



ОПЫТ РАБОТЫ АТТЕСТАЦИОННОГО ЦЕНТРА ФГУП ЦНИИТМАШ ПО ПРАВИЛАМ РОСТЕХНАДЗОРА

Н. Н. ПОТАПОВ, д-р техн. наук (АЦ ЦНИИТМАШ, г. Москва, РФ)

Приведены сведения об основных правилах и технологическом регламенте аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства в России. Описана организационная структура системы аттестации и опыт работы одного из аттестационных центров.

Ключевые слова: сварочное производство, система аттестации, правила, технологический регламент, аттестационные центры

В 1999 г. вступили в действие новые правила Госгортехнадзора РФ (ныне Технологический надзор) «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (ПБ 03-273-99), зарегистрированные Минюстом РФ 04.03.99 и «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», утвержденный постановлением Госгортехнадзора РФ.

Основные особенности новых правил в отличие от действующих в СССР состоят в следующем:

аттестацию проходят не только сварщики, но и специалисты сварочного производства, имеющие среднее и высшее образование, и связанные с изготовлением, реконструкцией, ремонтом и монтажом опасных технических устройств;

все специалисты сварочного производства разделены на четыре уровня, при этом сварщикам присваивается первый;

работодатель не имеет права аттестовывать своих сварщиков и специалистов сварочного производства. Для этой цели созданы специальные организации с любой формой собственности — аттестационные центры (АЦ);

все аттестованные сварщики и специалисты сварочного производства заносятся в общероссийский реестр с указанием уровня, групп опасных технических устройств и т. д.

Созданная система аттестации персонала с определенными оговорками соответствует европейским нормам, в частности, EN 45013, EN 719, EN 287 и др.

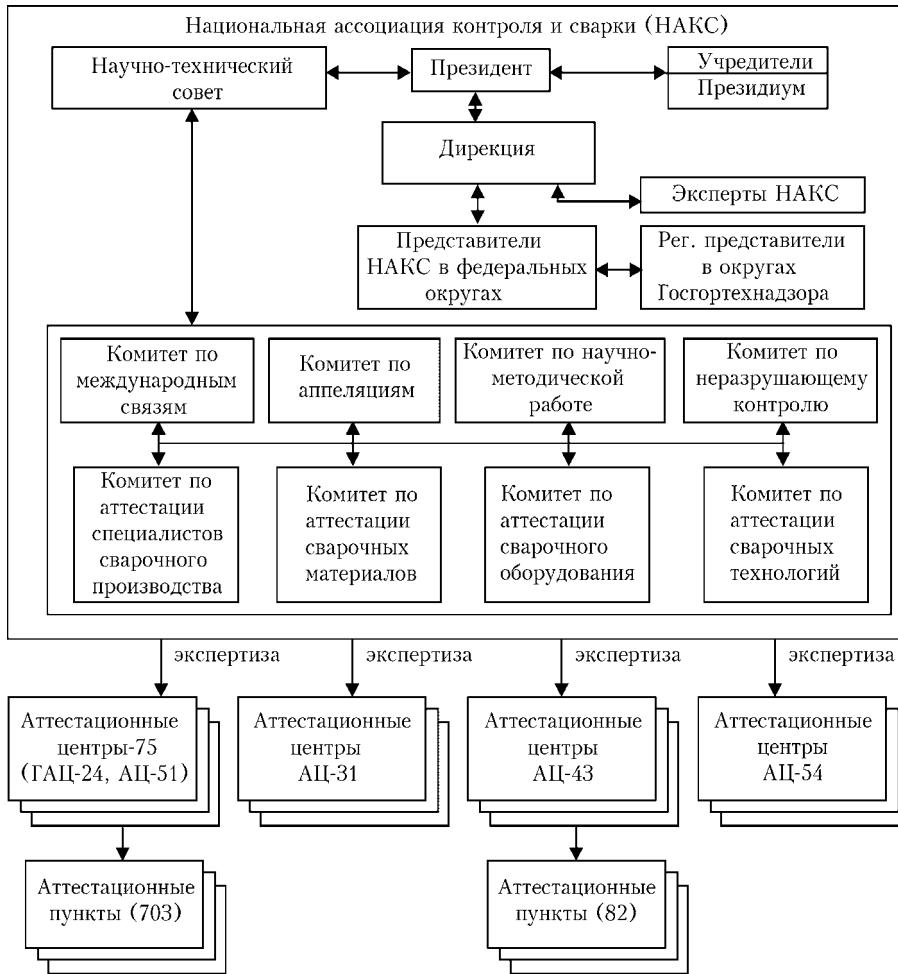
К настоящему времени на территории России создано около 70 АЦ, одним из которых и является АЦ ЦНИИТМАШ. Аккредитация АЦ Госгортехнадзором РФ была поручена Национальному аттестационному комитету по сварочному производству (ныне Национальная ассоциация контроля и сварки — НАКС). Исполнительная дирекция НАКС во главе с ее генеральным директором обеспечивает всю техническую текущую работу по взаимодействию с АЦ, включая содержание общероссийского реестра.

