



Учредители: Национальная академия наук Украины
Институт электросварки им. Е. О. Патона
Международная ассоциация «Сварка»

Издатель: Международная ассоциация «Сварка»

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Н. М. Воропай,
В. Ф. Грабин, В. Н. Замков,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
И. В. Кривцун, С. И. Кучук-Яценко,
Ю. Н. Ланкин,
В. К. Лебедев (зам. гл. ред.),
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, В. Ф. Мошкин,
О. К. Назаренко, И. К. Походня,
И. А. Рябцев, Ю. А. Стеренбоген,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**

Н. П. Алешин (Россия)
Б. Брейтвейт (Великобритания)
Д. фон Хофе (Германия)
К. Буше (Франция)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
П. Зайффарт (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
Т. Игар (США)
К. Иноуэ (Япония)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилиярчик (Польша)
Чжан Янмин (Китай)
В. К. Шелег (Беларусь)

Адрес редакции:
03680, Украина, Киев-150, ул. Боженко, 11
Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАН Украины
Тел.: (38044) 227 6302, 269 2623
Факс: (38044) 268 0486
E-mail: journal@paton.kiev.ua
http://www.nas.gov.ua/pwj

Редакторы:
Е. Н. Казарова, В. И. Котляр, Т. В. Юштина

Электронная верстка:
И. С. Баташева, А. И. Сулима,
И. Р. Наумова, И. В. Петушкин

**Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788 от 09.01.2001**

Журнал входит в перечень
утвержденных ВАК Украины изданий
для публикации трудов соискателей
ученых степеней.
При перепечатке материалов ссылка
на журнал обязательна.
За содержание рекламных материалов
редакция журнала ответственности
не несет.

Цена договорная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

**Григоренко Г. М., Головко В. В., Костин В. А., Грабин
В. Ф.** Влияние микроструктурных факторов на склонность
к хрупкому разрушению сварных швов с ультразвуковым
содержанием углерода 3

Максимов С. Ю. Оценка влияния условий подводной мокрой
сварки на вероятность образования пор в металле шва 12

Кузьменко В. Г., Гузей В. И. Порообразование в металле
шва при сварке под флюсом с поверхностным насыщением
зерен фтором 16

**Шонин В. А., Гуща О. И., Машин В. С., Ковальчук В. С.,
Кузьменко А. З.** Влияние размеров образца сварного
соединения алюминиевого сплава на остаточную
напряженность и сопротивление усталости 21

Ульшин В. А., Харламов М. Ю. Оптимизация параметров
детонационно-газового напыления с использованием
генетического алгоритма 32

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Блащук В. Е., Шеленков Г. М. Сварка плавлением титана
и его сплавов (Обзор) 38

Шелягин В. Д., Хаскин В. Ю., Лукашенко А. Г. Резка
излучением CO₂-лазера корпусов дисковых пил 47

**Ворновицкий И. Н., Захарова Н. В., Шишкова О. В.,
Вилисов А. А., Зинченко А. В.** Технологические особенности
сварки высоколегированных сталей электродами с рутиловым
покрытием 50

**Илларионов С. Ю., Добрушин Л. Д., Поляков С. Г.,
Боева Г. Е.** Повышение коррозионной стойкости сварных
соединений высокопрочных алюминиевых сплавов
плакированием взрывом 52

Жадкевич А. М. Лучевые источники нагрева для пайки
(Обзор) 56

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Киселевский Ф. Н., Долиненко В. В., Топчев Д. Д.
Метод разработки программного обеспечения с исполь-
зованием управляющих графов и языковых средств

ISaGRAF для интеллектуальных сварочных контроллеров 64

Новости 65

Диссертации на соискание ученой степени 67

Патенты в области сварочного производства 68

По зарубежным журналам 70

Новые книги 73

ИНФОРМАЦИЯ 75

Разработано в ИЭС 20, 37, 46, 55

Avtomaticheskaya Svarka (Automatic Welding)

№ 2 (622)

February 2005

Published since 1948

WELDING – CUTTING – SURFACING – BRAZING – COATING

Founders: The National Academy of Sciences of Ukraine
The E. O. Paton Electric Welding Institute
International Association «Welding»

Publisher: International Association «Welding»

EDITORIAL BOARD:

Editor-in-Chief
B.E.PATON

Yu. S. Borisov, N. M. Voropai,
V. F. Grabin, V. N. Zamkov,
A. T. Zelnichenko, A. Ya. Ishchenko,
I. V. Krivtsun,
S. I. Kuchuk-Yatsenko, Yu. N. Lankin,
V. K. Lebedev (vice-chief ed.),
V. N. Lipodaev (vice-chief ed.),
L. M. Lobanov, A. A. Mazur,
V. I. Makhnenco, V. F. Moshkin,
O. K. Nazarenko, I. K. Pokhodnya,
I. A. Ryabtsev, Yu. A. Sterenbogen,
B. V. Khitrovskaya (exec. secr.),
V. F. Khorunov, K. A. Yushchenko

THE INTERNATIONAL EDITORIAL COUNCIL:

N. P. Alyoshin (Russia)
B. Braithwaite (UK)
C. Boucher (France)
D. von Hofe (Germany)
Guan Qiao (China)
U. Diltey (Germany)
P. Seyffarth (Germany)
A. S. Zubchenko (Russia)
T. Eagar (USA)
K. Inoue (Japan)
N. I. Nikiforov (Russia)
B. E. Paton (Ukraine)
Ya. Pilarczyk (Poland)
Zhang Yanmin (China)
V. K. Sheleg (Belarus)

Address:

The E. O. Paton Electric Welding Institute
of the NAS of Ukraine,
11 Bozhenko str., 03680, Kyiv, Ukraine
Tel.: (38044) 227 63 02, 269 26 23
Fax: (38044) 268 04 86
E-mail: journal@paton.kiev.ua
<http://www.nas.gov.ua/pwj>

Editors:

E. N. Kazarova, V. I. Kotyiar,
T. V. Yushtina
Electron gallery:
I. S. Batasheva, A. I. Sulima,
I. R. Naumova,
I. V. Petushkov

State Registration Certificate
KV 4788 of 09.01.2001

All rights reserved.

This publication and each of the articles
contained here in are protected
by copyright.

Permission to reproduce material
contained in this journal must be obtained
in writing from the Publisher.

CONTENTS

SCIENTIFIC AND TECHNICAL

Grigorenko G. M., Golovko V. V., Kostin V. A., Grabin V. F.

Effect of microstructural factors on susceptibility of welds with an ultra-low carbon content to brittle fracture 3

Maksimov S. Yu. Evaluation of effect of underwater wet welding conditions on probability of pore formation in weld metal 12

Kuzmenko V. G., Guzej V. I. Pore formation in weld metal in submerged arc welding with a surface saturation with fluorine 16

Shonin V. A., Gushcha O. I., Mashin V. S., Kovalchuk V. S., Kuzmenko A. Z. Effect of sizes of aluminium alloy welded joint specimen on residual stress intensity and fatigue resistance 21

Ulshin V. A., Kharlamov M. Yu. Optimizing of parameters of detonation-gas spraying using a genetic algorithm 32

INDUSTRIAL

Blashchuk V. E., Shelenkov G. M. Fusion welding of titanium and its alloys (Review) 38

Shelyagin V. D., Khaskin V. Yu., Lukashenko A. G. Cutting of circular saw casings by CO₂-laser radiation 47

Vornovitsky I. N., Zakharova N. V., Shishkova O. V., Vilisov A. A., Zinchenko A. V. Technological peculiarities of high-alloy steel welding with rutile electrodes 50

Illarionov S. Yu., Dobrushin L. D., Polyakov S. G., Boeva G. E. Increase in corrosion resistance of welded joints of high-strength aluminium alloys using explosion cladding 52

Zhadkevich A. M. Beam heat sources for brazing (Review) 56

BRIEF INFORMATION

Kiselevsky F. N., Dolinenko V. V., Topchev D. D. Method of software development using controlling graphs and language ISaGRAF for intellectual welding controllers 64

News 65

Theses for scientific degree 67

Patents in the field of welding 68

Review of foreign journals 70

New books 73

INFORMATION 75

Developed at the PWI 20, 37, 46, 55

Journal «Avtomaticheskaya Svarka» is published in English under the title «The Paton Welding Journal». Concerning publication of articles, subscription and advertising, please, contact the editorial board.