



В. И. СТОЛБОВУ — 75



В феврале 2007 г. исполнилось 75 лет со дня рождения ректора Тольяттинского политехнического института (1979–2001), президента негосударственного Волжского университета им. Татищева (1995–2000), доктора технических наук, профессора кафедры оборудования и технологии сварочного производства Владимира Ивановича Столбова.

В 1954 г. он окончил Уральский политехнический институт по специальности «Технология и оборудование сварочного производства».

В. И. Столбов, будучи студентом, заявил о себе как о специалисте-сварщике, разработав и внедрив в 1953–1954 гг. на строительстве Волжской ГЭС ванный способ сварки стержней арматуры, основанный на электрошлаковом переплаве. После окончания УПИ он направляется на один из авиационных заводов г. Куйбышева, где, работая мастером, старшим мастером, начальником участка, зам. начальника цеха, многое сделал для успешного изготовления сложных по конструкции, технологии и материалам изделий ракетно-космического назначения. Наряду с освоением новых способов сварки, В. И. Столбов предложил и применил импульсную сварку под флюсом закаленных сталей типа хромансиль, многоимпульсную точечную сварку марганцевистых сталей, сварку трехфазной дугой в аргоне неплавящимися электродами алюминиевых сплавов, решившую проблему изготовления тяжелых ракет всех типов и ставшую темой кандидатской, а затем и докторской диссертаций.

В период учебы в аспирантуре Научного института авиационной технологии (НИАТ) в 1958–1961 гг. под научным руководством академика Г. А. Николаева и дальнейшей работы с 1961 г. в качестве начальника лаборатории сварки и пайки Куйбышевского филиала НИАТ были разработаны новые способы сварки, пайки и специального оборудования. Сварка в обитаемых камерах, парофазная технология, сварка импульсной трехфазной дугой, высокоскоростная сварка по расплавляемой нахлестке, источники питания трехфазной дуги, стенды и установки, обеспечивающие высокую точность сварных конструкций, и многое другое сопровождалось глубокими исследованиями теплофизических, металлургических и деформационных процессов при сварке. В период 1979–2001 гг. В. И. Столбов был

бесменным ректором Тольяттинского политехнического университета. Именно в эти годы ярко проявился его талант организатора вузовской науки и подготовки инженерных кадров.

Еще в 1969 г. В. И. Столбов выдвигает идею подготовки специалистов по трехступенчатой (многоуровневой) непрерывной системе «рабочий–техник–инженер», обеспечивающей более высокий профессионализм и социальную защиту молодежи за счет получаемого на каждой ступени квалификационного документа (диплома). Для реализации этой идеи в Тольятти создается объединение «вуз–техникум–ПТУ–школа–производство», где разрабатываются методологические основы нового учебного процесса с параллельным постижением специальных и общетеоретических дисциплин вместо традиционного последовательного, формулируется концептуальное определение специалиста среднего уровня (техника) как технического руководителя уже действующего производства, а инженера как проектанта будущего, создателя (изобретателя) новых процессов, технологий и оборудования, способного определять тенденции в развитии специальности. Поскольку многоуровневая система потребовала существенной переработки учебных планов и программ с разработкой новых курсов типа патентоведения, маркетинга, экологии и других, в ТолПИ создается кафедра педагогики и психологии, а также Совет по присуждению ученых степеней в области профессиональной педагогики, где уже около двухсот преподавателей вузов, школ, ПТУ, техникумов защитили кандидатские и докторские диссертации.

Многие годы В. И. Столбов возглавлял секцию подготовки кадров сварочного производства научного и координационного советов Академии наук СССР, в настоящее время Межгосударственного Совета по сварке и родственным технологиям. Будучи членом редколлегии журнала «Сварочное производство», он курировал раздел «Подготовка кадров».

В настоящее время Владимир Иванович возглавляет докторантуру и руководит Тольяттинским отделением Российской академии естественных наук, где на основе ноосферных знаний и технологий разрабатываются конструкции изделий, обеспечивающих высокую экологичность при их эксплуатации.

Желаем В. И. Столбову успехов в творческой деятельности крепкого здоровья.

Институт электросварки им. Е. О. Патона, редколлегия и редакция журнала «Автоматическая сварка»