

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ за 2004 г.

ПЕРЕДОВИЦА

Институту электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины — 70, № 9
45 лет кафедре сварочного производства, № 8
Торжества, посвященные юбилею ИЭС им. Е. О. Патона, № 10

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

АНТОНЮК С. Л., КОРОЛЬ В. Н., МОЛЯР А. Г., ЗАМКОВ В. Н., ТОПОЛЬСКИЙ В. Ф. Сопротивление усталости сварных соединений опытного титанового сплава Т-110, № 2
АСТАХОВ Е. А. Антифрикционные свойства и коррозионная стойкость детонационного покрытия из Al_2O_3 , применяемого в судовом машиностроении № 11

БЕЛОУС В. Ю., ПРИЛУЦКИЙ В. П., ЗАМКОВ В. Н. Влияние управляющего магнитного поля на вольфрамовый электрод при сварке титана в узкий зазор, № 4
БОНДАРЕВ А. А., ТЕРНОВОЙ Е. Г., ШВЕЦ В. И., НАЗАРЕНКО С. В., РАССАМАХИН Б. М., ТАРАСОВ Г. В. Структура и свойства тонколистовых соединений железоникелевого сплава ЗНКА, полученных электронно-лучевой сваркой, № 8
БОРИСОВ Ю. С., ЗАЦЕРКОВНЫЙ А. С., КРИВЦУН И. В. Математическое моделирование процесса плазменного напыления композиционных порошков с учетом экзотермической реакции синтеза материала покрытия, № 1
БУШМА А. И., ЗЕЛЬНИЧЕНКО А. Т., КРИВЦУН И. В. Сравнительный анализ лазерного, плазменного и комбинированного способов нагрева мелкодисперсных керамических частиц, № 5

ВОРОПАЙ Н. М., МАЖЕЙКА А. И., МАРКОВИЧ С. И. Распределение температуры в воздушной струе и напыляемой основе при электродуговой металлизации, № 5

ГРАБИН В. Ф., ГОЛОВКО В. В., КОСТИН В. А., АЛЕКСЕЕНКО И. И. Морфологические особенности микроструктуры металла швов низколегированных сталей с ультранизким содержанием углерода, № 7
ГРЕЦКИЙ Ю. Я., МАКСИМОВ С. Ю. Повышение устойчивости дуги, горячей в воде, при сварке порошковой проволокой, № 2
ГРИГОРЕНКО Г. М., ГОЛОВКО В. В., ГРАБИН В. Ф., КОСТИН В. А. Влияние металлургических характеристик флюса на структуру и фазовый состав высокопрочного металла шва, № 3
ГРИГОРЕНКО Г. М., КОСТИН В. А., ГОЛОВКО В. В., ГРАБИН В. Ф. Влияние химической неоднородности на образование игольчатого феррита в высокопрочном металле шва, № 4

ДЕМЧЕНКО В. Ф., КОЗЛИТИНА С. С. Компьютерные системы информационной поддержки сварочного производства, № 10

ДЯДИН В. П. Сопоставление значений ударной вязкости образцов Шарпи и Менаже при вязком разрушении, № 4

ЕРМОЛАЕВ Г. В., ЛАБАРТКАВА А. В., ХИЗНИЧЕНКО Ю. Н. Учет пластических деформаций при компьютерном моделировании полей напряжений в паяных узлах из разнородных материалов, № 8
ЕРШОВ А. В., БЫКОВСКИЙ О. Г. Оценка энергопереноса на анод дугового разряда в инертных газах, № 6

ЗАДЕРИЙ Б. А., КОТЕНКО С. С., МАРИНЧЕНКО А. Е., ПОЛИЩУК Е. П., ЮЩЕНКО К. А. Влияние температуры отжига на механические характеристики молибденового сплава и его сварных соединений, № 6

ЗАЙЦЕВА Н. В., ЗАХАРОВ С. М., МАКСИМОВ С. Ю., ЛЯХОВАЯ И. В. Свойства аустенитного металла шва, выполненного под водой, № 4

