



**Matsuoka K. и др.**, Япония. XIII-1833-00. Влияние характера нагружения на длительность зарождения усталостной трещины в сварном соединении, 11 с.

**Miri S. и др.**, Япония. XIII-1834-00. Изучение сопротивления усталости сварных соединений — работы 2000 г. в Японии (рефераты), 11 с.

**Ohta A. и др.**, Япония. XIII-1835-00. Увеличение циклической долговечности путем ремонта с использованием сварочной проволоки с низкой температурой превращения усталостных трещин, зародившихся вокруг корчатых сварных соединений, 13 с.

**Infante V. и др.**, Португалия. XIII-1836-00. Сравнительные исследования усталостного поведения сварных соединений, восстановленных наклепом с помощью молота, 24 с.

**Branco S. M. и др.**, Португалия. XIII-1837-00. Усталостное поведение двухфазной нержавеющей стали 2205, 24 с.

**Nykanen T. J. и др.**, Финляндия. XIII-1838-00. Зависимость сопротивления усталости поперечнонагруженного крестообразного соединения от геометрии V-образных швов с неполным проваром, 12 с.

**Bayley C. и др.**, Новая Зеландия. XIII-1842-00. Влияние шероховатости поверхности на малоцикловую усталость, 12 с.

**Lihavainen V.-M. и др.**, Финляндия. XIII-1843-00. XV-1062-00. Экспериментальное определение сопротивления усталости сварных соединений, подверженных динамическому нагружению, 13 с.

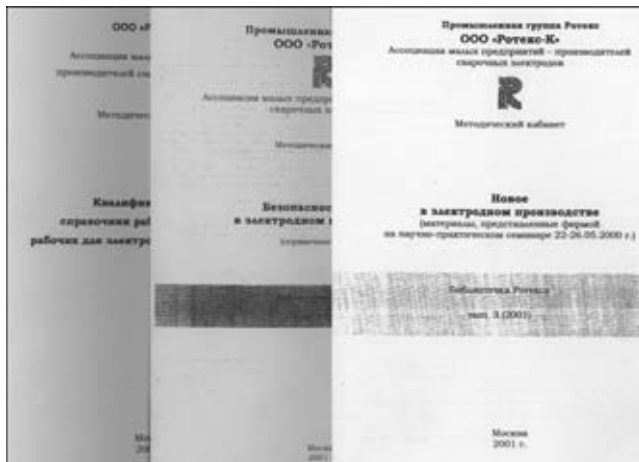
**Alessandri E. и др.**, Франция. XIII-1847-00. Сравнение различных методов расчета напряжений в крестообразных сварных соединениях в зависимости от их геометрии, 18 с.

**Huther J. и др.**, Франция. XIII-1848-00. Методология обнаружения зарождения трещин или разрушения, 38 с.

**Thouvenel L. и др.**, Франция. XIII-1849-00. Сопротивление усталости соединений, полученных сваркой трением, 28 с.

**Petitpas E. и др.**, Франция. XIII-1850-00. Расчет сопротивления усталости сварных швов с использованием местного подхода, 15 с.

## НОВЫЕ КНИГИ



*В последние годы на территории СНГ созданы и успешно функционируют около 250 предприятий по выпуску сварочных электродов. Изготовлением электродов занято значительное количество рабочих, обучаемых непосредственно на производстве. В то же время отсутствует какая-либо современная техническая и методическая литература, которая позволила бы обеспечить требуемый уровень подготовки рабочих различных профессий.*

*ООО «Ротекс-К» в рамках Ассоциации малых предприятий-производителей электродов разработана программа подготовки и издания справочно-методических и учебных материалов, направленная на восполнение отмеченного пробела. Сообщаем о первых справочных изданиях, вышедших в 2000 и 2001 гг.*

### **Квалификационный справочник работ и профессий рабочих для электродного производства. — М.: Ротекс. — 2000. — 16 с.**

В справочник (вып. 1) включены профессии рабочих, специфичные и основные для электродного производства. Рассчитан на шестизначную квалификационную сетку. Даны

квалификационные требования. Выпуск подготовлен д-ром техн. наук З. А. Сидлиным.

### **Безопасность труда в электродном производстве (Справ. пособие). — М.: Ротекс, 2001. — Вып. 2. — 48 с.**

В выпуск 2 включены основные нормативные и справочные материалы, относящиеся к электродному производству (санитарные правила, правила безопасности в метизном производстве).

В приложении приведена номенклатура и технические характеристики оборудования для производства электродов, вы-

пускаемого ООО «Ротекс-К», головного предприятия Промышленной группы Ротекс. Выпуск подготовлен д-ром техн. наук З. А. Сидлиным.

### **Новое в электродном производстве. — М.: Ротекс, 2001. — 30 с.**

Выпуск 3 включает информацию о развитии деятельности ООО «Ротекс-К», начиная с 1988 г. по настоящее время. Проанализированы пути эффективного развития малых предприятий в области электродного производства. Дана характеристика работ «Ротекса-К» по разработке и модернизации тех-

нологического оборудования, применению оценки сварочно-технологических свойств покрытых электродов. Приведена информация о ресурсосберегающих электродах с основным видом покрытия, российских целлюлозных электродах нового поколения и результатах их производственного испытания.