



защитных газов на соотношение феррита и аустенита в металле шва при различных сварочных процессах, как, например, при сварке МИГ/МАГ и ТИГ (с присадочным материалом или без него), так и защитных газов на свойства, внешний вид, форму шва, а также его коррозионную стойкость.

Нельзя не отметить работу *М. Шубрыта* и *Х. Фрыца* (Польша) «Сравнение свойств соединений листовой ферритной стали X2CrNi12, полученных с помощью плазменной сварки и контактной точечной сварки». Установлено, что при изготовлении железнодорожных транспортных средств можно использовать обе технологии соединения. Преимущество плазменной сварки заключается в более низкой стоимости сварочного оборудования по сравнению с очень дорогостоящим порталом для контактной сварки.

Три доклада на конференции были посвящены пайке. *В. Ф. Хорунов* (Украина) представил доклад «Пайка жаропрочных сплавов на основе никеля и титана», в которых были предложены новые системы припоев для пайки суперсплавов и интерметаллидного сплава γ -TiAl, разработанные на основе построения соответствующих участков диаграмм состояния.

В докладе *А. Виниовски* и *М. Ружаньски* (Польша) «Диффузионная пайка титана и его сплава с алюминием на базе фазы γ -TiAl» приведены струк-

тура и свойства соединений, полученных с использованием известных систем припоев.

Интересные практические результаты, полученные *З. Мирски и др.* (Польша), изложены в докладе «Порошковые припои для высокотемпературной пайки алюминия и его сплавов». В частности, проведено сравнение пайки с помощью припоев AlSi12 с некоррозионноактивным флюсом с помощью припоев в традиционном виде и в виде порошковой проволоки. Припои применены при плазменной пайке алюминиевых теплообменников.

На конференции были также представлены доклады, посвященные расчетным методам исследования свариваемости (*Е. Ранатовски*, Польша), модельным испытаниям сварных соединений в газовых трубопроводах высокого давления (*П. Бернасовски*, Словакия), термографическим исследованиям термоцикла наплавки (*Е. Новацки* и *А. Выпрых*, Польша), сварке алюминия трением с перемешиванием (*Д. Миара* и др., Польша) и др.

Следует особо подчеркнуть четкую организацию конференции, высокую квалификацию и исключительную доброжелательность персонала.

В. Ф. Хорунов, д-р техн. наук,
Н. Г. Третьак, канд. техн. наук

УДК 621.791:061.2/4

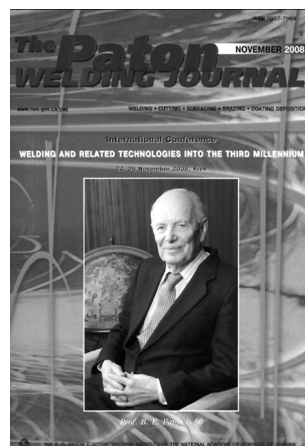
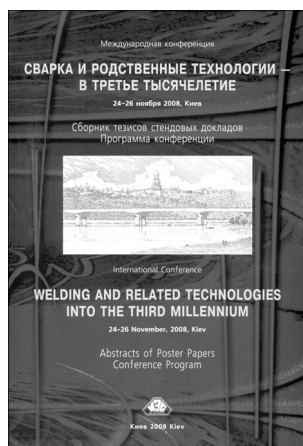
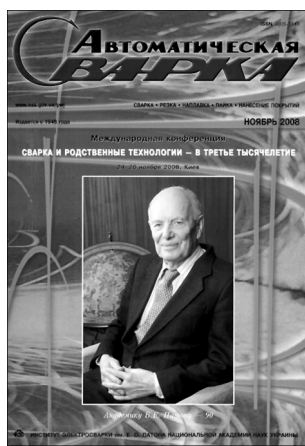
МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ «СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ — В ТРЕТЬЕ ТЫСЯЧЕЛЕНИЕ»

24–26 ноября в Киеве в Институте электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины прошла представительная Международная конференция «Сварка и родственные технологии — в третье тысячелетие», организованная Национальной академией наук Украины, Институтом электросварки, Межгосударственным научным советом по сварке и родственным технологиям и Международной ассоциацией «Сварка». В ней приняли участие представители академических и отраслевых НИИ, научных, проектно-конструкторских и инженерных центров, промышленных предприятий и учебных университетов, руководители и менеджеры бизнес-структур и др. Кроме сотрудников Института электросварки, в конференции участвовали свыше 160 представителей из стран дальнего (Австрия, Австралия, Болгария,

Бразилия, Германия, Испания, Канада, КНР, Македония, Польша, Румыния, Словакия, США, Франция, Швейцария, Япония) и ближнего зарубежья (Беларусь, Грузия, Россия, Казахстан).