ЗАМКОВ В. Н., ПРИЛУЦКИЙ В. П. Теория и практика TIG-F сварки (A-TIG) (Обзор), № 9

ЗУБЧЕНКО А. С., ВАСИЛЬЧЕНКО Г. С., СТАРЧЕНКО Е. Г., НОСОВ С. И. Механические свойства и вязкость разрушения сварных соединений корпуса реактора ВВЭР-1000, № 6

ИЩЕНКО А. Я. Особенности применения алюминиевых высокопрочных сплавов для сварных конструкций, № 9

КАБАЦКИЙ В. И., КАБАЦКИЙ А. В. Влияние модифицирования металла шва на сопротивляемость замедленному разрушению сварных соединений высокопрочных сталей, № 3

КАЛЕКО Д. М. Локальная поверхностная термообработка дуговым разрядом кольцевой формы, № 4

КАРХИН В. А., ИЛЬИН А. С., ПЛОШИХИН В. В., ПРИХODOВСКИЙ А. А. Влияние теплоты плавления алюминиевого сплава на форму и размеры сварочной ванны, № 1

КВАСНИЦКИЙ В. Ф., МАРКАШОВА Л. И. Интенсификация процесса диффузионной сварки жаропрочных сплавов, № 8

КИРЕЕВ Л. С., ШУРУПОВ В. В., ПЕШКОВ В. В., БЕСПЛОХОТНЫЙ Г. П. Влияние материала технологической оснастки на прочностные характеристики титана и его соединений при диффузионной сварке, № 1

КОВАЛЬЧУК В. С. Учет влияния асимметрии цикла на трещиностойкость сталей и сварных соединений при двухчастотном нагружении, № 3

КОНДРАТЪЕВ И. А., РЯБЦЕВ И. А., ЧЕРНЯК Я. П. Исследование свойств наплавленного металла типа мартенситностареющих сталей, № 10

КОНОНЕНКО В. Я., КОРСУН А. О. Структура и механические свойства сварных соединений, выполненных под водой порошковыми проволоками, № 5

КОРОБОВ Ю. С. Оценка сил, действующих на расплаваемый металл при электрометаллизации, № 7

КРИВЦУН И. В., ТАЛЕРКО А. Н. Влияние поляризации излучения на поглощение лазерного пучка при сварке с глубоким проплавлением, № 6

КУЗЬМЕНКО О. Г. Поведение частиц некомпактной присадки на границе воздух-шлак при электрошлаковой наплавке, № 10

КУЛИК В. М., САВИЦКИЙ М. М., НОВИКОВА Д. П., КРАСНОЩЕКОВА В. А. Особенности аргонодуговой обработки с подплавлением сварного соединения закалывающейся стали, № 3

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., РОЗЫНКА Г. Ф., ШВЕЦ Ю. В., ДИДКОВСКИЙ А. В. Исследование остаточных напряжений в сварных соединениях рельсов, полученных при контактной стыковой сварке оплавлением, № 9

КУЧУК-ЯЦЕНКО С. И., ХАРЧЕНКО Г. К., ЗАГАДАРЧУК В. Ф., ФАЛЬЧЕНКО Ю. В., МАЗАНКО В. Ф. Формирование структуры соединений при контактной стыковой сварке сопротивлением и оплавлением, № 2

КУЧУК-ЯЦЕНКО В. С., ШВЕЦ В. И., ЧВЕРТКО П. Н., ГОРДАНЬ Г. Н., САХАЦКИЙ А. Г., РЕМЕНЯК И. П. Контактная стыковая сварка дисперсно-упрочненного медного сплава системы $Cu-Al_2O_3$, № 11

ЛОБАНОВ Л. М., КОРОТЫНСКИЙ А. Е., ЮМАТОВА В. И., СКОПЮК М. И. Выбор методов комплексной оценки качества сварочного оборудования, № 9

ЛОБАНОВ Л. М., ПОЗНЯКОВ В. Д., МИХОДУЙ О. Л. Влияние остаточных напряжений на технологическую прочность сварных соединений высокопрочной стали 14ХГН2МДАФБ, № 8

