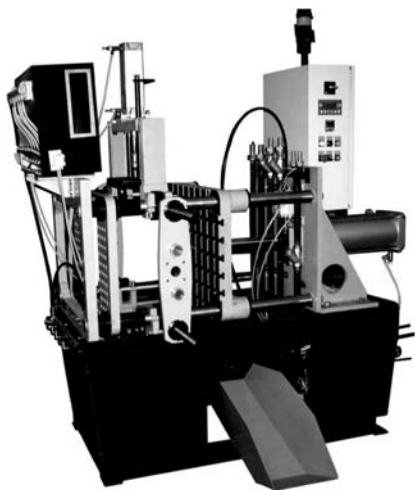


# НАПІВАВТОМАТ ПМ-5М1

ТОВ «Продмаш» (м. Мелітополь) спільно з Фізико-технологічним інститутом металів та сплавів Національної академії наук України розробив та впровадив у виробництво **модельний напівавтомат ПМ-5М1** для виготовлення виробів з пінополістиролу, у тому числі ливарних моделей різної конфігурації методом «теплого удару».



## Галузь застосування:

- виготовлення моделей для використання у технологічному процесі «Лиття за газифікованими моделями»;
- для пакування побутової техніки та іншої продукції з метою запобігання механічним пошкодженням при транспортуванні.

**Напівавтомат** забезпечує виконання технологічних операцій в цикловому і напівавтоматичному режимах: комплектування прес-форми, її нагрів, задув підспінених гранул полістиролу у прес-форму, вакуумування, спікання виробу, охолодження прес-форми, її розкриття, вилучення виробу з прес-форми, продувку прес-форми повітрям.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ		
Розмір поверхні плит для кріплення прес-форми, мм	довжина	600
	ширина	400
Найменша відстань між основними плитами, мм	120	
Тривалість циклу, с (залежить від розміру та складності моделі)	від 15 до 360	
Кількість роз'ємів, шт	3	
Середня потужність, кВт, не більше	0,2	
Витрати стиснутого повітря, м <sup>3</sup> /год, не більше	30	
Витрати пари залежать від розміру та складності моделі і якості пари, кг/год	40-80	
Витрати води, м <sup>3</sup> /год ( $t$ до 7 <sup>0</sup> С, $P = 2 - 4$ атм), не більше	3	
Габаритні розміри, мм	довжина	3000
	ширина	1500
	висота	2250
Маса, кг, не більше	1000	

**З питань придбання напівавтомата ПМ-5М1 звертатись за адресою:**

вул. Фрунзе, 57 – м. Мелітополь – Запорізька область – 72310 – Україна  
тел./tel.: +38 (0619) 420510, 422279, 421229 факс/fax: + 38 (0619) 420650