



XVI-770-00. AWS G1.2M/G1.2:1999. Спецификация стандартов на испытания образцов из термопластов при ультразвуковой сварке, 1 с.

Dolli R. E. (UK, TWI). XVI-777-00. Аттестация сварщиков пластмасс в ЕСФ на основе Pr EN 13067, 1 с.

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ГРУППА SG 212 «ФИЗИКА СВАРКИ»

Lowke J. J. и др. (Австрия – Япония). 212-965-00. Моделирование поведения дуги, горящей с неплавящегося электрода в инертных газах, и сварочной ванны в унифицированной системе, 6 с.

Feng Ye и др. (КНР – Германия). 212-994-01. Оценка качества в реальном масштабе времени в роботизированном процессе дуговой сварки, 6 с.

Lowke J. J. и др. (Австрия – Япония). 212-995-01. Прогнозирование глубины сварочной ванны при ТИГ сварке, объединяя расчеты дуга–электрод, 8 с.

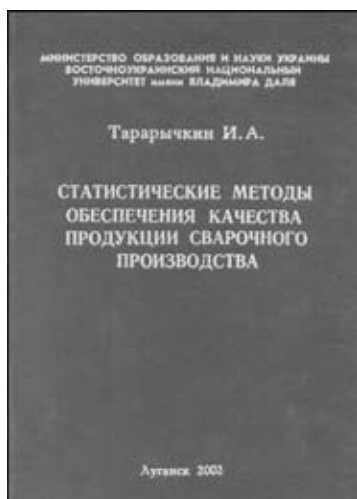
Lesnjak A. и др. (Словения). 212-995-01. Анализ процессов, происходящих при электроискровой наплавке, 12 с.

Huisman G. (Германия). 212-1000-01. Построение системы управления синергетической импульсной МИГ сваркой на основе моделирования энергетических параметров, 14 с.

Nakamura T. и др. (Япония). 212-1004-01. Разработка процесса сварки в очень узкий зазор. Цифровой анализ плавления проволоки при нестабильном выделении тепла, происходящем при дуговой сварке плавящимся электродом в газах, 12 с.

НОВЫЕ КНИГИ

Тарарычкин И. А. Статистические методы обеспечения качества продукции сварочного производства. — Луганск: Изд-во ВУНУ им. В. Даля. — 2002. — 336 с.



Статистические методы анализа данных характеризуются высокой эффективностью и находят применение при решении широкого круга задач, связанных с обеспечением качества про-

дукции. В то же время специалисты в области сварочного производства не имеют возможности ознакомиться с особенностями их использования из-за отсутствия соответствующей литературы.

Монография ориентирована на систематизацию известных подходов к решению задач обеспечения качества в условиях сварочного производства. В основу работы положен обширный фактический материал, который иллюстрируется большим количеством конкретных примеров, детально поясняющих существо используемых методик. Кроме того, в заключительной главе представлены оригинальные результаты, связанные с разработкой новых методов статистического регулирования технологических процессов.

Обозначенные подходы, новые методы и статистики, предлагаемые автором, позволяют сформулировать основы теории систем статистического регулирования, значимость которой и возможная область практического применения выходят за рамки сварочных технологий.

Предназначена для специалистов в области управления качеством, научных работников, аспирантов и студентов.

Заказы на книгу просьба направлять по адресу:

91034, г. Луганск, кв. Молодежный, 20, а

Восточноукраинский национальный университет им. В. Даля (кафедра сварки и литья).

Производство металлических слоистых композиционных материалов / А. Г. Кобелев, В. И. Лысак, В. Н. Чернышев и др. — М.: Интермет Инжиниринг. — 2002. — 496 с.

Описано современное производство и применение металлических слоистых композиционных материалов. Изложены основы теории соединения металлов в твердой и жидкой фазах. Показаны особенности технологических процессов получения слоистых композиционных материалов литым плакированием, совместной горячей и холодной прокаткой, сваркой взрывом. Рассмотрены новые разработки, организация промышленного производства, методы контроля качества изделий из слоистых материалов.

Книга предназначена для инженерно-технических и научных работников отраслей, связанных с производством и применением слоистых композиционных материалов. Может быть полезна аспирантам и студентам вузов, обучающимся по специальности «Обработка металлов давлением», «Технологии и машины обработки давлением», «Композиционные и порошковые материалы, покрытия», «Технология и машины сварочного производства».

