

ных зданий, где он возглавил отделение экспериментальных алюминиевых сооружений, разработал технологии производства алюминиевых изделий. Под его руководством освоены технологии по прессованию и изготовлению типовых и уникальных конструкций и пущены заводы строительных алюминиевых конструкций в Броварах, Воронеже, Хабаровске и Кишиневе.

С 1984 г. М. Л. Жадкевич работает в ИЭС им. Е. О. Патона, с 1985 г. в должности директора Опытного завода специальной электрометаллургии. В непростых условиях перестройки экономики страны он сумел обеспечить успешную работу завода по созданию нового поколения оборудования и технологий электрошлакового литья заготовок для тяжелого и энергетического машиностроения, электронно-лучевой сварки крупногабаритных узлов ракет из сверхпрочных алюминиевых сплавов, упрочняющего и ремонтного напыления лопаток газотурбоагрегатов и других деталей и узлов энергетики, судостроения и оборонной промышленности, решая организационные и научные проблемы.

С 1993 г. М. Л. Жадкевич работает заместителем директора ИЭС им. Е. О. Патона по научной работе и заведующим отделом «Новые физико-технические способы сварки и специальной электрометаллургии». Им впервые разработаны новые многокомпонентные сплавы на основе кобальта и никеля для упрочняющих и ремонтных технологий; разработаны научные основы моделирования сложных процессов электрометаллургии, получения нанокристаллических и других материалов с высокими эксплуатационными качествами.

Теоретические и экспериментальные исследования М. Л. Жадкевича, выполненные на высоком на-

учном уровне, представляют интерес для специалистов, работающих над проблемами развития сварки и родственных технологий. Он подготовил 4 доктора наук и 3 кандидата наук, руководит научным направлением. Михаил Львович — автор более 420 научных работ, в том числе восьми монографий. Оборудование, материалы и технологии, созданные под руководством М. Л. Жадкевича, широко внедрены в производство ответственных аэрокосмических конструкций, энергетического оборудования, изделия оборонной промышленности, приборостроение и др. Они защищены несколькими десятками патентов и авторских свидетельств, отмечены многими медалями ВДНХ и грамотами.

Научную работу Михаил Львович успешно сочетает с научно-организационной деятельностью. Он является членом Межведомственной комиссии по Государственной программе «Титан Украины», членом Межведомственной комиссии по цветной металлургии, членом ученого совета ИЭС им. Е. О. Патона, совета по защите диссертаций при ИЭС, совета директоров совместного Украинско-американского экспериментального центра «Пратт и Уитни и Патон», членом редколлегий ряда изданий.

Вклад М. Л. Жадкевича в развитие материаловедения, в частности создание высокоэффективных технологий производства и обработки новых материалов, а также плодотворная научно-организационная деятельность отмечены орденом Трудового Красного Знамени, медалями, почетным званием «Заслуженный деятель науки и техники», Государственной премией Украины в области науки и техники. Он избран членом-корреспондентом НАН Украины, действительным членом Академии технологических наук.

## В. И. ДВОРЕЦКОМУ — 70



Виктор Ильич Дворецкий родился 24 июля 1937 г. в Каменском районе Челябинской области. Свой трудовой путь начал в феврале 1957 г. проходчиком на шахте «Енанжелинск уголь». С августа 1958 г. совмещал учебу в Челябинском политехническом институте с работой на Челябинском трубо-

прокатном заводе. После окончания в 1964 г. вуза — на преподавательской работе в Красноярском политехническом институте. В 1966 г. поступает на учебу в аспирантуру при ИЭС им. Е. О. Патона, а в 1969 г. начал трудовую деятельность в Институте электросварки.

В 1970 г. Виктор Ильич защитил кандидатскую диссертацию по специальности «Технология и машины сварочного производства», а в 1986 г. — докторскую по двум специальностям — «Технология и машины сварочного производства» и «Динамика и прочность машин приборов и аппаратуры». Своей научной деятельностью В. И. Дворецкий внес существенный вклад в решение проблемы прочности сварных конструкций, эксплуатируемых при переменном нагружении.

На базе результатов глубоких теоретических и экспериментальных исследований В. И. Дворецким развит вероятностный подход к расчету сварных соединений конструкций на усталость при случайных режимах нагружения. Результаты этих исследований позволили обеспечить по критерию сопротив-



ления усталости сварных соединений требуемую надежность и долговечность целого ряда конструкций: цельносварной башни РТПС в Риге, крупнейшей в мире золотодобывающей драги, антенно-мачтовых сооружений, подкрановых балок, пролетных строений железнодорожных мостов и других металлоконструкций. Научные положения обеспечения требуемой надежности сварных конструкций, сформулированные В. И. Дворецким на основе полученных им результатов исследований, использованы при разработке нормативно-технических документов, относящихся к расчетным оценкам усталостной долговечности сварных соединений и проектированию отдельных видов конструкций. С конца 1990-х годов значительное внимание в работах В. И. Дво-

рецкого уделяется решению проблемы продления нормативного срока службы несущих конструкций ответственного назначения. Научные разработки В. И. Дворецкого имеют выраженную практическую направленность, их результаты позволили разработать новый тип цельносварных пролетных строений, продлить на 10...15 лет срок службы несущих конструкций тягового подвижного состава, рам тележек вагонов метрополитена, прессового и прокатного оборудования.

В. И. Дворецкий — автор более 100 печатных работ и изобретений. Ученый уделяет внимание воспитанию научных кадров — он подготовил 5 кандидатов наук.

***Поздравляем юбиляров и желаем им доброго здоровья, больших творческих успехов, личного счастья и благополучия!***

Институт электросварки им. Е. О. Патона  
Редколлегия и редакция журнала «Автоматическая сварка»