



ют о полезности проведения подобных тематических семинаров.

Еще один семинар «Сварка алюминия и его сплавов: оборудование, материалы и новые технологии» был проведен специалистами ООО «Фрониус-Факел», на котором слушателей ознакомили с процессом дуговой сварки с импульсной подачей электродной проволоки. Этот процесс позволяет сваривать любой тонкий металл (начиная с толщины 0,3 мм), а также выполнять комбинированные соединения стали с алюминием (способ описан в нашем журнале № 12 за 2004 г.).

За четыре дня работы на выставке побывало около 3 тыс. представителей промышленных государственных и коммерческих организаций, научных сотрудников различных НИИ, преподавателей университетов, техникумов

и технических училищ, студентов и просто заинтересованных лиц. На протяжении всей выставки в огромном помещении выставочного комплекса, благодаря приветливости персонала, доброжелательности экспонентов, ярким и эффектно оформленным стендам и общему приподнятому настроению посетителей было по-настоящему тепло и уютно.

Именно на выставках закладываются основы взаимовыгодного сотрудничества между производителем и потребителем, именно здесь находят новых деловых партнеров и получают полезную и нужную информацию. Все это, несомненно, было и на выставке «Сварка. Родственные технологии 2005».

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук
В. А. Лебедев, канд. техн. наук

НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ



Исполнилось 70 лет известному ученому в области математических методов исследования сварочного материаловедения доктору технических наук, ведущему научному сотруднику Института электросварки им. Е. О. Патона НАНУ Олегу Георгиевичу Касаткину.

В 1966 г. О. Г. Касаткин был принят по конкурсу в ИЭС им. Е. О. Патона, где прошел путь от младшего научного сотрудника отдела математических методов исследований физико-химических процессов при сварке до заведующего лабораторией «Статистические методы моделирования и оптимизации сварочных процессов» (с 1982 г.). Основное направление научной деятельности Олега Георгиевича в этот период — свариваемость высокопрочных сталей, изучение зависимостей состав–структура–свойства сварных соединений, разработка соответствующих математических моделей. В 1990 г. он

защитил докторскую диссертацию на тему «Математическое исследование зависимостей состав – свойства сварных соединений и создание расчетно-экспериментальной системы для оптимизации основных технологических факторов сварки низколегированных конструкционных сталей». В настоящее время О. Г. Касаткин занимается вопросами, связанными с проблемами атомной энергетики Украины, в частности, прогнозированием ресурса и долговечности корпусов ядерных реакторов ВВЭР-1000. Ожидается получение более точных данных об оценке реальной склонности основного металла и сварных соединений корпуса реактора ВВЭР-1000 в активной зоне к радиационному охрупчиванию при длительных сроках эксплуатации.

О. Г. Касаткин — автор более 250 опубликованных работ, в том числе двух монографий. Он является членом двух специализированных ученых советов по защите диссертаций, входит в состав редколлегии академического журнала «Металлознавство та обробка металів».



В июне текущего года Феликсу Николаевичу Кисилевскому, доктору технических наук, профессору, заведующему отделом Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины исполнилось 70 лет. Свою трудовую деятельность он начал в Киевском политехническом институте в 1961 г., где работал начальником Вычислительного центра, старшим преподавателем, доцентом, профессором.

С 1976 г. работает в Институте электросварки им. Е. О. Патона заведующим отделом автоматизированных систем управления. Он является одним из ведущих научных специалистов в области автоматизации и роботизации технологических процессов сварки. С 1979 по 1991 гг. был Главным конструктором Минэлектротехпрома СССР по разработке и освоению в серийном производстве технологических роботов (в частности, сварочных). По его инициативе были организованы и успешно работали Совместная научно-исследовательская лаборатория по созданию сварочных роботов с Институтом технической кибернетики и робототехники Болгарской академии наук, а также совместное Научно-производственное объединение СЭЛТО (специальное электротехническое оборудование). Отдел, который возглавляет в настоящее время Ф. Н. Кисилевский, является базовым отделом по созданию автоматизированных

систем управления технологическими процессами в сварке и смежных технологиях, математическому моделированию процессов сварки и созданию систем технического зрения для управления технологическими процессами.

К наиболее весомым работам Ф. Н. Кисилевского относятся: создание принципов управления электронно-лучевыми установками для технологических процессов лучевой литографии (работа выполнялась впервые в мире и внедрена на предприятиях Минэлектротехпрома СССР), а также разработка адаптивных систем управления электронно-лучевыми установками при сварке тепловыделяющих элементов атомных реакторов; методов геометрической и технологической адаптации промышленных роботов для дуговой сварки; принципов построения систем сварки узлов двигателей ракетносителей в динамическом вакууме; принципов построения автоматизированных систем управления сваркой баков и корпусов ракетносителей. Особое место в разработках уделяется решению важных вопросов по обеспечению качества, надежности и эксплуатационной работоспособности сварных конструкций.

Ф. Н. Кисилевским подготовлено более 50-ти кандидатов технических наук и опубликовано более 150 научных трудов, среди которых авторские свидетельства СССР, НРБ и патенты Украины.

Деятельность Ф. Н. Кисилевского отмечена Орденом «За заслуги» III степени (2004 г.).