ч	
404	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с правилами Госнадзорохрантруда (ДНАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		32 ч	
405	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287)		3 недели (112 ч)	
406			2 недели (72 ч)	
407	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287)		32 ч	
408	Специальная подготовка и аттестация операторов автоматических установок дуговой сварки плавлением / наладчиков контактной сварки в соответствии с международным стандартом ISO 14732		2 недели (72 ч)	
409	Специальная подготовка и аттестация сварщиков на право выполнения работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		3 недели (112 ч)	
410	Периодическая аттестация сварщиков на право выполнения работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		32 ч	
413	Аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		проводится по окончании курса 309	
414	Периодическая аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		32 ч	январь, март, май, июль, сентябрь, декабрь
415	Специальная подготовка дефектоскопистов к аттестации в соответствии с ДНАОП 0.00-1.27-97	ультразвуковой контроль	24 ч <sup>5</sup>	ежемесячно
416			60 ч <sup>5</sup>	
417			70 ч <sup>5</sup>	
418			140 ч <sup>5</sup>	
419			24 ч <sup>5</sup>	
420		радиационный контроль	60 ч <sup>5</sup>	ежеквартально
421			70 ч <sup>5</sup>	
422			140 ч <sup>5</sup>	
423			24 ч <sup>5</sup>	
424			60 ч <sup>5</sup>	
425	магнитный контроль	110 ч <sup>5</sup>	1 раз в полугодие	
426		24 ч <sup>5</sup>		
427		60 ч <sup>5</sup>		
428		110 ч <sup>5</sup>		
429		24 ч <sup>5</sup>		
430	капиллярный контроль	70 ч <sup>5</sup>	1 раз в 2 мес.	
431		24 ч <sup>5</sup>		
432		30 ч <sup>5</sup>		
433	визуально-оптический контроль	70 ч <sup>5</sup>	постоянно, по мере поступления заявок	
434		30 ч <sup>5</sup>		
430	Специальная подготовка и перееаттестация дефектоскопистов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов		36 ч	1 раз в полугодие
431	Специальная подготовка и перееаттестация дефектоскопистов 2-го и 3-го разрядов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов		160 ч	
	Профессиональное тестирование сварщиков дуговой сварки		4-8 ч	постоянно

<sup>1</sup> - Обучение по альтернативному (более короткому) пути для специалистов сварочного производства со стажем работы на соответствующей должности.  
<sup>2</sup> - Продолжительность обучения зависит от специализации и требуемого уровня квалификации.  
<sup>3</sup> - Длительность программы определяется по результатам входного тестирования.  
<sup>4</sup> - Продолжительность подготовки устанавливается аттестационной комиссией.  
<sup>5</sup> - Продолжительность обучения указывается в направлении ОСП (орган по сертификации персонала).

По просьбе заказчиков возможно проведение обучения в другие сроки или по другим программам, не вошедшим в данный перечень, а также на территории заказчика. На период обучения слушателям оказывается содействие в предоставлении жилья с оплатой за наличный расчет. Стоимость обучения определяется при заключении договора. Для приема на обучение необходимо направить заявку в адрес: МУАЦ ИЭС им. Е.О. Патона с указанием шифра курса, количества специалистов и почтовых реквизитов предприятия.

Украина, 03680, г. Киев-150, ул. Боженко, 11 Тел. (+380 44) 456-63-30, 456-10-74, 200-82-80, 200-81-09, Факс (+380 44) 456-48-94; E-mail: paton\_muac@ukr.net, http: www.paton-tc.kiev.ua