С 2003 г. система аттестации сварочного производства, помимо аттестации персонала, распространена на аттестацию сварочных материалов (нормативный документ Ростехнадзора РД 03-613-03), сварочного оборудования (РД 03-614-03) и сварочных технологий (РД 03-615-03). По аттестованным компонентам сварочного производства (материалам, оборудованию и технологиям) исполнительная дирекция НАКС также ведет общероссийские реестры, доступные для всех пользователей Интернета. По аттестации сварочных материалов в настоящее время организовано 34 АЦ, сварочному оборудованию — 49, технологиям — 58.

Аттестационный центр ФГУП ЦНИИТМАШ (АЦ ЦНИИТМАШ) проводит аттестации как персонала, так и сварочных материалов, оборудования и технологий. Опыт работы первоначально по персоналу (с 1999 г.), а затем по сварочным материалам, оборудованию и технологиям (с 2003 г.) показал, что несмотря на ряд недочетов в системе аттестации данная система в целом является важным фактором в обеспечении качества сварочных работ. Это особенно важно применительно к объектам повышенной опасности, подведомственным органам федерального надзора за промышленной безопасностью.

За прошедшие годы с момента распада СССР и образования на его территории ряда независимых государств в России было акционировано и приватизировано несколько тысяч бывших государственных предприятий. В дополнение к этому образовались тысячи частных предприятий с численностью персонала 50...100 человек. В результате существовавшая ранее система технического обеспечения производства была нарушена. С бывших госпредприятий ушли наиболее квалифицированные специалисты, а на вновь образованных «малых» предприятиях чаще всего не имеется даже инженера по сварке, и сварочными работами руководят строители, электрики, историки и т. д. В сложившейся ситуации система аттестации сварочного производства, созданная Ростехнадзором, имеет важное значение. Организационная структура такой системы приведена на рисунке.

Комитеты призваны проводить методическую проработку существующих нормативных документов, совершенствовать их и разрабатывать мето-



Организационная структура системы аттестации сварочного производства

дические пособия. Все изменения и дополнения затем рассматриваются и утверждаются научно-техническим советом НАКС, возглавляемым начальником Управления Ростехнадзора. Комитеты работают на общественных началах, возглавляют их высококвалифицированные специалисты сварочного производства.

Основная проблема работы АЦ ЦНИИТМАШ по аттестации персонала состоит прежде всего в предаттестационной подготовке. Руководители предприятий с большим трудом отпускают сварщиков на занятия, поэтому в АЦ ЦНИИТМАШ созданы специальные обучающие компьютерные программы (тренажеры). В результате не надо ждать комплектации группы, а сварщики и специалисты сварочного производства в любое удобное для них время могут подойти в АЦ и потренироваться за компьютером. Программу можно приобрести в АЦ и тренироваться непосредственно на предприятии. Такая система предаттестационной подготовки, во-первых, удовлетворяет не только руководителей предприятий, но и самих обучаю-

щихся. Во-вторых, лучше усваивается материал, поскольку на конкретный вопрос необходимо дать правильный ответ из трех приведенных. Оппонентам такого вида подготовки следует возразить следующее. Главное, чтобы сварщик и специалист знали, как надо поступить правильно в соответствии с нормативным документом в данном конкретном случае, а не тот факт, каким путем получено знание.

В заключение следует отметить, что аттестация персонала, сварочных материалов, оборудования и технологий по новым правилам Ростехнадзора является, несомненно, положительным мероприятием, позволяющим значительно повысить уровень качества сварочных работ на потенциально опасных промышленных объектах. Учитывая важность работы в этом направлении ЦНИИТМАШ включился в процесс аттестации наряду с другими организациями и пытается разработать и внедрить предложения, позволяющие повысить эффективность проводимых работ по аттестации.

Data are presented on basic rules and technology specifications applied for certification of welders and welding production specialists in Russia. Organisation structure of the certification system and experience of functioning of one of the certification centres are described.

Поступила в редакцию 08.11.2005