МАКСИМОВ С. Ю., ГУРЖИЙ А. А. Моделирование условий зарождения пор в металле шва при мокрой подводной сварке, № 7

МАРКАШОВА Л. И., ЧВЕРТКО П. Н., РЕМЕНЯК И. П., ПОЛОВЕЦКИЙ Е. В., АЛЕКСЕЕНКО Т. А. Особенности формирования структуры соединений стали с алюминием при контактной сварке, № 11

МАХНЕНКО В. И., ГАЙВОРОНСКИЙ А. А., САРЖЕВСКИЙ В. А., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., РОЗЫНКА Г. Ф., ПИВТОРАК Н. И. Напряжения при наплавке изделий из высокоуглеродистых сталей типа 65Г и риск образования холодных трещин, № 7

МАХНЕНКО В. И., ЖУДРА А. П., ВЕЛИКОИВАНЕНКО Е. А., ДЗЫКОВИЧ В. И., БЕЛЫЙ А. И. Математическое моделирование процесса получения сферических гранул плавящихся карбидов вольфрама, № 2

МАХНЕНКО В. И., МАКСИМОВ С. Ю., КОРОЛЕВА Т. В. Исследование особенностей переноса водорода при подводной сварке плавлением конструкционных сталей, № 1

МИХЕЕВ П. П., КНЫШ В. В., ВОЙТЕНКО О. В., БРОДОВЫЙ В. А. Определение расчетных кривых усталости сварных соединений эксплуатируемых металлоконструкций, № 6

Наплавка в ИЭС им. Е. О. Патона, № 10

ОСИН В. В., РЯБЦЕВ И. А. Влияние серы на свойства сплавов на основе железа и перспективы ее использования в наплавочных материалах, № 10

ПАТОН Б. Е. Электрическая сварка мягких тканей в хирургии, № 9

ПАТОН Б. Е., НАЗАРЕНКО О. К., НЕСТЕРЕНКОВ В. М., МОРОЗОВ А. А., ЛИТВИНОВ В. В., КАЗИМИР В. В. Компьютерное управление процессом электронно-лучевой сварки с многокоординатными перемещениями пушки и изделия, № 5

ПЕЕВ А. П., КУЗЬМИН С. В., ЛЫСАК В. И. Распределение температуры в околошовной зоне при сварке разнородных металлов взрывом, № 4

ПИСЬМЕННЫЙ А. С., НОВИКОВА Д. П., ПРОКОФЬЕВ А. С., ПОЛУХИН В. В. Свойства металла при индукционной сваркопайке стали 20, № 12

ПИСЬМЕННЫЙ А. С., ПЕНТЕГОВ И. В., СТЕМКОВСКИЙ Е. П., ШЕЙКОВСКИЙ Д. А., КИСЛИЦЫН В. М. Особенности расчета режимов магнитно-импульсной сварки, № 11

ПИНЧУК Н. И., РЯЗАНЦЕВ Н. К. Влияние первичной структуры литых жаропрочных никелевых сплавов на образование горячих трещин при сварке, № 2

ПОДОЛА Н. В., РУДЕНКО П. М., ГАВРИШ В. С. Применение адаптивного алгоритма для контроля качества сварки в системах управления контактными точечными машинами, № 6

ПОПОВ В. С., БИЛОНИК И. М., БЕРЕЖНЫЙ С. П., СИДОРЕНКО М. В., СЕЛЕЗНЕВ А. А., ПОПОВ В. В. Повышение выносливости металла сварного шва при использовании рафинированного комплексного ферросплава в покрытии электродов УОНИ-13/55, № 5

ПОРИЦКИЙ П. В., ПРИЛУЦКИЙ В. П., ЗАМКОВ В. Н. Влияние защитного газа на контракцию сварочной дуги с вольфрамовым катодом, № 6

ПУЛЬКА Ч. В., ШАБЛИЙ О. Н., ПИСЬМЕННЫЙ А. С. Влияние режимов индукционной наплавки на структуру и свойства наплавленного металла, № 10

РЫЖОВ Р. Н., СЕМЕНЮК В. С., ТИТОВ А. А. Особенности формирования и кристаллизации швов при сварке ТИГ с отклонением дуги магнитным полем, № 4

РЯБЦЕВ И. А., КУСКОВ Ю. М., РЯБЦЕВ И. И., НОВИКОВА Д. П., ГРИГОРЕНКО С. Г., КОСТИН В. А. Вторичное твердение наплавленного металла типа дисперсионно-твердеющей стали системы легирования Fe-C-Ni-Cr-Si-Al-Cu, № 10

САВИЦКИЙ А. М., САВИЦКИЙ М. М., НОВИКОВА Д. П. Влияние скорости сварки и длительности периодического охлаждения

на формирование структуры сварных соединений закаливаемых сталей при дуговой сварке с термоциклированием, № 8

СЕРБИН С. И., КВАСНИЦКИЙ В. В., ГОЛОБОРОДЬКО Ж. Г., МАТВИЕНКО М. В., БУРЯКОВ А. В. Моделирование состава газовой фазы при плазменной резке судокорпусных сталей, № 8

СИДОРЕЦ В. Н., ЖЕРНОСЕКОВ А. М. Численное моделирование системы источник питания-дуги с плавящимся электродом, № 12

СКУЛЬСКИЙ В. Ю., ЦАРЮК А. К. Проблемы выбора свариваемой стали для высокотемпературных компонентов энергоблоков ТЭС (Обзор), № 3

СОКОЛОВ Г. Н., ЗОРИН И. В., ЦУРИХИН С. Н., ЛЫСАК В. И. Особенности процесса ЭШН композиционным стержнем в малогабаритном секционном кристаллизаторе, № 10

ХОРУНОВ В. Ф., МАКСИМОВА С. В., ИВАНЧЕНКО В. Г. Разработка припоев для пайки жаропрочных сплавов на основе никеля и титана, № 9

ХРОМЧЕНКО Ф. А., КАЛУГИН Р. Н. Расчетно-экспериментальная оценка остаточного ресурса сварных соединений паропроводов, № 5

ЧИРИЧ Р., ЧАНТРАК С., РАИЧ К. Анализ механизма соединения и появления вязкого слоя в процессе ротационной сварки трением, № 12

ШЕЙКО П. П., ЖЕРНОСЕКОВ А. М., ШИМАНОВСКИЙ Ю. О. Импульсно-дуговая сварка плавящимся электродом с автоматической стабилизацией параметров режимов, № 1

ЮЩЕНКО К. А., САВЧЕНКО В. С., ЗВЯГИНЦЕВА А. В. Влияние термобработки и степени легирования на структурные изменения никелевых сплавов, № 7

ЮЩЕНКО К. А., САВЧЕНКО В. С., СТАРУЩЕНКО Т. М. Роль сегрегации кислорода при сварке сплавов типа инвар, № 12

ЮЩЕНКО К. А., САВЧЕНКО В. С., ЧЕРВЯКОВ Н. О., ЗВЯГИНЦЕВА А. В. Характер образования горячих трещин при сварке литых жаропрочных никелевых сплавов, № 8

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

БАСОВ Г. Г., ТКАЧЕНКО А. Н., ТКАЧЕНКО С. А., КОРСУНОВ К. А. Воздушно-плазменная резка при изготовлении деталей локомотивов на ОАО «ХК «Лугансктепловоз», № 2

БЕРНАДСКИЙ В. Н., МАКОВЕЦКАЯ О. К. О вкладе сварки в экономику США, № 3

БЛАЩУК В. Е. Титан: сплавы, сварка, применение, № 3

ВАЛИЦ К. А., ПАСЕЧНИК С. Ю. Повышение склонности наплавленной стали 110Г13Л к деформационному упрочнению, № 11

