



Huppertz P. H. Обмен опытом специалистов в Мюнхене в феврале 2002 г.: Сварка в аппаратостроении и сосудостроении, с. 58–59.

Двойной выигрыш за счет нового исходного материала, с. 60.

Новая переносная камера для роботизированной сварки, с. 62.

(Австрия), 2002. — № 5 (нем. яз.)

Уровень сертификации в Австрии, с. 66–68.

Инновации в производстве, с. 69.

Первые в мире инженеры — специалисты по склеиванию, аттестованные согласно директиве Германского общества сварочной техники и Европейской федерации сварки, с. 70.

Конференция специалистов трех стран (Австрии, Швейцарии и Германии) по коррозии в 2002 г., с. 72.

Цифровой ультразвуковой прибор с аналоговым качеством цветного экрана, с. 74.

Сварка нового образца — сварочный аппарат с интеллектом, с. 76.

Lehner H. Практическое исполнение аттестации способа и рабочих образцов, с. 77–78.

НАУТИЛУС контролирует трубопроводы на дне озера, с. 78–79.

Экономичная автогенная резка ацетиленом, с. 79.



(Великобритания), 2002. — № 118 (англ. яз.)

Thomas W., Staines D., Nicholas D., Norris I. Новые разработки в области сварки трением с перемешиванием, с. 3.

Knight A. Стыковая сварка плавлением пластмасс, с. 4–5.



(США), 2002. — Vol. 81, № 2 (англ. яз.)

Перспективный проект строительства необычного стартового стола для запуска новых ракет «Дельта» IV, с. 30–33.

Johnsen M. R. Сварка ускоряет изготовление пожарных машин для Нью-Йорка, с. 34–37.

Snyder S. T. Новая программа сертификации производителей, с. 38–41.

Yamamoto D. Скульптура, выполненная с помощью сварки, с. 42–44.

Kohn G., Greenberg Y., Makover I., Munitz A. Лазерная сварка трением с перемешиванием, с. 46–48.

Ramasamy S., Gould J., Workman D. Исследование влияния полярности на приварку шпилек методом планирования эксперимента, с. 19–26.

Park Y. D., Maroef I. S., Landau A., Olson D. L. Остаточный аустенит в качестве водородной ловушки в стальных сварных соединениях, с. 27–35.

(США), 2002. — Vol. 81, № 3 (англ. яз.)

Brace M., Brook J. Рекомендации по выбору наилучшего метода сварки листового материала, с. 23–26.

Johnsen M. R. Нетрадиционная профессия — сварщик-женщина, с. 28–30.

Funderburk S., Krebs D., Lee K. Новое руководство по сварке порошковой проволокой, выполняемой в сейсмичных областях, с. 32–36.

Draugelates U., Bouaifi B. et al. Плазменно-дуговая пайка: техника соединений листового материала, выполненных при низкой затрате энергии, с. 38–42.

Li M. Y., Kannatey-Asibu E. Моделирование методом Монте-Карло микроструктуры зоны термического влияния листового никеля, сваренного лазерным лучом, с. 37–44.

Gunaraj V., Murugan N. Прогнозирование характеристики зоны термического влияния при дуговой сварке под флюсом труб из конструкционной стали, с. 45–53.

НОВЫЙ ЖУРНАЛ



Вышел в свет первый номер ежеквартального журнала для профессионалов «Инженерные сети из полимерных материалов».

Учредитель журнала Ассоциация производителей и строителей полимерных трубопроводов.

В своем обращении к создателям и читателям журнала академик Б. Е. Патон, в частности отметил, что журнал призван распространять передовой производственный опыт трубопроводного строительства, содействовать созданию новых видов материалов, оборудования и сварочных технологий для сооружения инженерных сетей из полимеров.

Адрес редакции:

03680, г. Киев, ул. Боженко, 11, корп. 8, комн. 535
для писем: Киев-150, а/я 136

тел. (044) 227-60-79

E-mail: polyjournal@ukr.net