

«Наследие» заботится о людях пожилого возраста, о детях, находящихся на попечении государства, страдающих онкологическими заболеваниями, помогает ветеранам завода – участникам боевых действий, инвалидам войны и труда. Помощь фонда получают многодетные семьи, детские дома и дома-интернаты, больницы и госпитали. В 2010 г. начаты реконструкция ДК металлургов и благоустройство пар-

ковой зоны, на территории которой возведут храм, а на базе дворца культуры будет создан областной культурно-просветительский центр.

В настоящее время «Донецксталь» – МЗ» – динамично развивающееся предприятие, которое играет важнейшую роль в экономической и социальной жизни не только региона, но и страны, активно реализует модель социально ответственного бизнеса.

## Анотація

Ємченко А. В.

Донецький металургійний завод із упевненістю дивиться в майбутнє

*Дано короткий огляд 140-річної історії заводу та перспективних напрямків його розвитку від моменту створення до наших днів.*

## Ключові слова

металургійний завод, історія, напрямок розвитку

## Summary

Yemchenko A.

Donetsk metallurgical faces the future with confidence

*The brief review of 140-year history of plant existence and the upcoming trends of its development from formation until nowadays.*

## Keywords

metallurgical plant, history, trend of development

## С. А. Евсюкова

Народный музей истории завода, Донецк

## Прошлое и настоящее: они руководили заводом

### Джон Юз

(1869–1889 гг.)

С отменой крепостного права в России быстрыми темпами начала развиваться промышленность. Строятся железные дороги, основывается металлургическая и металлообрабатывающая промышленность, открываются шахты, заводы. Природные богатства региона, дешевая рабочая сила, льготные условия царского правительства привлекают иностранных инвесторов, в особенности франко-бельгийских и английских.

В 1869 г. в Лондоне для разработки каменного угля на юге России, устройства чугуноплавильного и железоделательного заводов было основано «Новороссийское общество каменноугольного, железоделательного и рельсового производств». Директором-распорядителем завода с начала строительства назначили английского специалиста Джона Юза.

Под его руководством за несколько месяцев построили первую доменную печь. 24 января 1872 г. (по старому стилю) началась регулярная выплавка чугуна на местном минеральном топливе из местных железных руд. Этот день считается днем основания завода. В последующие годы шло его интенсивное строительство и развитие. В 1873 г. были построены пудлинговые и сварочные печи, в 1876 г. – вторая доменная печь, в 1879 г. – мартеновский цех.

В связи с ростом производственных мощностей предприятия администрация завода развивает инфраструктуру поселка. Построена первая заводская больница, открыто несколько народных школ для рабочих и их детей, заложен парк отдыха. В поселке были построены церковь, почтово-телеграфная станция, отделение Государственного банка, гостиницы и лавки.

### Сыновья Джона Юза:

**Джон Джеймс, Артур Дэвид, Ивор Эдвард, Альберт Левелин**

(1889–1903 гг.)

В 1889 г. руководство компанией «Новороссийского общества» перешло к четырем сыновьям Джона Юза.

Джон Джеймс Юз стал коммерческим директором. Артур Дэвид и Ивор Эдвард Юзы разделили постоянное директорство заводом, меняясь каждые 6 месяцев, а Альберт Левелин Юз в качестве ведомственного управляющего отвечал за доменные печи и аналитические лаборатории.

В 1903 г. сыновья Джона Юза отошли от управления заводом и переехали на жительство в Петербург, оставаясь при этом членами правления «Новороссийского общества».

#### **Андерсон Я. И.**

(1903–1908 гг.)

В 1903 г. директором Юзовского завода был назначен подданный Великобритании Яков Иванович Андерсон.

До назначения на Юзовский завод Андерсон управлял паровозостроительным заводом в Луганске. Время его правления совпало с революционной обстановкой в стране. Начались волнения среди трудящихся и на Юзовском заводе. Тысячи металлургов оказались лишенными работы, производство резко пошло на спад.

#### **Свицын А. А.**

(1908–1918 гг.)