ВЕРЕЩАГО Е. Н., КВАСНИЦКИЙ В. Ф., РОМАНОВСКИЙ Г. Ф., ПРОСЯНОВ О. Ф. Разработка новой высокодинамичной машины для термической резки, № 8

ВОРОПАЙ Н. М. Особенности процессов дуговой точечной сварки в защитных газах (Обзор), № 7

ВУ ДЖ. Б. С., ПАВЛЕНКО А. В. Износо- и коррозионностойкие сплавы на основе кобальта для наплавки, № 10

ГУЛАКОВ С. В., ЧИГАРЕВ В. В., ИВАНОВ В. П., ПСАРЕВА И. С., ЛАВРЕНТИК О. А. Совершенствование технологии наплавки деталей металлургического оборудования (Обзор), № 10

ДОБРУШИН Л. Д. Современное состояние и перспективы развития сварки взрывом и высокоскоростным ударом (Обзор), № 9

ДРАГАН С. В., КВАСНИЦКИЙ В. В., РОМАНЧУК Н. П., СОЛОНИЧЕНКО Ю. В., ГОЛОБОРОДЬКО Ж. Г. Технологи-

ческие процессы сварки и резки в судостроении Украины (Обзор), № 8

ДРЮС П., СТАРКЕ Г., ХАККЕЛЬ М., КРЕМЕР-ВАСМУХТ С. Автоматическая восстановительная наплавка штамповой оснастки, № 7

ЕМЕЛЬЯНОВ О. А., ШЕПОТЬКО В. П., ПИХОТА Ю. В., ЛУБЕНЕЦ С. В., БУРЕНКО А. Г. Усталостные повреждения сварных крановых мостов, № 5

ЖАДКЕВИЧ А. М. История возникновения, технологические особенности и технические возможности первых способов пайки, № 11

ЖАДКЕВИЧ А. М. Источники газопламенного нагрева для пайки, № 12

ЖАДКЕВИЧ М. Л., БОНДАРЕВ А. А., КОРСУН О. Н., НАЗАРЕНКО С. В., ПОЛИЩУК М. А., МИНЕЦ А. Ф., НОВИКОВ В. И., ДИДЕНКО С. И., ОЛЕКСЕЕНКО В. А., БЕСКОРСКИЙ М. В. Электронно-лучевая сварка пакетов турбинных лопаток из сталей 08X16H13M2B и 18X11MНФБШ, № 4

ЖУДРА А. П., ВОРОНЧУК А. П., ВЕЛИКИЙ С. И., ФОМАКИН А. А. Новое оборудование для наплавки конусов и чаш засыпных аппаратов доменных печей, № 10

ЗАМКОВ В. Н., ВРЖИЖЕВСКИЙ Э. Л., ТОПОЛЬСКИЙ В. Ф., ПЕТРИЧЕНКО И. К. Влияние галогенидных флюсов на пористость швов титанового сплава ВТ6, выполненных ЭЛС, № 11

Зарубежный опыт: Дуговая сварка с импульсной подачей электродной проволоки — процесс СМТ, предложенный фирмой «Фрониус», № 12

Зарубежный опыт: Новые высокопроизводительные технологии сварки фирмы «Фрониус», № 7

КАРАСЕВ М. В., ВЫШЕМИРСКИЙ Е. М., БЕСПАЛОВ В. И., РАБОТИНСКИЙ Д. Н., ЗАХАРОВ И. М., БЕЛЯЕВ А. Е., ПАВЛЕНКО Г. В., СОЛЯНИК В. В. Особенности современных установок для механизированной сварки плавящимся электродом в защитных газах, № 12

КАРАСЕВ М. М., РАБОТИНСКИЙ Д. Н., ПАВЛЕНКО Г. В., СОРОКА В. Л., ШОЛОХОВ М. А. Новые разработки НПО «СЭЛМА-ИТС» для дуговой сварки в защитных газах, № 5

КИСИЛЕВСКИЙ Ф. Н., ШАПОВАЛОВ Е. В. Оптические генераторы световой плоскости для средств технического зрения систем автоматизации дуговой сварки, № 6

