



**Still J. R.** Выбор присадочных металлов для соединения морских трубопроводов, с. 38–45.

**Kang Y. H., Na S. J.** Определение оптимальных параметров сварки МИГ в узкий зазор и характеристик сигнала дуги с помощью электромагнитного колебания дуги, с. 93–99.

**Padilla T. M. et al.** Математическая модель механизмов подачи проволоки при сварке МИГ, с. 100–109.

**Arenas M. F., Acoff V. L.** Анализ швов, выполненных на сплаве  $\gamma$ -TiAl методом сварки ТИГ, с. 110–115.

**Tang H. et al.** Влияние механических характеристик сварочной установки на процесс точечной сварки и качество швов, с. 116–124.

(США), 2003. — Vol. 82,  
№ 6 (англ. яз.)

**Cook G. E. et al.** Контроль процесса роботизированной сварки трением с перемешиванием, с. 28–33.

**Keibler C.** Планирование подготовки деталей под роботизированную сварку, с. 37–38.

**Morehead T.** Применение процесса автоматической сварки МИГ последовательными дугами для повышения производительности, с. 40–43.

**Система** для роботизированной сварки, позволяющая усовершенствовать производство стальных топливных баков для бульдозеров, с. 44–45.

**Duont J. N. et al.** Микроструктурные изменения и свариваемость разнородных швов супераустенитной нержавеющей стали и сплавов на основе никеля, с. 125–135.

**Omweg G. M. et al.** Влияние сварочных параметров и парциального давления  $H_2S$  на склонность высокопрочных низколегированных сталей к образованию трещин под напряжением под воздействием сульфидов, с. 136–144.

**Qian M., Lippold J. C.** Явление ликвации в смоделированной зоне термического влияния сплава 718 в результате многочисленных циклов термообработки после сварки, с. 145–150.

**Messler R. W. et al.** Соединения AA5754, выполненные с помощью лазерной сварки, для автомобильных конструкций, с. 151–159..

## НОВЫЕ КНИГИ

**Березовский Б. М.** Математические модели дуговой сварки. Издание в 3-х томах. — Челябинск: Изд-во Южно-Урал. гос. ун-та, 2002–2003.



60-летию Южно-Уральского государственного университета посвящается

**Том 1.** Математическое моделирование и информационные технологии, модели сварочной ванны и формирования шва

**Том 2.** Математическое моделирование и оптимизация формирования различных типов сварных швов

**Том 3.** Давление дуги, дефекты сварных швов, перенос электродного металла



В 2003 г. завершен выпуск трехтомного издания под редакцией академика НАН Украины Л. М. Лобанова **«Сварные стальные конструкции»**. Это издание рассчитано на научных и инженерно-технических работников, занятых проектированием, изготовлением, монтажом, диагностикой и продлением сроков эксплуатации сварных строительных конструкций, а также будет полезно преподавателям вузов, аспирантам и студентам.

В первом томе («Основы проектирования конструкций». — Киев: «Наук. думка», 1993. — 416 с.) изложены теоретические основы сварки, общие сведения о материалах и рекомендации по их применению для сварных конструкций. Рассмотрены способы сварки, современные технологии резки проката и оборудование для них, применяемые в строительстве. Большое внимание уделено исследованию механизма образования в конструкциях сварочных деформаций и напряжений, их изучению и оценке, мероприятиям по их регулированию с целью повышения надежности конструкций. Освещены современные и перспективные подходы к оценке прочности сварных соединений и узлов при статическом и циклическом нагружениях, особенности их работы и расчета при низких температурах, направления дальнейшего совершенствования норм проектирования.

Во втором томе («Типы конструкций». — Киев: ИЭС им. Е. О. Патона, 1997. — 680 с.) содержатся обширные сведения по проектированию и особенностям изготовления сварных конструкций, применяемых в различных отраслях строительной индустрии, в основу создания которых положены современные достижения науки и производства. Важным аспектом, объединяющим все разделы, является принцип технологичности конструкций, обеспечивающий минимизацию их стоимости, создание условий для механизации и автоматизации производства. Приведена широкая номенклатура основных типов конструкций, как традиционных — каркасы промышленных зданий, листовые конструкции и трубопроводные системы, пролетные строения автодорожных мостов, сооружения металлургической и горной промышленности, сварные конструкции грузоподъемных механизмов, так и сравнительно новые конструктивные решения — легкие конструкции, решетчатые конструкции из труб, морские стационарные платформы, изготовление и проектирование которых осуществляется в Украине в широких масштабах.

В третьем томе («Арматура и закладные детали. Конструкции из пластмасс. Реконструкция и оптимизация. Контроль качества. Охрана труда». — Киев: ИЭС им. Е. О. Патона, 2003. — 378 с.) обобщен опыт исследования разработок и производственной деятельности ученых и специалистов в области сварки арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций, строительных конструкций из полимерных материалов, оценки технологического состояния и реконструкции зданий и сооружений, оптимизации сварных строительных конструкций, неразрушающего контроля качества сварных соединений, охраны труда при сварке. Представлены также сведения о современных зарубежных нормах для металлоконструкций.

Заказы на трехтомник (и отдельные тома) просьба направлять по факсу (38044) 268-04-86 или в редакцию журнала «Автоматическая сварка».