Программа конференции включала в первый день ознакомление ее участников со стендовыми докладами (211 докладов) по пяти разделам:

технологии, материалы, оборудование для сварки, пайки, наплавки и резки (90 докладов);





прочность, неразрушающий контроль, ресурс сварных соединений и конструкций (76 докладов); математические методы моделирования сварочных процессов (11 докладов);

технологии, материалы и оборудование для нанесения покрытий (17 докладов);

специальная электротехнология (17 докладов).

Ознакомление со стендовыми докладами произошло в просторном зале научно-технической библиотеки ИЭС им. Е. О. Патона и сопровождалось оживленными дискуссиями.

Во второй и третий день конференции был заслушан 31 пленарный доклад известных ученых и специалистов по актуальным проблемам сварки и родственных технологий. Среди докладчиков академики Б. Е. Патон, С. И. Кучук-Яценко, И. К. Походня, Л. М. Лобанов, Б. А. Мовчан, К. А. Ющенко, В. В. Панасюк (Украина), И. В. Горынин, Н. П. Алешин, Е. Н. Каблов, Ю. В. Цветков (Россия), видные ученые и специалисты из Австралии, Германии, Японии, Китая, Польши, Бразилии, Румынии, Болгарии, Австрии.

К началу работы конференции пленарные доклады были опубликованы в текущих номерах журналов «Автоматическая сварка» (русский язык) и «The Paton Welding Journal» (английский язык), а тезисы стендовых докладов были изданы в виде отдельного сборника.

Кроме того, 24 ноября состоялось заседание бюро Межгосударственного научного совета по сварке и родственным технологиям. В работе приняли участие представители Республики Беларусь, Республики Грузия, Республики Казахстан, Российской Федерации и Украины. На заседание бюро был приглашен председатель Международного органа по аккредитации Международного института сварки и Европейской сварочной федерации господин *Г. Хернандес* (Испания). Основное внимание было уделено вопросам стандартизации в области сварки и организации работ по системе управления качеством в сварочном производстве. Рассмотрены также некоторые организационные вопросы.

В результате всестороннего обсуждения рассматриваемых проблем бюро единогласно приняло, в частности, следующие решения:

1) признать целесообразным создание рабочей группы МТК-72 по подготовке единого каталога терминов и обозначений в сварочном производстве на русском, украинском и английском языках. Сторонам-участникам соглашения о научно-техническом-сотрудничестве подготовить предложения по персональному составу от своей страны;

2) рекомендовать на базе Уполномоченного национального органа по сертификации сварочных производств «ПАТОНСЕРТ» создать методический центр по разработке документации на сертификацию сварочных производств в соответствии с требованиями серии стандартов ISO 3834, включив в

его состав представителей от Республики Беларусь, Российской Федерации, Украины и других стран-участниц соглашения о научно-техническом сотрудничестве;

3) рекомендовать сторонам-участникам соглашения о научно-техническом сотрудничестве создать национальные центры по сертификации сварочных производств, действующих от имени Уполномоченного национального органа по сертификации «ПАТОНСЕРТ» согласно системе сертификации фирм EWF IS03834.

Члены бюро Межгосударственного Научного совета по сварке и родственным технологиям выразили взаимную заинтересованность в развитии всесторонних связей ученых и специалистов сотрудничающих стран.

В период работы конференции 24 и 25 ноября были проведены заседания Совета Международной ассоциации «Сварка», в которых приняли участие представители ИЭС им. Е. О. Патона, Мариупольского ГТУ (Украина), Волгоградского ГТУ (Россия), Института сварки в Гливицах (Польша), Института сварки «ЮГ» (Македония), КЗУ Холдинг Групп (Болгария), Общества сварщиков Грузии.

Дирекция МАС отчиталась о проделанной работе за 2006–2008 гг., выделив основные направления деятельности МАС, которые выполнялись в тесном сотрудничестве с ИЭС им. Е. О. Патона: электрическая сварка мягких живых тканей и издательская деятельность.

По первому направлению работ особенно успешным был 2008 г. МАС организовала серийное производство сварочных электрокоагуляторов на заводе «Счетмаш» (Полтавская обл.), что значительно повысило их надежность. В августе 2008 г. американский партнер МАС по проекту электрическая сварка живых мягких тканей — компания «Consortium Service Management Group» — получила разрешение FDI на применение технологии сварки сосудов в США и аналогичное разрешение CE Mark для стран Европейского Союза.

Среди задач МАС на 2009 г. по проекту сварки живых мягких тканей Совет МАС выделили следующие: дальнейшее продвижение технологии в Украине, получение сертификатов на технологию в России и Белоруссии.

Члены Совета МАС поддержали усилия руководства МАС по направлениям издательской деятельности, отметив важность издания трудов конференций, проводимых МАС.

Совет МАС единогласно продлил полномочия академика Б. Е. Патона в качестве Председателя Совета МАС на период 2008–2010 гг. и назначила А. Т. Зельниченко директором МАС.

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук,
А. Т. Зельниченко, канд. техн. наук