КОВАЛЕНКО В. С., КОЛПАКОВ В. В. Использование web-технологий для повышения конкурентной способности предприятий машиностроения Украины, № 7

КОНОНЕНКО В. Я. Разработки ИЭС им. Е. О. Патона в области подводной сварки и резки, № 3

КОРЖ В. Н., ПОПИЛЬ Ю. С. Влияние углеводородных добавок на структуру водородно-кислородного пламени и распределение температуры по длине факела, № 11

КОРОТЫНСКИЙ А. Е. Улучшение энергетической эффективности резонансных сварочных источников, выполненных на основе модульных структур, № 2

КРАСИЛЬНИКОВ С. Г., ГУЛИДА В. П., ЮЩЕНКО К. А., ЛЫЧКО И. И. Сотрудничество НКМЗ и ИЭС им. Е. О. Патона в области электрошлаковой сварки в тяжелом машиностроении, № 9

КУЗЬМЕНКО В. Г., ГУЗЕЙ В. И. Гидратация флюсов с локально измененным химическим составом зерен, № 6

КУСКОВ Ю. М., КУЗЬМЕНКО О. Г., ЛЕНТЮГОВ И. П. Электрошлаковая переработка металлоотходов и использование полученных полуфабрикатов в наплавочном производстве, № 10

КУЧУК-ЯЦЕНКО В. С., САХАЦКИЙ А. Г., НАКОНЕЧНЫЙ А. А. Контактная сварка гибких серебряно-медных токоподводящих шин, № 1

ЛАНКИН Ю. Н., ТЮКАЛОВ В. Г., МОСКАЛЕНКО А. А., ГЕРАСИМЕНКО А. М., БОНДАРЕНКО О. П., КОВТУНЕН-

КО В. А., КУЗЬМЕНКО Д. Ю., МАРЫШЕВ П. В., ЧАБАН Г. Н. Применение электрошлаковой сварки при ремонте корпуса доменной печи на ОАО «КГМК «Криворожсталь», № 5

ЛЕБЕДЕВ В. А. Методики выбора параметров импульсной подачи электродной проволоки, № 6

ЛЕБЕДЕВ В. А., КУЗЬМИН И. С., НОВГОРОДСКИЙ В. Г., ТКАЧЕНКО В. А. Устройство для однокнопочного регулирования режимов работы сварочного полуавтомата, № 5

ЛЕБЕДЕВ В. К. Тенденции развития источников питания и систем управления (по материалам патентов США), № 1

ЛЕБЕДЕВ Ю. М., МАРТЫНЕНКО В. А. Применение дуги с неплавящимся угольным электродом при поверхностной обработке сталей с низкой прокаливаемостью, № 8

ЛЕСКОВ Г. И., ПУСТОВОЙТ С. В. Прибор для регистрации колебаний сварочной ванны, № 3

МИКИТИН Я. И., ОКУЛ В. И., ДУХ С. В., ИЛЮШЕНКО В. М. Оборудование ОАО «КЗЭСО» для дуговой и электрошлаковой сварки, № 9

НАЙДА В. Л., МОЗЖУХИН А. А., ЛОБАНОВ О. Ф. Новое поколение оборудования для автоматизированного ультразвукового контроля сварных труб, № 9

ПАТОН Б. Е., БОНДАРЕВ А. А. Современное состояние и новые технологии электронно-лучевой сварки конструкций, № 11

ПАТОН Б. Е., ЛЕБЕДЕВ В. А., ПИЧАК В. Г., УРУМБАЕВ Б. Я., ХУДОЙНАЗАРОВ А. А., САИДОВ А. Н. Применение полуавтоматов блочно-модульной конструкции типа ПШ107 для сварки, наплавки и резки сталей и алюминия, № 2

ПАТОН Б. Е., ЧЕПУРНОЙ А. Д., САЕНКО В. Я., МЕДОВАР Л. Б. Перспективы производства сварных толстостенных биметаллических корпусов сосудов высокого давления, № 1