В 1908 г. управляющим металлургического завода «Новороссийского общества» стал Адам Александрович Свицын. С его приходом на заводе были введены многие новшества, которые прежде всего улучшили условия работы трудящихся. Проводимая А. А. Свицыным техническая и экономическая политика управления предприятием обеспечила стабильную работу завода «Новороссийского общества», позволила модернизировать действующие и строить новые производственные агрегаты. В 1913–1915 гг. были реконструированы, электрифицированы станы 250, 350 и 400, листовая стан, установлены две мощные воздуходувки. В новом мартеновском цехе запустили две печи, построили и ввели в эксплуатацию электростанцию.

В январе 1918 г. началась национализация предприятий «Новороссийского общества», и управляющий заводом А. А. Свицын, сдав дела, покинул завод.

#### **Толмачев (Титов) М. Г.**

(1920–1921 гг.)

Непосредственно после национализации в 1918 г. советская администрация на заводе не была назначена, поскольку Юзовку оккупировала немецкая армия. Только в январе 1920 г. директором Юзовского металлургического завода и шахт-предприятий бывшего «Новороссийского общества» назначили Макара Георгиевича Титова, потомственного рабочего, который до революции был разметчиком котельно-мостового цеха Юзовского завода.

В его паспорте значилась фамилия Толмачев, но в годы революции он занимался подпольной большевистской деятельностью и носил фамилию Титов. На нее и были оформлены партийные и другие документы.

Умер М. Г. Титов в 1921 г.

#### **Макаров И. Г.**

(1922–1924 и 1932–1936 гг.)

Иван Гаврилович Макаров руководил заводом в разные годы. Период руководства с 1922 по 1924 гг. пришелся на восстановление завода после разрушения во время Гражданской войны.

С 1932 по 1936 гг. под руководством И. Г. Макарова была проделана большая работа по строительству бункерной эстакады в доменном цехе, газификации завода, строительству объектов соцкультбыта, жилья и др. Завод в этот период вышел на передовые рубежи в отечественной черной металлургии, неоднократно выходил победителем в социалистическом соревновании среди металлургических предприятий страны.

#### **Мармазов Я. М.**

(1936–1939 гг.)

После отъезда И. Г. Макарова в Москву (1936 г.) директором завода назначили Я. М. Мармазова. В 1939 г. его освободили от занимаемой должности.

#### **Лядов С. А.**

(1939–1941 гг.)

В 1939 г. директором завода стал С. А. Лядов. Главной задачей, которую поставил перед Лядовым Народный Комиссариат черной металлургии СССР, являлось обеспечение нормальной работы мартеновских печей и их модернизация. В этот период мартеновский цех был значительно реконструирован: установлены более мощные электромостовые разливочные краны, построен 600-тонный миксер, часть стали начали разливать на подвижные тележки. На заводе ввели восьмичасовой рабочий день.

К 1941 г. успешно работали четыре доменные печи, две разливочные машины, восемь мартеновских печей, листовая прокатный стан 750, блюминг 900/710, сортопрокатный цех (три стана – 250, 350, 400), огнеупорный цех и другие производственные агрегаты и вспомогательные службы.

Дальнейшее развитие завода прервала Великая Отечественная война.

### **Андреев П. В.**

(1943–1947 гг.)

В 1943 г. распоряжением Народного Комиссариата черной металлургии СССР директором Сталинского металлургического завода был назначен Павел Васильевич Андреев, до начала Великой Отечественной войны работавший главным инженером завода.

Одна из главных задач на тот момент заключалась в восстановлении промышленных агрегатов. Первой восстановили и 18 февраля 1944 г. пустили в эксплуатацию мартеновскую печь № 4. Затем – доменные печи. В 1944 г. также заработали прокатный стан 400, блюминг 900, мартеновская печь № 3, в 1945 г. – стан 7102, мартеновская печь № 1, прокатные станы 350 и 250.

За успешное выполнение восстановительных работ и обеспечение фронта металлом в годы войны П. В. Андреев был награжден орденом Ленина.

### **Баранов К. В.**

(1947–1953 гг.)

