

К 100-летию СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ С. М. ГУРЕВИЧА



14 февраля 2017 г. исполняется 100 лет со дня рождения видного ученого в области металлургии и технологии сварки титана и тугоплавких металлов доктора технических наук, профессора Самуила Марковича Гуревича.

В 1940 г. после окончания Киевского промышленного института (ныне НТУУ «КПИ им. Игоря Сикорского») С. М. Гуревич был принят академиком Е. О. Патеном на работу в Институт электросварки Академии наук УССР на должность младшего научного сотрудника и принимал участие в разработке и внедрении в промышленность созданного Институтым способа автоматической сварки под флюсом.

В годы Великой Отечественной войны С. М. Гуревич находился в рядах Советской Армии.

В 1946 г. после демобилизации вернулся на работу в Институт и с этого времени до самой своей кончины в 1983 г. его жизнь была связана с Институтом электросварки им. Е. О. Патона. В период с 1946 по 1951 гг. С. М. Гуревич плодотворно работал в области сварки легированных сталей повышенной прочности.

С 1954 г. по решению директора Института академика Б. Е. Патона С. М. Гуревич начинает заниматься новым научным направлением – сваркой титана. Он возглавил группу сотрудников и с присущим ему энтузиазмом приступил к работе по изучению свариваемости и созданию технологий сварки титана, который в дальнейшем стал одним из основных конструкционных материалов изделий аэрокосмической и других отраслей техники.

С. М. Гуревич теоретически обосновал и разработал один из наиболее прогрессивных методов — сварку титана под флюсом. Во многом благодаря его работам в области металлургии, металловедения и технологии сварки титановых сплавов расширилось их применение для изготовления ответственных конструкций разного назначения. Под его руководством были разработаны способы электрошлаковой сварки и электрошлакового переплава титана, аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом по слою флюса, способ сварки с присадочной титановой порошковой проволокой и другие эффективные технологии. На осно-

ве проведенных широких исследований по сварке титана и его сплавов С. М. Гуревич в 1963 г. успешно защитил докторскую диссертацию, а в 1965 г. возглавил отдел физико-металлургических процессов сварки активных и тугоплавких металлов.

Профессор С. М. Гуревич является также признанным специалистом в области сварки химически активных тугоплавких металлов — ниобия, молибдена и др. Под его руководством были проведены глубокие исследования и разработаны научные основы и технологии сварки этих материалов методом ЭЛС и дуговой сварки в контролируемой атмосфере. При его активном участии было создано уникальное оборудование и контрольно-измерительная аппаратура для изготовления сварных конструкций из тугоплавких металлов.

Значителен вклад С. М. Гуревича в развитие сварки меди, а также становления в ИЭС электронно-лучевых технологий и диффузионной сварки. Его труд отмечен правительственными наградами, а за разработку и внедрение в производство высокоэффективных методов сварки титановых сплавов он был удостоен Премии Совета Министров СССР.

С. М. Гуревич уделял большое внимание воспитанию научных кадров. Он подготовил 20 кандидатов и докторов наук. Им опубликовано более 600 научных работ, в том числе ряд монографий. Особо следует отметить монографии, посвященные сварке титана и тугоплавких металлов, а также уникальный справочник по сварке цветных металлов. Он является автором более 100 изобретений.

Самуил Маркович отличался большими организационными способностями, умением создать творческий коллектив и найти индивидуальный подход к каждому работнику. Он не боялся браться за новое дело и отличался научным оптимизмом. Ему была присуща колоссальная ответственность за порученное дело, и любые дела он доводил до конца. Его отличали огромное трудолюбие, умение четко и ясно формулировать задачу и анализировать полученные результаты.

Особо следует отметить замечательные черты характера Самуила Марковича — порядочность и интеллигентность, благородство и скромность, доброжелательность и отзывчивость.

Научное наследие С. М. Гуревича остается актуальным и в настоящее время.