



Эти и многие другие совместные работы позволили производить продукцию на уровне лучших мировых стандартов и успешно конкурировать с передовыми зарубежными машиностроительными фирмами.

Для многих сотрудников ИЭС им. Е. О. Патона «НКМЗ» был и остается родным и близким предприятием, на котором проведены совместные работы по внедрению новых способов сварки, сварочного оборудования, где росли и крепились деловые отношения и человеческая дружба.

В день славного юбилея желаем всему коллективу ЗАО «НКМЗ» доброго здоровья, личного счастья, больших творческих и производственных успехов в дальнейшем развитии машиностроительной отрасли Украины.

*Коллектив Института электросварки  
им. Е. О. Патона НАН Украины  
Редколлегия и редакция журнала  
«Современная электрометаллургия»*

## В. Л. ШЕВЦОВУ — 70 ЛЕТ!

**5 декабря 2009 г.** исполнилось 70 лет известному специалисту в области теплофизики и специальной электрометаллургии, ведущему научному сотруднику Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, доктору технических наук Виктору Львовичу Шевцову.

Свою трудовую деятельность он начал в 1957 г. на монтаже тепломеханического оборудования электрических станций. В 1965 г. В. Л. Шевцов приступил к научной деятельности в должности инженера Института технической теплофизики Академии наук Украины после окончания теплоэнергетического факультета КПИ. Там он занимался экспериментальными исследованиями закономерностей возникновения кризиса теплообмена при кипении охлаждающей воды в сборках ТВЭЛ. Результаты этой работы легли в основу расчетов систем охлаждения некоторых типов транспортных атомных реакторов и были защищены В. Л. Шевцовым в качестве кандидатской диссертации по специальности «Теплофизика».

Способности В. Л. Шевцова как экспериментатора в полной мере раскрылись в Институте электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, куда он был переведен в 1972 г. для исследования тепловых процессов в специальной электрометаллургии. Здесь он проводит обширные исследования теплофизических и энергетических характеристик электрошлакового процесса на экспериментальных и промышленных установках, разрабатывает методику расчета мощности, необходимой для выплавки слитков различной конфигурации с заданной производительностью.

Кроме того, В. Л. Шевцов проводит уникальные экспериментальные исследования теплофизических процессов в плавильном пространстве при электрошлаковом переплаве, определяет численные значения коэффициентов теплообмена между шлаковой и металлической ваннами, коэффициентов теплопередачи к охлаждающей воде и значения удельных тепловых потоков в различных участках кристаллизатора. Благодаря этому стало возможным введение новых граничных условий при математическом моделировании температурных полей электрошлаковых слитков разного типа, что позволило значительно повысить точность расчетов.

В. Л. Шевцов выявил пик теплового потока на стенку кристаллизатора в районе границы металлической и шлаковой ванн. На основе этого эффекта он создал и внедрил в производство теплометрическую систему контроля и автоматического регулирования уровня металла в подвижных кристаллизаторах, создал новые типы кристаллизаторов и поддонов с эффективными системами охлажде-

ния, работающими в конвективном режиме и режиме кипения. В промышленных условиях они обеспечили полную безопасность эксплуатации оборудования.

Виктор Львович Шевцов активно участвует и в технологических разработках. Он является одним из создателей новой разновидности электрошлакового процесса — электрошлаковой тигельной плавки. На ее основе он разработал, исследовал и внедрил в производство технологию центробежного электрошлакового литья, осуществляемую путем перелива во вращающуюся литейную форму металла со шлаком, расплавленных электрошлаковым способом в футерованном огнеупором тигле. В. Л. Шевцов доказал, что центробежные электрошлаковые литые заготовки не уступают по своим служебным свойствам заготовкам из деформированного металла. Виктор Львович Шевцов руководил созданием и внедрением в производство целой гаммы специализированных установок центробежного электрошлакового литья для производства широкой номенклатуры заготовок ответственного назначения.

В. Л. Шевцов автор более 200 научных работ и 4 монографий. Его разработки получили признание в мире. На них проданы лицензии в Японию, Швецию, США, Австрию, Индию и Болгарию.

В последнее время на основе электрошлакового литья В. Л. Шевцов организовал в Украине производство фонтанной арматуры высокого давления для добычи нефти и природного газа с большой глубины, что позволило полностью отказаться от приобретения этого дорогостоящего оборудования за рубежом. В. Л. Шевцов является научным руководителем инновационной фирмы «ИФ Элтерм», серийно производящей электрошлаковые литые заготовки ответственного назначения.

*Сердечно поздравляем Виктора Львовича Шевцова с юбилеем, желаем ему крепкого здоровья и дальнейших научных достижений!*

*Ин-т электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины,  
Фирма «ИФ Элтерм»  
Редколлегия и редакция журнала  
«Современная электрометаллургия»*

