

## НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

В марте 2007 г. исполнилось 70 лет доктору технических наук, заведующему отделом эксплуатационной прочности сварных конструкций ИФТПС СО РАН, заслуженному работнику народного хозяйства Республики Саха (Якутии) Александру Прокопьевичу Аммосову.

А. П. Аммосов внес весомый вклад в развитие физико-механических основ обеспечения хладостойкости и эксплуатационной прочности сварных соединений элементов металлоконструкций и техники Севера, магистральных трубопроводов систем, а также в развитие методов математического моделирования и прогнозирования миграции нефтепродуктов и радионуклидов при техногенном загрязнении грунтов в условиях вечной мерзлоты.

В настоящее время А. П. Аммосов полон творческих замыслов и идей. Он занимается актуальными вопросами технической диагностики, разработки и совершенствования нормативных документов ГОСТов и СНИПов, направленных на повышение эксплуатационной прочности сварных соединений элементов металлоконструкций и техники, магистральных трубопроводных систем газо-, нефте-,

топливо-, тепло- и водоснабжения, емкостей для хранения нефтепродуктов, сжиженных газов и других, эксплуатируемых в условиях Севера. Занимается вопросами тепловых и массообменных процессов, очистки грунтов и грунтовых вод в районах Якутии от различных техногенных загрязнений, а также в области повышения коррозионной стойкости сварных швов различных объектов жизнеобеспечения (котлов, газопроводов, высотных сооружений, водоводов, систем горячего и холодного водоснабжения и т. д.), работающих в экстремальных условиях Севера.

А. П. Аммосов уделяет много внимания подготовке кадров для системы профтехобразования, Якутского государственного университета, Якутского государственного инженерно-технического института, а также для производства.

Среди его учеников пять кандидатов, один доктор, немало инициативных педагогов, научных работников и производственников, успешно работающих во многих организациях Якутии. Он является автором более 200 научных трудов, включая две монографии и два авторских свидетельства.



В марте исполнилось 70 лет старшему научному сотруднику Института электросварки им. Е. О. Патона, кандидату физико-математических наук Елене Андреевне Великоиваненко.

В Институте электросварки Е. А. Великоиваненко работает с 1964 г. в отделе математических методов исследования физико-химических процессов при сварке и спецметаллургии. Здесь она специализируется на численном решении термоупругопластических задач, моделирующих процесс формирования сварочных напряжений и деформаций в различных конструкциях. Уже первые работы Е. А. Великоиваненко в этом направлении в конце 1960-х годов показали значительные возможности численных методов в сочетании с электронно-вычислительной техникой при исследовании указанного типа задач.

В 1973 г. Е. А. Великоиваненко защищает кандидатскую диссертацию по методическим вопросам численного решения двухмерных задач термопластичности применительно к сварочному нагреву.

Непрерывное развитие вычислительной техники обуславливает синхронное развитие во всем мире методов математического моделирования во всех областях знаний, в том числе и в термомеханике сварочных процессов. Указанное обстоятельство постоянно учитывается в творческой работе Е. А. Великоиваненко при создании новых версий системы компьютерных программ «Weldpredictions», позволяющих, в частности определять уровень нерелаксированных остаточных напряжений в эксплуатируемых ответственных сварных конструкциях. Последнее имеет большое значение при оценке ресурса безопасной эксплуатации указанных конструкций в условиях риска хрупких, усталостных и коррозионных разрушений.

Использование современных подходов механики разрушения позволило показать, что нерелаксированные остаточные напряжения могут являться одним из определяющих факторов, лимитирующих ресурс безопасной эксплуатации. На основе таких прогнозов были выработаны обоснованные рекомендации, позволяющие предупредить аварийные ситуации и сохранить значительные материальные средства за счет исключения необоснованных простоев и ремонтов на таких важных объектах, как атомная энергетика (Южно-Украинская АЭС —

2003 г., Запорожская АЭС — 2005 и 2006 гг., Хмельницкая АЭС — 2007 г.) и многих других.

Е. А. Великоиваненко является автором свыше 120 опубликованных работ (в том числе и одной монографии) по термомеханике сварочных процессов. Методические подходы и компьютерные программы, разработанные Е. А. Великоиваненко, ус-

пешно используются специалистами в целом ряде организаций как Украины, так и за рубежом.

Свой 70-летний юбилей Е. А. Великоиваненко встретила полная творческих планов и намерений для их осуществления. Она пользуется заслуженным авторитетом и вниманием широкого круга специалистов в области термомеханики и прочности сварных соединений.

***Поздравляем юбиляров и желаем им больших творческих успехов, крепкого здоровья, долголетия, личного счастья и благополучия.***

Институт электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины  
Редколлегия и редакция журнала «Автоматическая сварка»

## К 75-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ В. Ф. ЛАПЧИНСКОГО

В апреле 2007 г. исполнилось 75 лет со дня рождения известного украинского ученого в области космических технологий, лауреата Государственной премии Украины и Премии им. Е. О. Патона НАН Украины кандидата технических наук Всеволода Федосьевича Лапчинского.

После окончания Киевского политехнического института в 1957 г. В. Ф. Лапчинский начал свою трудовую деятельность в «Укртяжпромэлектропрокте».

С 1959 г. и до самой кончины в 1997 г., он работал в Институте электросварки им. Е. О. Патона, где прошел путь от инженера-экспериментатора до руководителя одного из ведущих научных отделов — отдела космических технологий.

В начале своего творческого пути В. Ф. Лапчинский занимался изучением переноса металла при дуговой сварке в защитных газах. Им был предложен и разработан способ импульсно-дуговой сварки плавящимся электродом, который нашел широкое применение в промышленности.

С 1969 г. В. Ф. Лапчинский начинает работать в новом для себя направлении — сварка и родственные технологии в космосе. С 1981 г. он руководил лабораторией, а с 1985 г. — отделом космических технологий. С его участием подготовлен ряд важнейших экспериментальных исследований на борту летающей лаборатории и непосредственно в космосе по выполнению процессов сварки, резки, пайки и нанесения покрытий, изучению особенностей кристаллизации и поведения многофазных сред жидких металлов в условиях микрогравитации.

В. Ф. Лапчинский участвует в выполнении технологических исследований и разработке уникальной аппаратуры, в частности, установок «УРИ», «Универсал», «Испаритель», «Янтарь» и других, на которых впервые в мире были проведены эксперименты по сварке, резке, пайке и нанесению покрытий в открытом космосе.

Научная и инженерная деятельность В. Ф. Лапчинского была направлена также на решение задач в области разработки технологии и оборудования для монтажа и ремонта крупногабаритных конструкций в условиях космоса. В эти годы им был проведен комплекс работ по созданию научно-технологических основ получения в космосе полупроводниковых и композиционных материалов с помощью электронно-лучевой зонной плавки. Сферой его научных интересов являлось также изучение особенностей поведения жидких металлов в условиях микрогравитации и разработка средств активного управления ходом различных технологических процессов, в том числе, методом вибрационных воздействий на жидкие среды.

За большой вклад в развитие космической науки и техники он награжден орденом Трудового Красного Знамени и рядом медалей. В. Ф. Лапчинским опубликовано более 100 печатных работ. Его отличали глубокая эрудиция, высокая культура и нравственность. Особо следует отметить такие человеческие черты характера, присущие ему, как интеллигентность и тактичность. Научное наследие В. Ф. Лапчинского, разработанные им концепции и подходы и в настоящее время не потеряли актуальности.