

ИНТЕРВЬЮ С ДИРЕКТОРОМ ООО «ФРУНЗЕ-ЭЛЕКТРОД» П.Н. ПОГРЕБНЫМ

Специалистам сварочного производства в Украине и за ее пределами известно предприятие ООО «Фрунзе-Электрод» в составе ПАО «Сумское НПО им. М.В. Фрунзе» как ведущее предприятие по изготовлению сварочных электродов специального назначения. В настоящее время электроды изготавливаются на высокотехнологичном швейцарском оборудовании и процесс их изготовления практически доведен до совершенства. Специфика оборудования, выпускаемого Сумским объединением, потребовала от электродного производства изготовления электродов именно специального назначения, с широким спектром технологических характеристик. Реализация такой задачи предопределила необходимость тесного сотрудничества со многими отраслевыми и академическими институтами, ведущим из которых является Институт электросварки им. Е.О. Патона НАН Украины.

Редакция журнала «Автоматическая сварка» сочла полезным познакомить своих читателей с направлениями деятельности успешно работающего предприятия ООО «Фрунзе-Электрод» и записала интервью с его директором — Павлом Николаевичем Погребным.

Павел Николаевич, известно, что производство сварочных электродов в Сумском НПО им. Н. В. Фрунзе имеет давние традиции. Могли бы Вы охарактеризовать этапы развития этого направления? Кто оказывал помощь?

ООО «Фрунзе-Электрод» является дочерним предприятием одного из ведущих машиностроительных предприятий Украины — Сумского научно-производственного объединения им. М. В. Фрунзе, которому в 2014 г. исполнилось 118 лет. Впервые ручная дуговая сварка в Сумском НПО им. М. В. Фрунзе применена в 1929 г. А уже в 1930 г. организуется электродная мастерская, где изготавливают сварочные электроды методом окунания. С этого времени на предприятии в сварочном производстве использовались преимущественно электроды собственного производства.

С 1935 г. ведется долгосрочное сотрудничество завода с Институтом электросварки им. Е. О. Патона, которое продолжается и до сегодняшнего дня. Это позволило вывести завод в число ведущих предприятий стра-

ны в области сварочного производства.

В 1936 г. на заводе был сделан важный шаг на пути технического прогресса: впервые в стране успешно освоена сварка хромоникелевых сталей, начато производство сварной аппаратуры для работы в кислотосодержащих коррозионных средах.

Высокие требования к сварным конструкциям ответственного назначения, изготавливаемым на Сумском НПО им. М. В. Фрунзе и работающих в самых экстремальных условиях химической и нефтегазовой промышленности, на магистральных газопроводах, атомных и тепловых электростанциях, предопределили соответствующие требования к качеству сварочных материалов. Поэтому в 1987 г. был построен цех по производству сварочных материалов площадью более 4 тыс. кв. метров. Для его оснащения приобретает современное оборудование швейцарской фирмы «Манса-Судаж», а силами объединения разрабатывается и изготавливается целый ряд технологического и нестандартного оборудования.

Сотрудники ИЭС им. Е. О. Патона оказали неоценимую техническую помощь в освоении производства широкой номенклатуры сварочных электродов, обеспечив цех необходимой технологической и нормативной документацией.

Тесное сотрудничество с ведущими научными центрами в области сварки и высокий профессионализм наших специалистов позволили в совершенстве отработать стабильную технологию.

На сегодня производство, оснащенное современным оборудованием, представляет собой замкнутый технологический цикл, а наличие современной лабораторно-исследовательской базы позволяет проводить весь комплекс исследований и испытаний выпускаемой продукции в соответствии с требованиями нор-





мативно-технической документации. В 2008 г. цех по производству сварочных электродов выделяется в юридически самостоятельное предприятие ООО «Фрунзе-Электрод», что явилось мощным организационным фактором по дальнейшему развитию и совершенствованию производства сварочных электродов.

Какие составляющие успешной деятельности ООО «Фрунзе-Электрод» сегодня, в сложный период существования страны? Какие возникают проблемы? Могли бы Вы поделиться «ноу-хау» по работе с клиентами?

