

Компания Fronius добавляет функциональность CMT в сварочную систему TPS/i

В своей новой сварочной системе TPS/i CMT лидер в области технологий компания Fronius объединяет интеллектуальные функции современной платформы источников питания и преимущества самого стабильного процесса сварки. Сварочный процесс Cold Metal Transfer (CMT) обеспечивает блестящие результаты при сварке различных металлов, а инновационная сварочная платформа TPS/i MIG/MAG впечатляет широким набором настроек и возможностей применения. С новой сварочной системой пользователи смогут оценить значительно возросшую эффективность и непревзойденное качество.

Главным элементом системы TPS/i CMT является новая усовершенствованная сварочная горелка PullMig. Она легче, прочнее и надежнее, чем предыдущая модель. И, что немаловажно, она лучше охлаждается. Кроме того, новая сварочная горелка обеспечивает более стабильную дугу и имеет увеличенный ресурс расходных элементов. Инженеры Fronius оптимизировали подачу проволоки за счет применения динамичного и точного сервомотора. Подача проволоки в новой сварочной горелке PullMig стала еще точнее, что дает пользователям возможность без каких-либо ограничений осуществлять мгновенный контроль сварочной дуги с помощью TPS/i — самой передовой платформы Fronius для сварки MIG/MAG. В устройстве реализованы технологии, упрощающие его использование во всех аспектах. Например, пользователям больше не нужно открывать держатель, чтобы заправить новую проволоку. Отнимающая много времени синхронизация двигателей устройств подачи проволоки также больше



не требуется, поскольку теперь она выполняется сварочной системой автоматически. Более того, компания Fronius еще больше оптимизировала все изнашивающиеся детали, что значительно сокращает расходы и упрощает рабочие процедуры.

Тепловое воздействие в процессе сварки CMT значительно ниже, чем в других процессах MIG/MAG. Благодаря этому достигаются переход материала без образования брызг и оптимальные результаты сварки. Особые преимущества процесс обеспечивает при сварке различных металлов, например, стали и алюминия, а также тонких листов. В сочетании с интеллектуальной сварочной системой TPS/i процесс CMT еще больше расширяет возможности применения системы. Многочисленные настройки позволяют точно регулировать тепловое воздействие во время сварки, а также оптимизировать перекрытие зазоров и форму проплавления. Сочетание различных настроек обеспечивает широкие возможности применения с использованием универсальных и комбинированных характеристик, хранящихся в памяти источника питания. Это означает, что теперь в большинстве случаев пользовательские характеристики не нужны. Кроме того, пользователю значительно проще выбрать подходящую сварочную программу.

Тепловое воздействие в процессе сварки CMT значительно ниже, чем в других процессах MIG/MAG. Благодаря этому достигаются переход материала без образования брызг и оптимальные результаты сварки. Особые преимущества процесс обеспечивает при сварке различных металлов, например, стали и алюминия, а также тонких листов. В сочетании с интеллектуальной сварочной системой TPS/i процесс CMT еще больше расширяет возможности применения системы. Многочисленные настройки позволяют точно регулировать тепловое воздействие во время сварки, а также оптимизировать перекрытие зазоров и форму проплавления. Сочетание различных настроек обеспечивает широкие возможности применения с использованием универсальных и комбинированных характеристик, хранящихся в памяти источника питания. Это означает, что теперь в большинстве случаев пользовательские характеристики не нужны. Кроме того, пользователю значительно проще выбрать подходящую сварочную программу.



Главным элементом системы TPS/i CMT является новая усовершенствованная сварочная горелка PullMig. Она легче, прочнее и надежнее, чем предыдущая модель. И, что немаловажно, она лучше охлаждается

Расширенный диапазон настроек особенно понравится пользователям, которым регулярно приходится сваривать различные материалы, например, при ремонтных работах. Система TPS/i CMT разработана для сварки всех типов металлов и способна сваривать листы толщиной от 0,5 до 6 мм. Сварочная система также предназначена для сварки мелких партий деталей различных форм, когда роботизированную сварку использовать нерентабельно.

Существующие сварочные системы TPS/i с установленными функциональными пакетами Standard и Pulse можно легко модернизировать для реализации процесса CMT.



Процесс CMT можно легко активировать благодаря интуитивно понятному управлению системы TPS/i

Fronius International — австрийское предприятие с главным офисом в Петтенбахе и отделениями в Вельсе, Тальхайме, Штайнхаусе и Заттледте. Предприятие специализируется на системах для заряда батарей, сварочном оборудовании и солнечной электронике. Всего штат компании насчитывает 3385 сотрудников. Доля экспорта составляет 93 %, что достигается благодаря работе 21 дочерней компании, а также международным партнерам по сбыту и представителям Fronius более чем в 60 странах мира. Благодаря первоклассным товарам и услугам, а также 928 активным патентам, Fronius является лидером в области технологий на мировом рынке.



ООО «ФРОНИУС УКРАИНА»
07455, Киевская обл., Броварской р-н,
с. Княжичи, ул. Славы, 24
Тел.: +38 044 277-21-41; факс: +38 044 277-21-44
E-mail: sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.ua