



## По зарубежным журналам\*

*SUDURA (Румыния) 2008. — Ан. XVIII, № 2 (рум. англ.)*

**Iordachescu M. et al.** Соотношение деформация–твердость в стыковых соединениях, выполненных холодной сваркой, с. 4–10.

**Savu I. D. et al.** Анализ поведения секции нижней палубы конструкций торговых судов методом конечных элементов, с. 11–18.

**Safta V. I.** Влияние параметров импульсов на эффективное напряжение и ток при импульсной сварке МИГ сплава  $AlMgSi_{0,5}$ , с. 19–25.

**Ritiu Gh. St., Campurean A. M.** Исследования по ремонтной сварке литых компонентов из магниевого сплава, с. 28–30.

**Storch W., Filert A., Jokiel I.** Технология сварки для обслуживания и модернизации компонентов газовых турбин, с. 31–35.

*TWI CONNECT (Англия) 2008. — Issue 154. May /June (англ. яз.)*

**Lewis J.** Новая лазерная технология, разработанная для сварки текстиля, с. 2.

**Riley M.** Термическое напыление покрытий на композиты, с. 3.

**Mathers G.** Проектирование, с. 4.

**Gunner A.** Новое оборудование для нанесения покрытий в северо-восточном филиале Британского института сварки, с. 6.

**Выпуск** усовершенствованного программного обеспечения CRACKWISE. Версия 4.0, с. 8.

*WELDING and CUTTING (Германия) 2008. — № 3 (англ. яз.)*

**Мировой рынок** промышленных роботов с нестабильными тенденциями, с. 128–131.

**Lutz W.** 60-метровая роботизированная сварочная установка, предназначенная для изготовления платформ железнодорожных вагонов, с. 133–135.

**Tromer G.** Неавтономный контроль сварочных параметров текущих процессов, с. 136–137.

**Общепринятая** самообучающаяся программа для подводной сварки, с. 138–139.

**Свариваемость** материалов: углеродно-марганцовистые стали и низколегированные стали, с. 142–143.

**Поддержка** конструктора — новые стандарты для термического напыления, с. 144–145.

**Reisgen U. et al.** Система дугового датчика для дуговой сварки в узкий зазор плавящимся электродом в среде защитного газа с использованием ленточного электрода и магнитного отклонения дуги, с. 146–150.

**Abson D. et al.** Влияние титана, алюминия и ниобия на вязкость и длительную прочность металла сварного шва стали марки 92, с. 156–161.

**McPherson N.** Правка индукционным нагревом — инструмент для снижения повторной обработки тонколистовых изделий вследствие деформации, с. 162–166.

**Kolbe J., Paproth A.** Определение реологических свойств, необходимых для микроприменения клеев, с. 168–171.

\* Раздел подготовлен сотрудниками научной библиотеки ИЭС им. Е. О. Патона. Более полно библиография представлена в Сигнальной информации (СИ) «Сварка и родственные технологии», издаваемой в ИЭС и распространяемой по заявкам (заказ по тел. (044) 287-07-77, НТБ ИЭС).



**Свойства** и микроструктура сварных соединений модифицированной высокопрочной стали с 9% Cr, с. 3–9.

**Ruza V., Kolenak R.** Механические свойства легированных сталей при высокотемпературной пайке, с. 11–16.

**Dimitrav I.** Передвижная сварочная машина KSM 005 для сварки современных железнодорожных путей, с. 19–22.

**Alimov A. N.** Проволоки трубчатого типа для сварки сталей, с. 23–25.

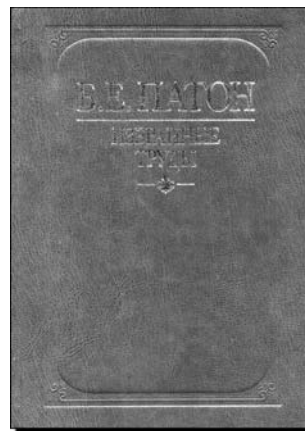
**Hlavaty J.** Определение температуры предварительного подогрева для сварки стали T24, с. 27–29.

## НОВЫЕ КНИГИ

**Б. Е. Патон: Избранные труды.** — Киев: Изд. Ин-та электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, 2008. — 894 с.

Сборник посвящен 90-летию со дня рождения академика НАН Украины Б. Е. Патона — выдающегося украинского ученого в области сварки, специальной электрометаллургии и материаловедения. Сборник состоит из семи разделов, охватывающих такие направления научной деятельности Б. Е. Патона, как сварка плавлением, сварка давлением, металлургия дуговой сварки, специальная электрометаллургия, сварные конструкции, космические технологии, а также применение сварки в медицине. Каждый раздел включает обзор работ, библиографию и подборку наиболее важных публикаций, в которых приведены результаты работ, выполненных впервые в мировой практике и внесших революционизирующее влияние на развитие ведущих отраслей промышленности.

Для научных и инженерно-технических работников, преподавателей, аспирантов и студентов вузов.



**Борис Евгенович Патон / Вступ. ст. І. К. Походні, В. К. Лебедева; Укладачі: Л. В. Беляєва, Т. Б. Корольова, О. М. Лавріненко та ін.** — К.: Наук. думка, 2008. — 620 с.

В книге освещены основные этапы жизни, научной, научно-организационной и общественной деятельности выдающегося украинского ученого в области сварки, металлургии и технологии металлов, материаловедения, выдающегося общественного деятеля и талантливого организатора науки, академика Национальной академии наук Украины, Российской академии наук, профессора, заслуженного деятеля науки и техники СССР, дважды Героя Социалистического Труда СССР, Героя Украины, участника Великой Отечественной войны, ликвидатора аварии на ЧАЭС Бориса Евгеньевича Патона.

Указатель печатных работ знакомит читателя с научными трудами ученого. Для научных работников и всех, кто интересуется историей отечественной науки, техники.