В 1947 г. после смерти П. В. Андреева директором Сталинского металлургического завода назначили Кузьму Васильевича Баранова, работавшего ранее главным инженером завода.

Именно при его умелом руководстве и непосредственном участии Сталинский металлургический завод уже в 1950 г. сумел превзойти довоенный уровень производства основных видов продукции. На заводе, впервые в отрасли, разработали и внедрили систему испарительного охлаждения элементов мартеновских печей, которая в последующем использовалась на заводах страны и мира как в мартеновском, так и доменном, прокатном и других производствах для охлаждения горячих элементов.

В 1951 г. успешно реконструировали и механизировали литейные дворы доменных печей. Одновременно проводилась реконструкция самих печей с увеличением их объема и заменой воздухоподводящих средств на более современные и новые. В 1952 г. было внедрено увлажнение железной руды на рудном дворе, в 1953-м – введено в эксплуатацию депо вагон-весов. Значительные работы производились и в других цехах завода.

За свой вклад в развитие черной металлургии страны К. В. Баранова наградили орденом Ленина, тремя орденами Трудового Красного Знамени, многими медалями. В 1953 г. Кузьму Васильевича Баранова перевели на должность директора Макеевского металлургического завода.

### **Ектов И. М.**

(1953–1970 гг.)

В 1953 г. пост директора Сталинского металлургического завода занял Иван Михайлович Ектов, который руководил работой завода 17 лет (общий стаж работы на заводе – 40 лет).

За эти годы на заводе ввели в эксплуатацию новый листопрокатный цех со станом 2300; освоили выплавку новых марок легированных сталей; прокатку новых профилей сортового металла – параболической рессоры для автомобилей, полосу бульбовой стали для судостроения, арматурной стали периодического профиля из углеродистых и легированных сталей; реконструировали старые и построили новые доменные печи № 1 и 2 объемом 1033 м<sup>3</sup>; освоили технологию выплавки чугуна с применением природного газа. Впервые в мировой практике в мартеновском цехе была построена и успешно введена в эксплуатацию в 1960 г. промышленная установка непрерывного литья заготовок, начато строительство обжимного цеха со станом 950/900 и др.

В эти годы завод выпускал продукцию, соответствующую лучшим мировым образцам, и поставлял ее потребителям как внутри страны, так и во многие страны зарубежья.

В 1966 г. за успешное выполнение заданий по выпуску металла Донецкий металлургический завод наградили орденом Ленина, а его директору, Ивану Михайловичу Ектову, присвоили звание Героя Социалистического Труда.

За активное участие во внедрении на заводе природного газа в доменной плавке Ивану Михайловичу присудили звание Лауреата Ленинской премии. Также он был удостоен звания Заслуженного металлурга Украинской ССР; награжден орденами Ленина, Октябрьской Революции, Трудового Красного Знамени и «Знак Почета», многими медалями и Почетными грамотами.

Последние годы жизни И. М. Ектов работал в ДонНИИЧермете, занимался внедрением научных разработок в производство.

### **Ефименко С. П.**

(1970–1980 гг.)

В 1970 г. директором Донецкого металлургического завода им. В. И. Ленина стал инженер-металлург, кандидат технических наук Сергей Петрович Ефименко.

С. П. Ефименко непосредственно руководил разработкой генеральной схемы и технического проекта, предусматривающих развитие Донецкого металлургического завода по пути увеличения выпуска высококачественной стали и особо сложных профилей проката, превращение завода в крупнейшее металлургическое предприятие с современными производствами.

Под его управлением продолжалось строительство обжимного цеха со станом 950/900, который начал работу 23 марта 1974 г. Также были построены и введены в эксплуатацию дуговые электросталеплавильные печи № 1 и 2.

С. П. Ефименко – лауреат Государственной премии УССР (1978 г. – за разработку и внедрение технологии производства прокатных валков); лауреат Государственной премии СССР (1980 г. – за внедрение в производство технологии использования в доменной плавке пылеугольного топлива); автор более 200 научных статей и сотен изобретений, член-корреспондент РАН.

### **Игнатъев С. Н.**

(1980–1985 гг.)

