

## УЧРЕЖДЕНИЕ АЗИАТСКОЙ СВАРОЧНОЙ ФЕДЕРАЦИИ АСФ (АWF)\*

Процесс глобализации мировой экономики сопровождается усилением существующих и созданием новых региональных объединений, укрепляющих партнерские отношения стран в области согласованного принятия экономических решений, экономической политики и расширения сотрудничества в области науки, техники, подготовки кадров и т. п. К наиболее развитым региональным объединениям следует отнести ЕС, ОБСЕ в Европе, НАФТА (Североамериканская зона свободной торговли) в Америке и АСЕАН (Ассоциация государств Юго-Восточной Азии) в Азии. В азиатском регионе сравнительно меньше таких экономико-политических объединений, которые косвенно отражают особенности взаимоотношений между развитыми и развивающимися странами Азии и Юго-Восточной Азии. Усиление значения региональных межгосударственных институтов и их роли в согласованном развитии экономики региона, естественно, сопровождается созданием отраслевых и профессиональных объединений, ассоциаций, федераций и др., в том числе и в области сварочного производства и сварочной науки. Так, созданная в Западной Европе в 1992 г. Европейская сварочная федерация (ЕСФ), в которую вошли 32 страны Западной и Восточной Европы, успешно решает многие актуальные проблемы европейского сварочного производства. Деятельность ЕСФ существенно и более конкретно дополняет деятельность в европейском регионе Международного института сварки (МИС).

В 2000 г. по инициативе Сингапурского сварочного общества была учреждена Азиатская сварочная федерация (АСФ), в которую вошли страны группы АСЕАН+3, т. е. десяти стран АСЕАН (Индонезия, Малайзия, Сингапур, Таиланд, Филиппины, Бруней, Вьетнам, Лаос, Мьянма, Камбоджа) плюс Китай, Япония и Южная Корея. Основным мотивом ее организации учредители считают необходимость согласованного взаимодействия в развитии основных аспектов современного сварочного производства в условиях глобализации и растущей конкуренции на мировом рынке сварочной продукции, технологий и инноваций. Многие азиатские страны, вошедшие в АСФ, являются членами МИС. Характерно, что роль и активность вошедших в состав МИС делегаций, Сингапура, Ирана, Тайваня, Индонезии и Бангладеш возрастает с каждым годом.

В состав правления АСФ вошли 35 членов, представляющих 14 сварочных организаций из десяти азиатских стран, а также университеты и научные институты уже имеющие опыт сотрудничества в МИС. Координационный (управляющий) совет АСФ насчитывает пять человек: председатель — Miyada (Япония), сопредседатель — Suchin Katavut (Тайвань) и Wu Yi Xiong (Китай), Ang Chee Pheng (Сингапур) избран руководителем специального распорядительного комитета, финансовые вопросы возложены на Sakaо (Япония). Предусмотрено, что в полноправные члены федерации могут входить один/два представителя из каждой страны-члена АСФ; предусмотрена периодическая ротация национальных делегаций в составе правления АСФ. Судя по составу руководящей структуры АСФ, а также по тому, что возглавляет АСФ председатель Японского сварочного общества (ЯСО) г-н Miyada, на данном этапе ведущая роль в АСФ отведена Японии.

На первом заседании АСФ (2001 г.) обозначены и сформированы следующие основные направления деятельности АСФ на ближайший период:

- гармонизация и унификация региональных программ обучения и норм сертификации сварочного персонала в странах-членах АСФ с аналогичными нормами ведущих стран мира, в частности, со стандартами AWS, ASME, BS, DIN, JAS и IIW;
- систематическое проведение международных азиатских форумов (AWSF) по стандартизации в области сварки прежде всего по стандартам ISO 9000;
- расширение в азиатском регионе системы оптимизации использования квалифицированной рабочей силы (MOS — man power optimization system) применительно к национальным сварочным производствам;
- отбор и системная разработка с соответствующими отраслями промышленности актуальных и инновационных проектов, имеющих общерегиональное значение;
- взаимный обмен различными информационными системами и баз данных — технологическими, экспертными, учебными и справочно-фактографическими;
- создание единой информационной сети, объединяющей все страны-члены АСФ, и открытие Веб-сайта АСФ в сети Интернета.