ПЕРЕПЛЕТЧИКОВ Е. Ф. Плазменно-порошковая наплавка износ- и коррозионностойких сплавов в арматуростроении, № 10

ПОЗНЯКОВ В. Д., КИРЬЯКОВ В. М., ДЕМЧЕНКО Ю. В., КЛАПАТЮК А. В. Восстановление подвижной щеки дробилки, № 6

ПОПОВ С. Н., АНТОНЮК Д. А. Перспективы использования новых методов дистанционного образования инженерных кадров в сварочном производстве, № 11

ПОСТОЛАТИЙ Н. И. Приближенный расчет индуктивности дросселя сварочной цепи постоянного тока, № 12

РЫЖОВ Р. Н., КУЗНЕЦОВ В. Д., МАЛЫШЕВ А. В. Применение шестиполосной электромагнитной системы для управления параметрами формирования швов при сварке неплавящимся электродом, № 2

САМОХИН М. С., МЯЛЬНИЦА Г. Ф., КРЕЩЕНКО В. А., САМОХИН С. М., ДОБКИНА Ю. Г. Технологические особенности аргодуговой сварки и пайки при ремонте литых лопаток из сложнелегированных высокохромистых никелевых сплавов, № 4

САРАЕВ Ю. Н., БЕЗБОРОДОВ В. П., ПОЛЕТИКА И. М., ТЮТЕВ А. В., НИКОНОВА И. В., КИРИЛОВА Н. В., СЕВАСТЬЯНОВ С. П. Улучшение структуры и свойств сварных соединений нефте-, газопроводных труб большого диаметра, № 12

СКУЛЬСКИЙ В. Ю., ЦАРЮК А. К. Новые теплоустойчивые стали для изготовления сварных узлов тепловых энергоблоков (Обзор), № 4

СОКОЛОВ Г. Н. Свойства наплавленного металла, используемого для упрочнения металлургического инструмента, № 10

СОМ А. И. Плазменно-порошковая наплавка композиционных сплавов на базе литых карбидов вольфрама, № 10

СПЫНУ Г. А., БЕРНАДСКИЙ В. Н. Промышленные роботы и их классификация, № 5

ХОРУНОВ В. Ф., МАКСИМОВА С. В., СТЕФАНОВ Б. В., КАРАЧЕНЦЕВ Г. Г., ЗАДИРАКА В. Ю. Применение газопламенной пайки при изготовлении узлов охладителей пива, № 1

ШАБЛИЙ О. Н., ПУЛЬКА Ч. В., ПИСЬМЕННЫЙ А. С., ШАРИК М. В. Усовершенствование конструкций индукторов для индукционной наплавки тонких элементов деталей машин, № 4

ЩЕТИНИН С. В., СТЕПАНОВ К. К., ЗАВАРИКА Н. Г. Наплавка погружных барабанов агрегата цинкования, № 2

ЮЩЕНКО К. А. Свариваемость и перспективные процессы сварки материалов, № 9

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

АСТАХОВ Е. А. Влияние детонационных покрытий на механические свойства изделий, № 6

Диссертации на соискание ученой степени, № 1–5, 11,

ЖЕРНОСЕКОВ А. М. Влияние вылета электрода на параметры шва при импульсно-дуговой сварке сталей, № 8

ЖУДРА А. П., КРИВЧИКОВ С. Ю., ПЕТРОВ В. В. К вопросу выбора боросодержащих шихтовых материалов для сердечника порошковой проволоки, № 4

ЗАГОРНИКОВ В. И. ЭЛС корпуса пламенной трубы стационарной газовой турбины, № 1

ЗАДОРОЖНЫЙ Ю. Г., ЗОРИН М. И. Оценка механической прочности сварного пьезопреобразователя, № 7

Информация пресс-службы ИЭС. Европейская программа NOMAD по созданию роботизированной ячейки для высокопроизводительной сварки специализированных конструкций, № 1