В 1980 г. должность директора Донецкого металлургического завода занял Станислав Николаевич Игнатъев. Под его руководством в обжимном цехе были освоены новейшие технологии производства термоулучшенного проката, проката круглых заготовок диаметром 310–350 мм. Внедрена система АСУ ТП на нагревательных колодцах и тоннельной печи.

Станислав Николаевич Игнатъев – Заслуженный металлург Украины и лауреат Государственной премии СССР, автор девяти изобретений.

### **Следнев В. П.**

(1986–1994 гг.)

В 1986 г. на должность директора Донецкого металлургического завода назначили Владимира Петровича Следнева.

После окончания ДПИ В. П. Следнев работал на ДМЗ – конструктором, вальцовщиком, главным прокатчиком завода. Он защитил диссертацию, является автором многих технических статей и изобретений. Награжден правительственными наградами. Избирался депутатом Верховного Совета Украины.

В годы распада СССР и разрыва технологических и экономических отношений с партнерами Владимир Петрович сумел не допустить остановки производства и увольнения трудящихся.

### **Рыженков А. Н.**

(1994 г. и по настоящее время)

В декабре 1994 г. Генеральным директором Донецкого металлургического завода стал Александр Николаевич Рыженков. После окончания Донецкого политехнического института работал разливщиком стали, подручным сталевара, заместителем начальника копрового цеха.

За годы деятельности под руководством А. Н. Рыженкова на предприятии реализовали несколько крупных инновационных проектов:

- были пущены доменные печи № 1 и 2 с установкой вдувания пылеугольного топлива в горн доменной печи, одни из самых современных в Европе и странах СНГ;

- на стане 2300 внедрена установка ускоренного охлаждения для получения требуемых механических свойств листового проката;

- на четырех мартеновских печах ввели технологию выплавки стали с донной продувкой нейтральным газом, для всех печей разработали систему автоматического управления тепловым режимом плавки, построили установку внепечной обработки стали «ковш-печь», завершили капитальный ремонт с модернизацией первой промышленной установки непрерывной разливки стали;

- в литейном цехе установили новый индукционный плавильный комплекс для выплавки меди и сплавов на медной основе;

- закончили первый этап модернизации ТЭЦ-ПВС, позволивший значительно увеличить выработку собственной электроэнергии;

- построили и пустили в эксплуатацию современный дробильно-сортировочный комплекс для переработки шлаков;

- начали реконструкцию сталеплавильного производства, предусматривающую строительство дуговой электросталеплавильной печи ДСП-150, а также переоборудование инфраструктуры сталеплавильного производства, в частности кислородно-компрессорного цеха.

Александр Николаевич защитил диссертацию и получил степень кандидата экономических наук, а также является автором многих технических статей и изобретений.

А. Н. Рыженкову присвоены звания «Заслуженный металлург Украины» (1997 г.) и «Герой Украины» с присвоением ордена Державы (21.08.2010 г.) за значительный вклад в укрепление промышленного потенциала Украины, производство конкурентоспособной металлургической продукции, внедрение высокоэффективных форм хозяйствования и многолетнюю самоотверженную работу.

Рыженков А. Н. – лауреат Государственной премии в области науки и техники за разработку и реализацию энерго- и ресурсосберегающих технологических циклов производства конкурентоспособных металлоизделий на основе комплекса ковша-печи и машины непрерывного литья заготовок (2002 г.).

Также он награжден государственными наградами: орденами «За заслуги» III степени (2001 г.); «За заслуги» II степени (2005 г.); «За заслуги» I степени (2007 г.); знаком «Шахтерская слава» I степени (2010 г.).

За заслуги перед Украинской православной церковью Александр Николаевич награжден орденами Святого равноапостольного князя Владимира II степени (2003 г.); Преподобного Нестора Летописца II степени (2004 г.); Святого равноапостольного князя Владимира I степени (2005 г.); Ярослава Мудрого V степени (2009 г.); Святого Феодосия Черниговского (2010 г.), а также медалью Русской православной церкви Преподобного Сергия Радонежского I степени (2004 г.).