

ЗОТ ИЛЬИЧ НЕКРАСОВ – УЧЕНЫЙ, ОРГАНИЗАТОР, ЛИЧНОСТЬ

Уважаемые коллеги!

Сегодня мы отмечаем 100-летие со дня рождения З.И. Некрасова - известного ученого в области металлургии, организатора и просто «человека с Большой буквы».

Уверен, что у каждого, кому довелось с ним работать, встречаться, дискутировать на научные, производственные и житейские темы, остались самые светлые и теплые воспоминания, как о всесторонне образованном и интеллигентном человеке. Так, например, в 50-е годы прошлого века в г. Днепропетровске проводилась конференция молодых ученых Украины, посвященная проблемам автоматизации управления металлургическими процессами. Вели эту конференцию, наряду с З.И. Некрасовым, такие признанные ученые как Анатолий Николаевич Похвиснев, Арнольд Давидович Готлиб, Николай Иванович Красавцев. Это специалисты с мировым именем, выполнившие множество исследований на действующих агрегатах.

Я, в то время аспирант Донецкого политехнического института (ДПИ), выступал на пленарном заседании (мой руководитель проф. Сорочкин В.А. не смог участвовать в конференции) с докладом по автоматизации теплового режима доменной печи. Отдельные положения, изложенные в докладе, вызвали дискуссию, при этом некоторые оппоненты высказывали различные мнения, что мною было воспринято неадекватно. Видя, надо полагать, мою озадаченность, в перерыве подошел ко мне З.И. Некрасов и высказал свое мнение о прозвучавшей критике и порекомендовал при ответе на вопросы более четко подтвердить свою точку зрения. Этот эпизод, по моему мнению, свидетельствует о том, что З.И.Некрасов не был сторонним наблюдателем происходящего, а сопереживал и выражал сочувствие молодому аспиранту.

Черта характера - внимательного отношения к начинающим карьеру молодым специалистам – позволила Зоту Ильичу как директору ИЧМ после перевода института из г. Киева создать в Днепропетровске за короткое время полуторатысячный коллектив исследователей, получивший признание на большинстве металлургических заводов бывшего СССР, и это при наличии в соответствующих регионах солидных НИИ аналогичного профиля (Урал, Харьков, Ленинград, Кузбасс и др.).

Традиция в подборе, подготовке кадров, привлечение к решению сложных задач сотрудников различных специальностей, на мой взгляд, продолжается в ИЧМ и в настоящее время. Благодаря этому в сложный перестроечный период сохранен костяк специалистов, что позволяет институту в настоящее время получать заказы на исследования и разработки

не только в Украине, но и в других странах СНГ, Китае и Японии. И надо полагать, в скором времени мы увидим в этом перечне и другие страны.

Зот Ильич постоянно бывал на предприятиях, лично участвовал, организовывал и контролировал многообразную в то время тематику исследований ИЧМ. Вот некоторые эпизоды. В 60-е годы при участии ИЧМ (руководитель проф. Наталья Александровна Воронова) впервые на «Азовстали», где я тогда был главным инженером, внедрялась технология внедоменной десульфурации чугуна в ковше магнием. З.И. Некрасов не только рассматривал результаты промышленных экспериментов, но и непосредственно участвовал в принятии соответствующих технических решений, ненавязчиво излагая при этом свое видение проблем. По результатам разработки и реализации этого технологического процесса была присуждена Госпремия УССР.

Другой пример. В доменном цехе меткомбината им. Ильича производилась замена вагон-весов в подбункерном помещении на конвейерную шихтоподачу с отсевом мелких фракций. Участие З.И. Некрасова в рассмотрении некоторых проблем позволило на всех доменных печах комбината без остановки производства успешно реализовать проект, авторы которого впоследствии были также удостоены Государственной премии УССР.

Зот Ильич имел высочайший авторитет у руководителей предприятий и вышестоящих государственных органов, что позволяло ему уверенно планировать и организовывать выполнение в ИЧМ фундаментальных научных исследований и внедрение их результатов в производство. Он всегда лично участвовал в формировании тематики «Научно-технический прогресс металлургической отрасли», аргументировано отстаивая стратегические направления ее развития, такие как подготовка сырья, применение пылеугольного топлива, повышение температуры дутья, совершенствование конструкции ДП, энергосбережение и многие другие вопросы, которые актуальны и сегодня. Это позволяло ему не только уверенно формировать тематику многосторонних исследований ИЧМ в области металлургии, как основной составляющей части общего плана, но и вносить коррективы в предложения других исполнителей.

Мне приходилось участвовать в обсуждении предложений ИЧМ в государственных органах различного уровня. Авторитет З.И. Некрасова и его логика обоснования, как правило, приводили к положительному решению в части принятия предложений о выделении денежных средств на научные разработки ИЧМ, материальных ресурсов для строительства опытно-промышленных агрегатов. Следовавшее за этим внедрение новых технологий и агрегатов являлось очередной ступенью развития отечественной металлургии.

Конференция, посвященная 100-летию З.И. Некрасова, - это добрая память о его заслугах в развитии металлургии. Предприятия ГМК вносят в бюджет страны более 40% валютных поступлений. Однако доля готовой

продукции в экспортных поставках предприятий не превышает 25-30 %, в то время как в развитых странах - более 50-60 %. Это характеризует конкурентоспособность производимой продукции, оценочными показателями которой на рынке являются, в т.ч. требования, изложенные в международных стандартах ИСО 9000 и др. Известно, что при производстве одной тонны чугуна в ряде стран достигнут расход условного топлива менее 500 кг у.т., у нас - более 600 кг у.т./т. Достижение таких показателей эквивалентно отказу от импорта 6,0 млн. т спекающихся углей и уменьшению расхода природного газа (~2 млрд. м³/год, ~5 % от закупки при производстве чугуна 32 млн. т/год). Всего в Украине потребляется ~ 76 млрд.м³/год, собственная добыча ~ 20 млрд.м³/год, за оплату транзита получаем ~ 24 млрд.м³/год, закупаем в Туркмении и др. странах Азии 37 млрд.м³/год (данные 04.01.08).

При этом следует помнить, что стоимость чугуна составляет в себестоимости готового проката около 60 %, т.е. энергосбережение в доменном производстве является определяющим фактором при формировании себестоимости готовой металлопродукции. Особенно это актуально в условиях роста цен на энергоносители, которые из экономической категории переходят в политическую, на что обращает внимание Президент Украины В.А.Ющенко.

Расход металла на производство готового проката превышает 1,20 т/т, в то время как в других станах достигнуто соотношение 1,05 т/т, а расход энергоресурсов превышает российский в 1,2 раза, японский - в 1,7 раза. Малоотходное производство и снижение экологической нагрузки до международных норм (ИСО 14000) в регионах расположения предприятий ГМК - это веление времени.

Без сомнения, лучшая память З.И. Некрасову - это продолжение творческого поиска путей развития металлургии в нынешних (рыночных) условиях - внедрение новейших технологий, разработанных на базе фундаментальных исследований, обновления и реконструкции оборудования.

Сложности на этом пути имеются, однако, как гласит народная мудрость - Дорогу осилит идущий... Научных возможностей в ИЧМ достаточно, но необходимо выполнять работу так, чтобы собственники не только заказывали работу «под ключ», инвестируя «чужую» науку и производство в других странах, подчас получая не самые современные технологии, а имели все основания (технические и экономические) покупать на рынке разработки ИЧМ.

Творческих успехов Вам, дорогие коллеги!