

холодных трещин в сварных соединениях закаливающих сталей, фазовых и структурных превращений при сварке, закономерностям обеспечения равнопрочности всех участков соединения.

Исследования проблем равнопрочности сварных соединений высокопрочных сталей ($\sigma_{\text{в}} = 1000 \dots 2000$ МПа) в 1960-е годы позволило выявить недостатки металлургического производства этих сталей. Опираясь на их результаты, академики Б.Е. Патон и М.К. Янгель обратились к руководству Приднепровского Совнархоза с предложением кардинального улучшения сталей за счет повышения их чистоты по содержанию серы, кислорода и неметаллических включений. Институтом были предложены новые технологии изготовления высокочистых сталей с использованием методов электрошлакового, плазменно-дугового и электронно-лучевого переплавов. С повышением чистоты сталей, как затем выяснилось, изменились условия плавления металла и формирования структуры и свойств сварных соединений. Особенно неожиданно возникали проблемы их проплавления в инертных газах. А.М. Макара в 1963 г. организует исследования этого явления, что приводит к созданию нового класса сварочных материалов — активирующих флюсов. После демонстрации в Британском институте сварки (TWI) в 1993 г. способа сварки с этими флюсами он стал предметом изучения и быстро распространился в Англии, США, Японии, Китае, Польше и др. развитых странах мира.

Непосредственно А.М. Макарой подготовлено более 15 кандидатов и докторов наук, единолично и с его участием опубликовано 8 монографий, ко-

торые стали основой для формирования программ подготовки студентов и молодых специалистов сварочной специальности.

В 1954 г. А.М. Макара был назначен заместителем директора Института электросварки им. Е.О. Патона. На этом посту он активно занимался развитием физико-химических методов исследования сварных соединений в ИЭС. В 1965 г. А.М. Макара избирается профессором, а в 1967 г. — член-корреспондентом АН УССР в качестве члена Бюро отделения физико-технических проблем металлургии АН УССР, где также активно занимался организационной работой. В качестве заместителя председателя Ученого совета ИЭС им. Е.О. Патона, члена спецсоветов в КПИ и МВТУ им. Баумана, члена Координационного научного совета по сварке, члена редакционной коллегии журнала «Автоматическая сварка», Председателя комиссии по сварке научно-технического Совета Минхимнефтепрома он внес значительный вклад в развитие науки и техники.

За трудовую деятельность А.М. Макара награжден медалями «За трудовую доблесть» (1943 г., 1954 г.), «За доблестный труд» (1970 г.) и орденом «Знак почета» (1967 г.). Он лауреат Государственной премии УССР (1958 г.), премии им. Е.О. Патона (1970 г.).

Все, кто работал и общался с Арсением Мартыновичем, помнят его исключительную порядочность, добросердечность и доброжелательность.

Светлую память об Арсении Мартыновиче Макаре, известном ученом в области металлургии и технологии сварки, с благодарностью хранят его коллеги и ученики.

Институт электросварки им. Е.О. Патона НАН Украины,
редколлегия журнала «Автоматическая сварка»

В.И. Галиничу — 80



В январе 2016 г. исполнилось 80 лет со дня рождения видного ученого, известного специалиста в области сварочных материалов, ведущего научного сотрудника, кандидата технических наук, заведующего отделом «Сварочные материалы» Института электросварки

им. Е.О. Патона НАН Украины Владимира Илларионовича Галиничу. После окончания сварочного факультета Киевского политехнического института в 1958 г. он был направлен на работу в ИЭС. Работе в Институте Галинич В.И. посвятил всю свою трудовую жизнь. Здесь он прошел славный

путь от инженера до признанного ученого, заведующего научным отделом, посвятив свою жизнь исследованиям шлаковых расплавов и разработке технологий и материалов для электродуговой и электрошлаковой сварки.

Галинич В.И. проявил себя вдумчивым, изобретательным специалистом, способным разбираться в сложных физико-химических процессах сварки плавлением. Характерным для него является умение охватить суть явления, понять закономерности на основе разрозненных фактов.

После организации в 1964 г. в ИЭС отдела «Сварочные материалы», руководимого д-м техн. наук Подгаецким В.В., вся дальнейшая работа Галиничу В.И. связана с этим отделом. Галинич В.И.

является учеником научной школы, созданной В.В. Подгаецким, и достойным продолжателем традиций этой школы. Он активно изучает металлургические процессы при сварке под флюсом, физико-химические свойства флюсов и шлаковых расплавов, их влияние на качество сварных соединений ответственных конструкций. Выполненные им высокотемпературные исследования являются существенным вкладом в разработку и углубление теоретических основ сварки плавлением. В 1972 г. им успешно защищена кандидатская диссертация. Под руководством Галинича В.И. создан и внедрен в производство целый ряд современных высокоэффективных материалов для механизированной сварки под флюсом. Отличительной особенностью работы Галинича В.И. является разноректорный характер его деятельности. Научную работу в отделе он активно сочетает с решением всех возникающих вопросов на заводах и предприятиях страны, проявив себя талантливым организатором производства. Все ныне действующие в Украине и странах СНГ большие производства сварочных флюсов созданы или модернизированы с использованием разработанных Галиничем В.И. современных технологий и с его непосредственным участием. Это плодотворное сотрудничество с предприятиями продолжается и сегодня.

Галинич В.И. является одним из ведущих в Украине специалистов в области сварочных материалов, признанным как в Украине, так и за ее пределами. В 2012 г. он удостоен звания лауреата Государственной премии Украины в области науки и техники. Он имеет более 300 опубликованных научных трудов, авторских свидетельств на изобретения и патентов. В их числе 5 монографий.

В течение многих лет Галинич В.И. входил в состав редколлегии журнала «Автоматическая сварка» и выполнял обязанности заместителя главного редактора.

До сих пор научную работу он успешно сочетает с руководством внешнеторговой фирмой ИЭС им. Е.О. Патона «ИНПАТ» практически со дня ее основания (1987 г.). И в этой деятельности он признан авторитетным специалистом среди партнеров из многих стран. Первый опыт участия в международном научном сотрудничестве В.И. Галинич приобрел, успешно руководя одной из тем в рамках такого сотрудничества стран-членов СЭВ по программе «Сварка».

Галинич В.И. полон сил, энергии, новых творческих устремлений. Научная общественность сердечно поздравляет Владимира Илларионовича со славным юбилеем, желает ему крепкого здоровья, счастья и новых творческих успехов.

Международная конференция
«СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ»
13–15 июня 2016 г.
Киев, ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины

Тематика конференции:

- ◆ электронно-лучевая сварка
- ◆ лазерная сварка
- ◆ гибридные процессы сварки
- ◆ сварка трением с перемешиванием
- ◆ контактно-стыковая сварка высокопрочных сталей
- ◆ сварка дугой, вращающейся в магнитном поле
- ◆ 3D аддитивные технологии, базирующиеся на сварочных процессах

Контрольные даты

- ◆ Подача заявок для участия и отправка доклада до 15.03.2016
- ◆ Рассылка программы конференции до 15.04.2016
- ◆ Оплата организационного взноса до 14.06.2016

Организационный комитет:
Институт электросварки им. Е.О. Патона НАН Украины
03680, г. Киев, ул. Боженко 11, тел./факс: +38(044) 200-82-77
E-mail: journal@paton.kiev.ua, patonpublishinghouse@gmail.com
www.pwi-scientists.com/rus/modernweld2016
www.patonpublishinghouse.com