В число приоритетных направлений деятельности АСФ включены и такие актуальные проблемы современного сварочного производства, как энерго- и ресурсосбережение; организация экологического менеджмента в разрезе ISO 14000; организация мониторинга эксплуатационной надежности сварных конструкций и сооружений; систематическая работа с молодежным персоналом, в частности, проведение семинаров молодых специалистов-сварщиков, а также регулярное анкетирование в странах-членах

\* Перепечатка из журнала «Journal of the Japan Welding Society» № 1/2005. — Р. 5–9. Перевод Н. А. Дмитриевой.

АСФ по различным направлениям деятельности сварочного научно-технического сообщества стран региона.

В укрупненном представлении перед АСФ стоит два главных направления.

Первое направление — это переход на стандарты серии ISO 9000 и ускоренная гармонизация внутренних национальных норм по сварке с международными стандартами этой серии. В Японии, где действует правило «Держи по контролем стандарты и будешь управлять рынком», гармонизация стандартов наиболее развита. В японские промышленные стандарты введено уже более 80 из 200 стандартов ISO серии 9000, относящихся к сварке. Рекомендованные МИС нормы также вводятся в азиатских странах-членах АСФ, но в целом положение с гармонизацией национальных регламентов, стандартов и норм по сварке оставляет желать лучшего. АСФ рассчитывает активизировать эту сторону деятельности, используя опыт таких стран, как Япония, Сингапур, Китай и др.

АСФ планирует принимать самое активное участие в работе Технического комитета ТК-44 (сварка) ISO, работа которого всячески поддерживается европейскими странами, а также Японией, но вызывает сильное сопротивление Америки. Особо это проявляется на этапе утверждения окончательных проектов международных стандартов. Предполагается, что АСФ следует принять сторону Европы и Японии и проявлять должную инициативу в области международной стандартизации.

По словам представителя Министерства экономики, торговли и промышленности Японии г-на Иванаго, высказанным им при обсуждении целей создания АСФ, именно введение стандартов ISO позволит Азии в самое ближайшее время довести до 50 % долю своего участия на мировом сварочном рынке. Это, собственно, и является одной из главных задач АСФ.

Представляет также интерес и следующее высказывание г-на Иванаго: «Япония теснит Европу и Америку не только на сварочном рынке, Японии в последнее время уже дышит в затылок Китай. Экономический анализ показывает, что успехи этих двух стран во многом объясняются именно гармонизацией и введением международных стандартов, а также участием в проектах представителей научных институтов и университетов. Японское сварочное общество, которое вошло в состав АСФ на правах фирмы, готово поделиться своим опытом в этой области и помочь федерации в завоевании мирового сварочного рынка.

Второе главное направление в деятельности АСФ, имеющей действительно межгосударственное значение для стран-членов федерации, — это подготовка высококвалифицированного сварочного персонала на основе разработки и применения современных средств и норм обучения. Актуальность этой проблемы усиливает, с одной стороны, постоянный дефицит квалифицированных (дипломированных) сварщиков, а с другой, приток иностранной неаттестованной рабочей силы. Упомянутая выше система оптимизации рабочей силы MOS предусматривает создание национальных баз данных по различным рабочим профессиям и соответствующие нормы и правила по использованию рабочей силы, не прошедшей национальную аттестацию и не имеющей международных сертификатов (для сварщиков). Действующая в ряде стран-членов АСФ система MOS охватывает не только сварщиков-ручников, сварщиков-операторов, но и распространяется на операторов технической диагностики и контролеров качества сварки. В Сингапуре ограничения по системе MOS на использование рабочей силы сварочных профессий, не имеющей международных сертификатов, введены на десять лет. Более широкое использование этой системы ожидается в Тайване, Малайзии и на Филиппинах.

На данном этапе решение проблемы профессионального обучения, переподготовки и квалификационной аттестации кадров АСФ видит прежде всего в использовании богатого опыта ЕСФ, которая стандартизировала нормы обучения и аттестации сварочного персонала, организовала подготовку рабочих и специалистов международного (европейского) уровня и ввела паспорт сварщика, что упрощает регистрацию специалистов и создание единого банка рабочей силы. АСФ наметила включение в систему MOS также инженеров, технологов и других специалистов-сварщиков, имеющих международный сертификат.

В программе деятельности АСФ предусмотрено проведение периодических анкетных опросов специалистов стран-членов АСФ, введение английской сварочной терминологии и издание двуязычных терминологических словарей, прогнозно-аналитическая деятельность в области сварочной науки и техники, а также маркетинговые исследования мирового и региональных рынков сварочной техники.