



## **БОРИС АБРАМОВИЧ КИРИЕВСКИЙ (к 75-летию)**

3 марта 2015 г. исполнилось 75 лет известному ученому-литейщику, доктору технических наук, профессору, Лауреату Государственной премии Украины в области науки и техники Кириевскому Борису Абрамовичу.

Трудовую деятельность Борис Абрамович начал на киевском заводе «Ленинская кузница», пройдя путь от инженера до начальника

литейного цеха. В 1966 г. Б. А. Кириевский пришел в Институт литейного производства (ныне Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины), начал свою деятельность ведущим инженером. После защиты кандидатской диссертации в 1969 г. он работал старшим научным сотрудником, зав. отделом СКТБ Института проблем литья АН Украины, а после защиты докторской диссертации в 1991 г. – заведующим отделом, ведущим научным сотрудником, главным научным сотрудником ФТИМС НАН Украины. За время работы в Институте Б. А. Кириевский подготовил 12 кандидатов наук, в 1992 г. ему присвоено звание профессора.

Борис Абрамович является известным специалистом по вопросам создания литейных сплавов, эксплуатирующихся в экстремальных условиях, в том числе износостойких, антифрикционных, коррозионностойких и эрозионностойких. Особое внимание Б. А. Кириевский уделяет исследованию специфики фазовых превращений и изменения химического состава в поверхностных слоях литейных легированных сплавов в различных условиях трения и коррозионно-эрозионного влияния на металл. Это позволило создать основы синтеза новых износостойких легированных сплавов, которые нашли широкое применение в различных областях промышленности.

Борис Абрамович большое внимание уделяет совершенствованию существующих и разработке новых технологических процессов литейного производства. Применение суспензионной заливки дало возможность управлять изменением структуры и свойств углеродистых и высокомарганцевых сталей. Б. А. Кириевский вместе со своими учениками разработал научные и технологические основы получения изделий из бронз, латуней, чугуна и ферросилиция путем намораживания из расплава. Установленные закономерности позволили разработать технологический процесс получения отливок без литейных дефектов с плотностью, приближающейся к плотности проката. Впервые разработана и внедрена технология получения ферросилиция (содержание кремния – 14-22 %) из отходов энергетических шлаков.

Кроме того исследованиями с применением термодинамического резстостоме-

трического и металлографического анализов установлено, что в надликвидусной области температур металлические расплавы могут изменять строение, что отражается и на изменении свойств сплавов в твердом состоянии.

Результаты научных изысканий, выполненных Б. А. Кириевским и под его руководством, получили широкое внедрение в различных областях промышленности как в Украине, так и за рубежом. Их высокий теоретический и научно-технический уровень, важное прикладное значение подтверждены присвоением Борису Абрамовичу Государственной премии Украины в области науки и техники, а также почетного звания «Заслуженный изобретатель Украины». Результаты исследований Б. А. Кириевского освещались на международных съездах литейщиков, в том числе в Париже и Филадельфии. По результатам его исследований опубликовано свыше 275 научных трудов, в том числе 2 монографии, он является автором более 320 изобретений и патентов.

**Поздравляя Бориса Абрамовича с юбилеем, коллектив ФТИМС НАН Украины и редакционная коллегия журнала «Процессы литья» искренне желают ему крепкого здоровья и дальнейших творческих успехов!**

### **ВАЛЕНТИН БОРИСОВИЧ БУБЛИКОВ (к 75-летию)**

14 марта 2015 г. исполнилось 75 лет известному украинскому ученому в области чугунолитейного производства, доктору технических наук, заведующему отделом высокопрочных и специальных чугунов Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины Валентину Борисовичу Бубликову.

В. Б. Бубликов родился в г. Дергачи Харьковской области. С 1957 по 1962 г. учился на механико-металлургическом факультете Харьковского политехнического института, по окончании которого получил квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства» и был направлен на работу в Харьковский моторостроительный завод «Серп и Молот». Работал в чугунолитейном цехе мастером плавки, затем мастером в цехе точного литья, старшим мастером плавки, старшим инженером-технологом участка по производству литых коленчатых валов из высокопрочного чугуна.

Научную деятельность начал в 1965 г. младшим научным сотрудником литейной лаборатории Украинского научно-исследовательского института металлов (г. Харьков), работал в направлении по совершенствованию технологий производства чугунных прокатных валков на Лутугинском заводе прокатных валков, изложниц на Енакиевском металлургическом заводе, повышению качества

