

В.И.Большаков**В ПАМЯТЬ О СЕРГЕЕ МИХАЙЛОВИЧЕ ЖУЧКОВЕ,
УЧЕНОМ, РУКОВОДИТЕЛЕ, КОЛЛЕГЕ И ДРУГЕ**

Представлены данные о научной и научно–организационной деятельности докт.техн.наук, проф., зам.директора по научной работе Института черной металлургии НАН Украины (2001–2009 гг.) С.М. Жучкова – известного ученого в области теории и технологии обработки металлов давлением.



В 2009 году ушел из жизни доктор технических наук, профессор, лауреат Государственной премии Украины в области науки и техники, с 2001 по 2009 год – первый заместитель директора по научной работе Института черной металлургии, Сергей Михайлович Жучков – ведущий ученый в области сортопрокатного производства, человек, который обладал прекрасными организаторскими способностями, отличался огромной работоспособностью, деловой принципиальностью, богатым производственным опытом, был целеустремлен-

ным, жизнерадостным, энергичным, любознательным и бескорыстным человеком, всегда готовым оказать помощь и поддержку сотрудникам, коллегам и специалистам металлургических заводов. Его известность в широких кругах металлургов связана не только с опубликованными им научными статьями и монографиями, но и с многочисленными научными и производственными контактами с представителями научно–исследовательских институтов, ВУЗов, металлургических предприятий, с активным его участием в различных выставках, форумах, участием в обсуждении путей развития черной металлургии на конференциях, конгрессах, семинарах. С уходом Сергея Михайловича из жизни в памяти и воспоминаниях его коллег, друзей и близких сохранится яркий след от пройденного им жизненного пути [1].

Практически вся трудовая и научная деятельность Сергея Михайловича Жучкова связана с Институтом черной металлургии, куда он в 1975

году поступил на работу в прокатный отдел, после окончания с отличием Днепропетровского металлургического института. В Институте черной металлургии он учился в аспирантуре, в 1990 году защитил под руководством А.П. Лохматова кандидатскую диссертацию «Разработка технологии прокатки балочных профилей с использованием неприводных универсальных клетей», получил ученое звание старшего научного сотрудника, в 1997 году в специализированном ученом совете Государственной металлургической академии Украины защитил докторскую диссертацию на тему: «Разработка новых технологических процессов непрерывной прокатки сортовой стали, основанных на использовании резерва втягивающих сил трения в очагах деформации рабочих клетей», в 2003 году ему было присвоено ученое звание профессора по специальности «Процессы и машины обработки металлов давлением». В 1998 году Сергей Михайлович был назначен заведующим отделом физико–технических проблем процессов прокатки сортового и специального проката ИЧМ, а с 2001 года – заместителем директора по научной работе Института и по совместительству руководил отделом физико–технических проблем процессов прокатки сортового и специального проката.

Сергей Михайлович Жучков – один из известных и ведущих ученых Украины и стран СНГ, успешно работавших в области теории и технологии обработки металлов давлением. Он обладал хорошей теоретической подготовкой и большим опытом проведения комплексных научно–исследовательских работ с реализацией их результатов в промышленности. Сергей Михайлович был разработчиком и пропагандистом новых идей, научным руководителем коллектива отдела, учил и воспитывал молодых ученых.

С именем Сергея Михайловича Жучкова связано изучение закономерностей взаимодействия обрабатываемого металла и инструмента в процессе непрерывной сортовой прокатки, высокоскоростной прокатки катанки, прокатки–волочения в роликовых волоках и др., с созданием на этой базе новых технологических процессов и оборудования для их реализации. Научная и прикладная направленность разработок и исследований, выполненных под руководством Сергея Михайловича Жучкова, позволила создать и развить теоретические основы ресурсо– и энергосберегающих технологий обработки металлов давлением и разработать на их основе новые научно обоснованные технические и технологические решения, применение которых внесло существенный вклад в развитие прокатного производства Украины, Белоруссии и стран СНГ.

Под руководством и при непосредственном участии Сергея Михайловича разработаны научные и технологические основы процессов непрерывной сортовой прокатки и прокатки катанки на современных высокоскоростных проволочных станах. Особо следует отметить его вклад в успешное решение проблемы использования резерва втягивающих сил трения в очагах деформации рабочих клетей и создания на этой основе

новых энергосберегающих технологий непрерывной сортовой прокатки с использованием неприводных рабочих клетей; управления температурно–скоростным и деформационным режимом непрерывной сортовой прокатки и высокоскоростной прокатки катанки; управления энергосиловым равновесием в очагах деформации рабочих клетей чистовых блоков проволочных станов с учетом сил и инерции в очаге деформации, возникающих при скоростях прокатки более 100 м/с; многоручьевой прокатки–разделения в потоке прокатного стана с использованием автономных неприводных деформационно–делительных устройств для продольного деления раската; развития теории и технологии производства простых и фасонных профилей высокой точности методом холодной прокатки – волочения. При реализации технологии обработки металлов давлением в процессах сортовой прокатки, высокоскоростной прокатки катанки, холодной прокатки–волочения Сергей Михайлович большое внимание уделял вопросам изучения закономерностей формирования структуры и свойств готовой продукции.

Разработки Сергея Михайловича Жучкова, созданные на базе фундаментальных исследований в области теории и технологии обработки металлов давлением, реализованы в Украине на металлургических предприятиях Кривого Рога, Днепропетровска, Запорожья, Донецка, Мариуполя, Енакиево, Макеевки, Одесском заводе поршневых колец и др., они используются на Западно–Сибирском металлургическом комбинате, Белорусском и Молдавском металлургических заводах.

Результаты его научной деятельности нашли отражение в монографиях «Непрерывная прокатка сортовой стали с использованием неприводных рабочих клетей», «Процесс прокатки–разделения с использованием неприводных делительных устройств», «Теоретические и технологические основы высокоскоростной прокатки катанки», «Управление температурным режимом непрерывной сортовой прокатки», «Оптимизация расхода энергии при непрерывной сортовой прокатке», известных ученым и прокатчикам на металлургических заводах Украины и стран СНГ [2, 3].

Принимая активное участие в международных выставках, форумах и конференциях, проводимых в Украине, Российской Федерации, Республике Беларусь, Болгарии и других зарубежных странах, Сергей Михайлович широко представлял и пропагандировал передовые разработки Института, выступая с содержательными и обстоятельными докладами, большое внимание уделял работе в редакционных коллегиях журнала «Металлургическая и горнорудная промышленность» и научно–тематического сборника ИЧМ «Фундаментальные и прикладные проблемы черной металлургии».

В 2001 году Сергей Михайлович был назначен заместителем директора по научной работе Института черной металлургии. Большие организаторские способности, научный авторитет, богатый научно–практический опыт, высокое чувство ответственности и компетентность позволили ему

достаточно быстро освоиться с особенностями работы бюро Отделения физико–технических проблем материаловедения НАН Украины, где он ежегодно отчитывался о результатах выполненных прокатными и металловедческими отделами ИЧМ научно–исследовательских работ, участвовал в обсуждении и согласовании планов работы Института. Во время нашей совместной работы в дирекции ИЧМ Сергей Михайлович анализировал финансовую деятельность Института, результаты исследований и разработок подчиненных ему научных подразделений, руководителей и ответственных исполнителей НИР.



В 2002 году, во время пребывания в Институте черной металлургии Президента НАН Украины академика Б.Е.Патона и академика–секретаря Отделения физико–технических проблем материаловедения НАН Украины И.К.Походни, Сергей Михайлович принимал активное участие в обсуждении перспектив развития ИЧМ, результатов фундаментальных и прикладных разработок нашего Института.

Высокие профессиональные, организаторские и человеческие качества Сергея Михайловича Жучкова были по достоинству оценены руководством ВАК и в 2008 году его пригласили работать членом Экспертного совета Высшей аттестационной комиссии по материаловедению и обработке металлов давлением.

Активная жизненная позиция, трудолюбие, справедливое и уважительное отношение к людям снискали Сергею Михайловичу заслуженный авторитет среди коллег, единомышленников, всех кто знал его как одного из ведущих специалистов в области физико–технических проблем процессов прокатки сортового и специального проката, которые будут помнить ученого–металлурга, талантливого прокатчика, человека с открытой

душой – Сергея Михайловича Жучкова и все больше будут всплывать в памяти хорошие и добрые подробности общения с ним, в которых он высказывал свои доброжелательные советы.

Сергей Михайлович Жучков рано от нас ушел, но оставил о себе светлую память в сердцах его учеников, соратников и всех тех, кто сегодня изучает и будет изучать его научное и прикладное наследие, воплощая в жизнь выдвинутые им перспективные идеи. Сергей Михайлович был настоящим патриотом Института черной металлургии и для всего нашего коллектива это невосполнимая утрата ученого, организатора науки, коллеги и друга. Он прошел славный и достойный жизненный путь крупного ученого, организатора научных исследований, воспитателя молодых ученых, верного друга и товарища. Память живущих – вот главная награда и оценка его жизни!

1. *С.М. Жучков. Жизненный путь. Основные научные труды и воспоминания коллег.* – Днепропетровск: Роял Принт, 2010. – 312с.
2. *Непрерывная прокатка сортовой стали с использованием неприводных рабочих клетей / А.П. Лохматов, С.М. Жучков, Л.В. Кулаков, И.М. Любимов, В.А. Нечепоренко, Э.В. Сивак.* – Киев: «Наукова думка», 1998. – 243 с.
3. *Жучков С.М., Лохматов А.П., Кулаков Л.В. Оптимизация расхода энергии при непрерывной сортовой прокатке.* – К.: «Наукова думка», 2008. – 191 с.

В.І.Большаков

В пам'ять про Сергія Михайловича Жучкова, вченого, керівника, колеги та друга

Представлено дані про наукову та науково–організаційну діяльність докт.техн.наук, проф., заступника директора з наукової роботи Інституту чорної металургії НАН України (2001–2009 рр.) С.М.Жучкова – відомого вченого у галузі теорії та технології обробки металів тиском.