



## КИРИЕВСКОМУ Борису Абрамовичу

*3 марта 2015 г. исполняется 75 лет известному учёному-литейщику, доктору технических наук, профессору, Лауреату Государственной премии Украины в области науки и техники Кириевскому Борису Абрамовичу.*

*Трудовую деятельность Борис Абрамович начал на киевском заводе «Ленинская кузница», пройдя путь от инженера до начальника литейного цеха. В 1966 г. Б. А. Кириевский пришёл в Институт литейного производства (ныне Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины), где работал в должности ведущего инженера. После защиты кандидатской диссертации в 1969 г. он работал старшим научным сотрудником, заведующим отдела СКТБ Института проблем литья АН Украины, а после защиты докторской диссертации в 1991 г. – заведующим отдела, ведущим научным сотрудником, главным научным сотрудником ФТИМС НАН Украины. За время работы в институте Б. А. Кириевский подготовил 12 кандидатов наук, в 1992 г. ему присвоено звание профессора.*

*Борис Абрамович является известным специалистом по вопросам создания литейных сплавов, эксплуатирующихся в экстремальных условиях, в том числе износостойких, антифрикционных, коррозионностойких и эрозионностойких. Особое внимание Б. А. Кириевский уделяет исследованию специфики фазовых превращений и изменения химического состава в поверхностных слоях литейных легированных сплавов в различных условиях трения и коррозионно-эрозионного влияния на металл. Это позволило создать основы синтеза новых износостойких легированных сплавов, которые нашли широкое применение в различных областях промышленности.*

*Борис Абрамович большое внимание уделяет совершенствованию существующих и разработке новых технологических процессов литейного производства. Применение суспензионной заливки дало возможность управлять изменением структуры и свойств углеродистых и высокомарганцевых сталей. Б. А. Кириевский вместе со своими учениками разработал научные и технологические основы получения изделий из бронзы, латуни, чугуна и ферросилиция путём намораживания из расплава. Установленные закономерности позволили разработать технологический процесс получения отливок без литейных дефектов с плотностью, приближающейся к плотности проката. Впервые разработана и внедрена технология получения ферросилиция (содержание кремния – 14-22 %) из отходов энергетических шлаков.*

*Исследованиями с применением термодинамического, резистометрического, термического и металлографического анализов установлено, что в надликвидусной области температур металлические расплавы могут изменять строение, что отражается и на изменении свойств сплавов в твёрдом состоянии.*

*Результаты научных изысканий, выполненных Б. А. Кириевским и под его руководством, получили широкое внедрение в различных областях промышленности как в Украине, так и за рубежом. Их высокий теоретический и научно-технический уровень, важное прикладное значение подтверждены присвоением Борису Абрамовичу Государственной премии Украины в области науки и техники, а также почётного звания «Заслуженный изобретатель Украины». Результаты исследований Б. А. Кириевского освещались на международных съездах литейщиков, в том числе в Париже и Филадельфии. По результатам его исследований опубликовано свыше 275 научных трудов, в том числе 2 монографии, он является автором более 320 изобретений и патентов.*

***Поздравляя Бориса Абрамовича с юбилеем, коллектив ФТИМС НАН Украины и редакционная коллегия журнала «Металл и литье Украины» искренне желают ему крепкого здоровья и дальнейших творческих успехов!***