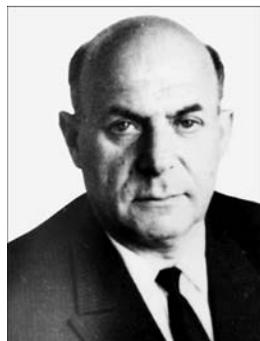




К 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ А. Е. АСНИСА



12 августа 2008 г. исполняется 100 лет со дня рождения видного ученого в области сварки и прочности, заслуженного деятеля науки и техники Украинской ССР, лауреата Государственных премий УССР, лауреата премии Совета Министров СССР, доктора технических наук, профессора Аркадия Ефимовича Асниса.

Свой замечательный трудовой путь А. Е. Аснис начал в 1934 году на Киевском паровозовагоноремонтном заводе после успешного окончания Ленинградского института инженеров железнодорожного транспорта. В 1938 г. в Академии наук УССР начинаются работы по созданию первых сварных железнодорожных вагонов, и по просьбе академика АН УССР Евгения Оскаровича Патона Наркомат путей сообщения перевел инженера А. Е. Асниса в институт для участия в решении этой научно-технической задачи. С этого времени А. Е. Аснис связал всю свою жизнь с Институтом электросварки им. Е. О. Патона. В тяжелые военные годы вместе с коллективом института он трудился на уральском заводе, непосредственно выполняя задания по созданию и производству боевой техники. После возвращения коллектива института в Киев канд. техн. наук А. Е. Аснис организовал лабораторию механических испытаний, где выполнял исследования по вопросам прочности сварных соединений. Ученая степень доктора технических наук была присуждена ему в 1963 г. после защиты диссертации по динамической прочности сварных конструкций из массовых малоуглеродистых и низколегированных сталей. В 1966 г. по поручению директора института академика Бориса Евгеньевича Патона А. Е. Аснис организовал научный отдел физико-механических исследований свариваемости конструкционных сталей, бессменным руководителем которого был до конца своих дней (1987 г.). В 1967 г., когда вышли в свет важнейшие публикации доктора техн. наук Асниса и уже сформировалась его научная школа, ему было присвоено научное звание профессора.

Главное направление научной деятельности А. Е. Асниса — проблемы прочности и материаловедческие вопросы обеспечения качества сварных конструкций и конструкционных материалов массового назначения — малоуглеродистых и низколегированных сталей, литых углеродистых сталей и чугунов, разработка и рациональное применение новых электродных материалов для ручной и механизирован-

ной сварки, перспективные способы и технологические процессы сварки в машиностроении и на транспорте, в котлостроении, металлургической, автомобильной и других отраслях промышленности для условий производства и ремонта тяжело нагруженных конструкций, деталей машин и механизмов, магистральных трубопроводов и резервуаров.

А. Е. Аснис оставил глубокий след в науке о сварке металлов и сплавов. Ему принадлежат оригинальные методы и методики испытаний сварных соединений и оценки их кратковременной и длительной прочности в условиях статического и динамического нагружения, научные основы создания и выбора хорошо свариваемых экономнолегированных и нечувствительных к старению сталей повышенной прочности, конструктивно-технологические меры снижения уровня напряженного состояния одновременно с уменьшением металлоемкости сварных конструкций. Им были разработаны технологические процессы ацетиленокислородной резки толстых листов для изготовления сварных танковых бронекорпусов и резки стали газами-заменителями ацетилена. В отделе А. Е. Асниса разработан способ повышения работоспособности сварных конструкций за счет устранения концентраторов напряжений путем аргонодуговой обработки сварных соединений вдоль границ швов, выполнены работы по созданию электродных проволок для механизированной сварки открытой дугой сталей на воздухе и под водой и тонкостенных чугунных изделий без предварительного подогрева.

Монографии А. Е. Асниса «Динамическая прочность сварных соединений из малоуглеродистых и низколегированных сталей» (1962) и «Повышение прочности сварных конструкций» (1985) и сегодня являются настольными книгами ученых, конструкторов и технологов производства. А. Е. Аснис — автор более 300 научных трудов и свыше 60 изобретений. Признанием научной деятельности профессора А. Е. Асниса, актуальности тематики, широты поиска и глубины исследований стало присвоение ему в 1981 г. звания заслуженного деятеля науки и техники УССР.

Ученик и соратник Е. О. Патона А. Е. Аснис своей деятельностью поддерживал традиции коллектива института по скорейшему внедрению разработок в производство. Государство и научная общественность по достоинству оценили эти устремления и усилия. Его труд дважды отмечен присвоением звания лауреата Государственной премии УССР за разработку и широкое внедрение в народное хозяйство полуспокойных сталей вместо спокойных (1972) и за достижения в области подводной сварки и резки сталей и сплавов (1982). В 1980 г.



за разработку и строительство резервуаров большой емкости (50 тыс. куб. м) из рулонированных конструкций А. Е. Аснису присуждена Премия Совета Министров СССР. Он был награжден орденом Трудового Красного Знамени и медалями.

Как настоящий ученый-организатор А. Е. Аснис уделял большое внимание воспитанию научных кадров. Под его руководством подготовлено более 20 кандидатов и докторов наук. Большие усилия приложены им в части создания и развития новых научных направлений. В отделе А. Е. Асниса был организован ряд лабораторий: прочности и механических испытаний сварных соединений, ползучести, подводной сварки, электрошлаковой сварки, дуго-

вой сварки конструкционных чугунов, аттестации и сертификации в сварочном производстве.

Все, кто хорошо знал А. Е. Асниса и тесно сотрудничал с ним, его ученики и последователи бережно хранят в памяти образ этого исключительно трудолюбивого и широко эрудированного человека, с благодарностью помнят замечательные черты характера Аркадия Ефимовича — порядочность и интеллигентность, благородство и скромность, доброжелательность и отзывчивость.

Институт электросварки им. Е. О. Патона
Редколлегия журнала