КАЛЬЯНОВ В. Н., ПЕТРЕНКО А. Н. Износостойкость наплавочных сплавов с повышенной долей карбидов титана, № 12

МАКСИМОВ С. Ю. Подводная мокрая сварка стали 17Г1С с предварительной обработкой кромок взрывом, № 3

НЕДОСЕКА А. Я., НЕДОСЕКА С. А., ЯРЕМЕНКО М. А., ЕЛКИН А. А., КУРБАТОВ Ю. Ф., ВАСИЛЬЕВ А. С. О непрерывном мониторинге хранилищ жидкого аммиака, № 2
Новые книги, № 1, 3, 4, 7, 8, 12
Новости «Фрониуса», № 12

ОРЛОВ Л. Н., ГОЛЯКЕВИЧ А. А., НОВИКОВА Д. П., ПЕЛЕШКО В. Н., СИМОНЕНКО В. В. Порошковые проволоки для сварки и заварки дефектов литья стали 110Г13Л, № 1

Патенты в области сварочного производства, № 2–8, 10, 11
ПЕНТЕГОВ И. В. Обобщение формулы К. К. Хренова для определения температуры плазмы сварочной дуги, № 8
По зарубежным журналам, № 1–7, 10–12

Разработано в ИЭС, № 5, 11
РЫЖОВ Р. Н., КОЖУХАРЬ В. А., МАКСИМОВ С. Ю., ПРИЛИПКО Е. А. Применение внешних электромагнитных воздействий для улучшения механических свойств швов при подводной мокрой сварке, № 11

СТРИЖАКОВ Е. Л., ХАХИН Н. А., БАЦЕМАКИН М. Ю., ХОХЛОВ Д. С. Автоматизированная установка для магнитно-импульсной сварки, № 2

Универсальные установки для воздушно-плазменной резки и электродуговой сварки, № 5

ЦЫБУЛЬКИН Г. А. Оценка крутизны статической характеристики дуги по результатам косвенных измерений, № 6

ХРОНИКА

Буштеду Ю. П. — 75, № 7

П Восточноукраинская научно-техническая конференция «Сварка, литье и родственные процессы», № 2

Жданову И. М. — 75, № 7

Информация, № 1–12

К 90-летию со дня рождения Подгаецкого, № 2

К 150-летию со дня рождения Н. Г. Славянова, № 5

Кравцову Т. Г. — 70 лет, № 10

Кривцуну И. В. — 50 лет, № 10

Кущаку В. С. — 60, № 2

Международная выставка и конференция в Катовице, № 1

Международная конференция «Математическое моделирование и информационные технологии в сварке и родственных процессах», № 11

Международные и национальные мероприятия в области сварки и родственных технологий в 2004 г., № 1

Международный семинар «Современное сварочное оборудование и процессы сварки в промышленности», № 11

Молодые ученые Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины — призеры III конкурса «Интеллектуальный потенциал молодых ученых — городу Киеву», № 2

Наши поздравления, № 3–7, 9

Обсуждение проблемы остаточного ресурса сварных конструкций (на встрече ученых НАН Украины с журналистами), № 1
11-я Международная специализированная выставка «Сварка-2004», № 8

Открытие мемориальной доски Е. О. Патону в Тбилиси, № 3

Памяти Бондаренко О. П., № 7

Памяти Копиленко Е. А., № 8

Памяти Ларионова В. П., № 4

Памяти Мосенкиса Ю. Г., № 10

Памяти Тронцкого В. И., № 10

Памяти Шигаева Т. Г., № 6

Памяти Яровинского Х. Л., № 8

Поздравляем!, № 10

Посещение делегацией специалистов и ученых Республики Корея ИЭС им. Е. О. Патона, № 7

Посещение министром науки, исследований и технологий Исламской республики Иран г-ном Джафаром Тоуфиги ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины, № 5

57-я Ежегодная ассамблея Международного института сварки, № 9

Смирнову В. В. — 75, № 7

3-я Международная специализированная выставка «Россварка-2003», № 3

WELDEX/Россварка-2004 (г. Москва), № 12