Это прежде всего высокотехнологичная производственная и научно-техническая база с давними устоявшимися традициями, переданная нам от объединения в качестве «Золотого Уставного фонда», сплоченный коллектив единомышленников-профессионалов, ко-

торый хорошо ориентируется в законах современного рынка и работает на потребителя с максимально возможным качеством в соответствии со стандартом ISO 9001. Наше «ноу-хау» по работе с клиентами старо как мир и «стоит на трех китах»: качество, цена, сервис, причем все три фактора используются в самом широком понимании этих слов. Например, сервис — это оперативность в приеме и отгрузке заказа, приемлемые сроки оплаты, удобная для клиента расфасовка и упаковка, технические консультации и рекомендации по технологии сварки, подбору идентичных отечественных марок электродов вместо импортных и т. д. Кроме того, для розничной продажи мы пользуемся услугами проверенных квалифицированных дилеров и торговых сетей.

Помимо традиционных технических, кадровых проблем и проблемой с качеством сырья иногда приходится сталкиваться с недобросовестной конкуренцией. Бывает, что тендеры на поставку сварочных электродов выигрывают фирмы по ценам, значительно превышающим наши предложения, при этом качество таких поставок далеко не всегда соответствуют требованиям НТД.

«Ничто так не двигает вперед технический прогресс, как здоровая конкуренция», так кажется у Форда. Поэтому создание в стране нормальных здоровых условий конкуренции производителей материальных ценностей — насущная задача нашего времени.

Павел Николаевич, предполагается ли в ближайший период диверсификация производства на ООО «Фрунзе-Электрод» в целях повышения его эффективности.

В целях диверсификации производства, повышения его эффективности и более полного удовлетворения спроса потребителей ООО «Фрунзе-Электрод» планирует с помощью ИЭС им. Е. О. Патона освоить производство проволоки сплошного сечения для автоматической сварки высоколегированных и легированных высокопрочных сталей. Кроме этого, проводятся работы по освоению технологии изготовления порошковых проволок со специальными свойствами.

Существует ли план вывода продукции на новые рынки сбыта?

Нестабильные торговые отношения со странами Таможенного Союза подталкивают нас к освоению новых рынков: стран Европейского Союза, Средней Азии, Ближнего Востока и т. д. Поэтому в этом направлении ведется энергичная работа.

Какие шаги предпринимаются в направлении импортозамещения?

Поверьте, хорошо изготовленные, с соблюдением всех требований НТД отечественные марки электродов ни в чем не уступают зарубежным аналогам по механическим свойствам, коррозионной стойкости, ударной вязкости и другим основным характеристикам. Может быть, где-то чуть уступают по сварочно-технологическим свойствам, зато по категории «цена–качество» значительно превосходят зарубежные аналоги. Поэтому мы смело предлагаем вместо импортных наши отечественные марки электродов последних разработок. Кроме того, осваиваем в производстве новые высокотехнологичные марки электродов, разработанные при содействии специалистов ИЭС им. Е. О. Патона, например, FRUNZE SF7018, FRUNZE SF6013 и т. д. Главные сварщики ведущих машиностроительных предприятий Украины, как правило, имеют очень высокую квалификацию и в былые времена вполне обходились без импортных электродов, хотя изготавливали металлоконструкции, успешно работающие в самых экстремальных условиях. Поэтому потребитель при нормальной здоровой конкуренции сам выберет необходимого поставщика исходя из категории «цена–качество–сервис».

Какова номенклатура выпускаемых электродов на Вашем предприятии?

На сегодня номенклатура выпускаемых электродов составляет более 80 марок, предназначенных для сварки углеродистых и низколегированных сталей, легированных и теплоустойчивых сталей высоколегированных, коррозионностойких сталей и никелевых сплавов, чугуна и меди, для наплавки, для резки. ООО «Фрунзе-Электрод» выпускает сварочные электроды для сварки практически всех типов сталей и сплавов, используемых в современных технологиях.

Видите ли Вы перспективы дальнейшего развития производства?

Бережно сохраняемые традиции классического производства сварочных электродов, которым в этом году исполняется 85 лет, плюс сотрудничество с ИЭС им. Е. О. Патона и ориентация на требования потребителей обеспечивают уверенность в дальнейшем успешном развитии нашего предприятия.

Интервью записали
В. Н. Липодаев и А. Т. Зельниченко