



вационных преобразований Украина останется европейской страной только географически. И начать эти преобразования необходимо сейчас, иначе будет поздно и мы навсегда останемся в лагере стран-аутсайдеров.

Всего по тематике научно-практической конференции в течение двух дней было заслушано и обсуждено более 40 докладов и выступлений. Однов-

ременно с проведением конференции в Музее КПИ была открыта выставка наиболее эффективных инновационных проектов, где были представлены также проекты Технологического парка «ИЭС им. Е. О. Патона».

А. А. Мазур, канд. эконом. наук

УДК 621.791:002



4-я Международная специализированная выставка «СВАРКА И РЕЗКА»

25–28 марта в г. Минске на базе выставочного комплекса «ЭКСПОФОРУМ» состоялась 4-я Международная выставка «Сварка и резка». Параллельно в эти же сроки работали еще две международные выставки — «Металлообработка-2003» и «Порошковая металлургия». Устроителем выставок выступило ЗАО «Минск-Экспо» при поддержке Министерства промышленности РБ, Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» РФ, Белорусского государственного НПК порошковой металлургии, НИКТИ сварки и защитных покрытий с опытным производством.

Выставка «Сварка и резка» проводится каждые два года. Предыдущий опыт объединения ее с двумя другими выставками оказался положительным. Взаимно дополняя друг друга, они привлекают широкий круг посетителей, способствуют активному профессиональному диалогу, налаживанию деловых связей, нахождению заинтересованных заказчиков.

В церемонии официального открытия выставки приняли участие президент Российской ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» Н. А. Паничев, первый вице-президент Национальной академии наук РБ академик П. А. Витязь, академик Академии наук РБ О. В. Роман, первый заместитель министра промышленности РБ И. И. Демидович, генеральный директор ЗАО «Минск-Экспо» В. В. Булавицкий, представители других авторитетных структур.

В этом году выставка собрала свыше 40 фирм из пяти стран — России, Украины, Беларуси, Германии



и Литвы. Традиционно тематика выставки охватывала прежде всего довольно широкий спектр оборудования для дуговых способов и контактной сварки, а также материалов (электроды, порошковые проволоки, флюсы и присадочные проволоки) для сварки, наплавки и нанесения покрытий.

Хозяева выставки были представлены прежде всего предприятиями-поставщиками, являющимися представителями крупных производителей сварочного оборудования: ОДО «БелСваМО» представляет на белорусском рынке продукцию известных предприятий-производителей России, Украины, Литвы, Польши, Германии, Венгрии и др., таких, как «Lincoln Electric», «Kurt Haufe GmbH», «Abicor Binzel» (Германия), «СЭЛМА» (г. Симферополь), «Донмет» (г. Краматорск) и др.; ЗАО «Амкодор-Рэн-Менарс» осуществляет изготовление, монтаж и наладку систем вентиляции, отопления, водоснабжения и металлоконструкций, а также предлагает вентиляционную технику российско-шведского предприятия «Совплим»; ЗАО «Машагропром» представляет в Беларуси сварочное оборудование российского завода «Линкор» (г. Ставро-





поль), а УП «Белгазпромдиагностика» — сварочные источники Рязанского приборостроительного завода.

Представительную экспозицию предприятий Санкт-Петербурга сформировал «Альянс сварщиков С.-Петербурга и Северо-Западного региона России», ОАО «Завод «Электрик», являющийся крупнейшим в России производителем сварочного оборудования; ЗАО «Электродный завод», производящий электроды более 50 марок; ОАО «Ижорские заводы», предлагающий более 75 марок электродов для сварки, резки и наплавки. В выставке участвовало российское представительство всемирно известной фирмы «Messer Cutting and Welding», а также крупнейший производитель покрытых электродов, технологического и сварочного оборудования АО «Спецэлектрод» (г. Москва).

Украина на выставке была представлена известными производителями сварочного оборудования — «Каховский завод электросварочного оборудования», ОАО «Зонт», фирма «СЭЛМА», сварочных материалов — ООО «ТМ Велдтек», НПФ «Элна» (порошковые проволоки), метизной продукции — Запорожский сталепрокатный завод. В выставке приняли участие также такие известные журналы, как «Мир техники и технологий» (г. Харьков), «Автоматическая сварка» и «Сварщик» (г. Киев). Литву представляло ЗАО «Велга Вильнюс», имеющее многолетний опыт производства бесщеточных синхронных электрических генераторов мощностью от 6 до 200 кВт.

26 марта в рамках выставки под председательством проф. В. К. Шелега состоялся Международный симпозиум «Сварка и родственные технологии: расчет, проектирование и оценка остаточного ресурса сварных конструкций ответственного назначения». На нем были заслушаны следующие доклады: «Результаты технической диагностики оборудования нефтеперерабатывающей промышленности» (Л. М. Лобанов, Э. Ф. Гарф, В. С. Гиренко, М. Д. Рабкина, ИЭС, им. Е. О. Патона), «Особенности ультразвукового контроля качества сварных соединений металлических и неметаллических материалов» (Б. Е. Коновалов, А. Л. Майоров, А. Р. Баев, ИПФ), «Экономнолегированные низкоуглеродистые стали для



высокопрочных термоупрочненных сварных конструкций и заготовок» (Л. М. Клейнер, Пермский ГТУ), «Теоретическое и экспериментальное исследование напряженного состояния соединений из разнородных материалов» (В. Ф. Квасницкий, Г. В. Ермолаев, А. В. Лабарткова, Прохоренко В. М., Государственной морской технической университет им. Адм. Макарова), «Выбор марки стали для сварной конструкции» (Э. В. Лазарсон, В. Б. Демин, Пермский ГТУ), «Контроль механических свойств металла сварных соединений и конструкций контактно-динамическим методом» (А. В. Рабцевич), «Сварочные материалы для конструкций, работающих в экстремальных условиях (пленарный доклад)» (В. А. Малышевский, НПК-3 «Прометей»), «Математические модели и экспресс-методики при создании новых сварочных материалов» (Е. А. Кривоносова, В. М. Язовских, Пермский ГТУ), «Повышение эксплуатационной надежности сварных соединений энергетических и магистральных трубопроводов на основе адаптивных импульсных технологий сварки» (Ю. Н. Сараев, И. М. Полетика, А. В. Козлов, И. В. Никонова, И. А. Курдюкова, М. В. Перовская, ИФПМТФ СОРАН), «Влияние импульсного процесса сварки на структуру и свойства сварных соединений труб нефте- и газопроводов» (Ю. Н. Сараев, В. П. Базбородов, А. В. Тютев, И. В. Никонова, Н. В. Кирилова, ИМПМ СОРАН).

Все дни работы на выставке царила деловая обстановка. По мнению организаторов, она будет способствовать развитию деловых связей между производителями и потребителями продукции сварочного производства.

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук