



Москва, Россия) за доклад «Исследование причин образования трещин в новых лопатках (состояние поставки), поставленных ОАО «Турбоатом» на блок № 3 Смоленской АЭС».

Оргкомитет благодарит за спонсорскую помощь компанию «Абикор Бинцель ГмБХ», выделившую деньги на премирование участников.

Подводя итоги, хотелось бы отметить благожелательное отношение и всестороннюю помощь в проведении конференции сотрудников кардиологического санатория «Ворзель» и лично главного врача Тамилы Гавриловны Руденко.

Благодарим за оказание технической и организационной помощи следующие отделы ИЭС

и их руководителей: НТК «ИЭС им. Е. О. Патона» (В. Н. Проскудин), № 90 (Л. С. Киреев), № 8 (Л. М. Лобанов), № 22 (Г. М. Григоренко). Также хочется отметить большую работу по подготовке и проведению конференции членов оргкомитета С. Г. Войнаровича (отд. № 73), С. Н. Степанюка (отд. № 10), С. Г. Григоренко (отд. № 22), В. В. Савицкого (отд. № 8), А. Б. Лесного (отд. № 34), Е. К. Кузьмича-Янчука (отд. № 73), В. Е. Федорчука (отд. № 7) во главе с председателем — ученым секретарем ИЭС им. Е. О. Патона Л. С. Киреевым.

С. Г. Григоренко

НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

Б. В. ДАНИЛЬЧЕНКО — 70 лет!



В апреле 2009 г. исполнилось 70 лет известному специалисту в области износостойкой наплавки, доктору технических наук Борису Васильевичу Данильченко.

После окончания в 1961 г. Киевского политехнического института он начал трудовую деятельность в Институте электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, где прошел путь от инженера до заместителя директора.

Научная специализация деятельности Б. В. Данильченко включала разработку материалов для наплавки специальных сталей и сплавов, создание технологии и оборудования для сварки, наплавки, нанесения защитных покрытий. В пределах специализации Б. В. Данильченко лично и в соавторстве с другими сотрудниками разработаны, запатентованы, внедрены в промышленное производство порошковые проволоки и ленты 21 наименования, усовершенствована конструкция и создан магнитоэрозионный стенд для исследований эрозионного изнашивания наплавленных металлов, создана технология плазменной наплавки, разработаны технологии наплавки ряда быстроизнашиваемых деталей.

Комплекс поисковых, исследовательских, технологических и конструкторских работ, направленных на увеличение ресурса службы рабочих лопаток паровых турбин, нашел отображение в кандидатской диссертации, защищенной в 1973 г.

С 1981 по 1986 г. Б. В. Данильченко осуществлял руководство научным отделом «Наплавочные материалы и технологии наплавки металлов», в котором непосредственно принимал участие в исследованиях материалов для наплавки новой системы, легированных ниобием, проводил реконструкцию оборудования для получения гранулированных тугоплавких соединений с принципиальным изменением технологии, вместе с сотрудниками создал технологию наплавки листов порошковыми лентами.

В этот же период велись работы по созданию промышленной базы для развернутого внедрения разработок отдела в народное хозяйство. Проектировался, строился и пускался в эксплуатацию Дубровицкий завод по выпуску материалов для наплавки. Производилось переоснащение и реконструкция Броварского завода «Факел»,

который стал главным предприятием по производству техники для наплавки и нанесения упрочняющих и защитных покрытий, строились и вводились в эксплуатацию около десяти специализированных цехов и участков для восстановления изношенных деталей, оснащенных техникой, материалами и технологиями, созданными в отделе. Из конструкторских и технологических разработок отдела того времени наиболее значимыми для народного хозяйства страны стали станок для наплавки УД-209, производимый серийно на протяжении 12 лет (общее количество составило около 14000 шт.) и порошковая никель-карбидо-хромовая лента с герметичным замком, позволившая широко внедрить в металлургическое производство на-плавку современными материалами проблемных деталей и гарантировать стабильность работы доменных печей.

Комплекс работ по созданию специализированного цеха для упрочнения и восстановления деталей технологического оборудования способами наплавки на горно-металлургическом комбинате в г. Навои отмечен Государственной премией СССР в 1984 г.

В том же году за работы по электроконтактной приварке износостойких материалов Б. В. Данильченко в составе авторского коллектива присуждена премия Совета Министров СССР.

С 1986 до 1998 г. Б. В. Данильченко работал заместителем директора по вопросам науки и промышленного производства Межотраслевого научно-технического комплекса «Институт электросварки им. Е. О. Патона», обеспечивая передачу и постановку на серийное производство его современных разработок, привлекая к выпуску сварочного оборудования новых партнеров (заводы Минстанкопрома, Минэлектротехпрома и Минагропрома).

Почти все разработки комплекса по сварочным тракторам, полуавтоматам, оборудованию по нанесению защитных покрытий и наплавке переданы к серийному производству.

Вполне логичным итогом аналитической и экспериментальной работы по созданию и систематизации износостойких материалов для наплавки системы углерод-хром-железо, прогнозированию продолжительности их работы, поиску, разработке и внедрению новых материалов с повышенной за счет мартенсита деформации высокой пластичности стала защита Б. В. Данильченко в 1992 г. докторской диссертации.



С марта 1995 г. Б. В. Данильченко — профессор кафедры ремонтного производства и материаловедения Украинского транспортного университета, он является автором 128 печатных работ, 41 авторского свидетельства СССР и 7 патентов Украины.

С 1998 до 2001 г. (до выхода на пенсию) Б. В. Данильченко работал ведущим научным сотрудником.

Свою активную позицию Б. В. Данильченко сохранил до настоящего времени.

От всей души поздравляем юбиляра, желаем ему крепкого здоровья, долголетия и дальнейших творческих успехов.

Ин-т электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины

Редколлегия журнала

«Современная электрометаллургия»