



## ПОЗДРАВЛЯЕМ ЮБИЛЯРА!

**Анатолий Константинович Гурвич** родился 27 марта 1925 г. в Баку (Азербайджан). Он – доктор технических наук, профессор, член-корр. Академии транспорта России, лауреат премий Совета Министров СССР, Правительства Российской Федерации и премии «W.K. Rontgen – С.Я. Соколов», Заслуженный работник транспорта России.

Гурвич А.К. окончил Авиационный техникум, а затем (по направлению техникума) – радиотехнический факультет Ленинградского института авиационного приборостроения (1951). После окончания – младший научный сотрудник, старший научный сотрудник, руководитель отдела ультразвуковой дефектоскопии на железнодорожном транспорте НИИ мостов ЛИИЖТа (1953–1993), главный научный сотрудник этого же отдела (с 1993). Параллельно заведующий созданной им кафедры «Методы и приборы неразрушающего контроля» ПГУПС со дня ее основания в 1977 по 1996 гг., профессор ис 2009 г. – Почетный профессор этой кафедры.

Анатолий Константинович – президент первого Национального аттестационного комитета СССР по неразрушающему контролю (1990–1997), Вице-президент Российского общества по неразрушающему контролю и технической диагностике, главный редактор журнала «В мире неразрушающего контроля» со дня его основания (1998), член редколлегий журналов «Дефектоскопия» РАН (с 1965) и «Ultrasound» (с 2000), член Научного совета РАН по автоматизированным системам диагностики и испытаний (с 2007), почетный член Международной Академии неразрушающего контроля (с 2008).

Гурвич А.К. – ведущий специалист в области дефектоскопического приборостроения и систем неразрушающего контроля, сформулировал и развил основы общей теории НК, принципы стандартизации и эталонирования основных параметров ультразвуковой дефектоскопии, объективизации результатов ультразвукового контроля при «ручном» и автоматизированном сканировании, функциональные решения аппаратуры ультразвукового контроля сварных соединений и рельсов. В 1954 г. создает первый в мировой практике ультразвуковой дефектоскоп с электронным глубиномером, электронной лупой, звуковым и световым индикаторами обнаружения дефекта, структурная схема которого является «скелетом» практически всех современных ультразвуковых дефектоскопов. Позднее обосновывает принцип построения ультразвуковых дефектоскопов для сплошного контроля рельсов эхо- и зеркально-теневым методами. ВНИИНК и ПО «ВОЛНА» (г. Кишинев, Молдова) выпущено более 25 тыс. дефектоскопических приборов 19 типов.

С 1954 г. активно сотрудничает со специалистами ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины – работает в Координационном совете по сварке под председательством академика Бориса Евгеньевича Патона. Это сотрудничество в значительной степени способствовало укреплению вновь созданного в те годы подразделения ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ по физическим методам неразрушающего контроля.

Необходимо отметить важную роль и большой личный вклад А.К. Гурвича в организацию и проведение всесоюзных конференций по проблеме «Ультразвуковая дефектоскопия сварных металлоконструкций». Как правило, решения конференций ложились в основу координационных 5-летних и 12-летнего планов по развитию методов и средств неразрушающего контроля сварных соединений, которые разрабатывались Координационным советом по сварке при ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ.

Анатолием Константиновичем опубликовано 299 работ, в том числе 53 авторских свидетельств и патентов на изобретения, 17 монографий, учебников, справочников. Три первые книги, в которых сформулированы методология ультразвукового контроля сварных соединений и принципы построения специализированных средств ультразвуковой дефектоскопии при содействии академика Б.Е. Патона подготовлены и изданы коллективом издательства «Техніка» в Кисеве.

От всего сердца поздравляем уважаемого Анатолия Константиновича с юбилеем! Желаем здоровья, деловой и творческой активности, успехов в его сложной и многогранной работе!

*Дирекция и сотрудники ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины  
Правление Украинского общества НКТД  
Редколлегия и редакция журнала "ТДиНК"*

## ПОДПИСКА — 2010 на журнал «Техническая диагностика и неразрушающий контроль»

Стоимость подписки через редакцию*	Украина		Россия		Страны дальнего зарубежья	
	на полугодие	на год	на полугодие	на год	на полугодие	на год
	160 грн.	320 грн.	700 руб.	1400 руб.	26 дол. США	52 дол. США

\*В стоимость подписки включена доставка заказной бандеролью.

Если Вас заинтересовало наше предложение по оформлению подписки непосредственно через редакцию, заполните, пожалуйста, купон и отправьте заявку по факсу или электронной почте.

**Контактные телефоны: (38044) 271-26-23; 529-26-23; факс: (38044) 528-34-84, 529-26-23.**

Подписку на журнал «Техническая диагностика и неразрушающий контроль» можно также оформить по каталогам подписных агентств «Пресса», «Идея», «Саммит», «Прессцентр», KSS, «Блицинформ», «Меркурий» (Украина) и «Роспечать», «Пресса России» (Россия).

### ПОДПИСНОЙ КУПОН

Адрес для доставки журнала \_\_\_\_\_

Срок подписки с \_\_\_\_\_ 201 г. по \_\_\_\_\_ 201 г. включительно

Ф. И. О. \_\_\_\_\_

Компания \_\_\_\_\_

Должность \_\_\_\_\_

Тел., факс, e-mail \_\_\_\_\_



### РЕКЛАМА в журнале «Техническая диагностика и неразрушающий контроль»

#### Обложка наружная, полноцветная

Первая страница обложки (190×190мм) — 700\$

Вторая страница обложки (200×290мм) — 550\$

Третья страница обложки (200×290мм) — 500\$

Четвертая страница обложки (200×290мм) — 600\$

#### Обложка внутренняя, полноцветная

Первая страница обложки (200×290мм) — 400\$

Вторая страница обложки (200×290мм) — 400\$

Третья страница обложки (200×290мм) — 400\$

Четвертая страница обложки (200×290мм) — 400\$

#### Внутренняя вставка

Полноцветная (разворот А3)

(400×290мм) — 570\$

Полноцветная (200×290мм) — 340\$

Полноцветная (200×142мм) — 170\$

#### Реклама в разделе информации

Полноцветная (165×245мм) — 300\$

Полноцветная (165×120мм) — 170\$

Полноцветная (82×120мм) — 80\$

• Оплата в гривнях или рублях РФ по официальному курсу

• Для организаций-резидентов Украины цена с НДС и налогом на рекламу

• Статья на правах рекламы — страница А4 (170×240мм) — 170\$

• При заключении рекламных контрактов на сумму, превышающую 1000\$, предусмотрена гибкая система скидок

#### Технические требования к рекламным материалам

• Размер журнала после обрезки 200×290мм

• В рекламных макетах, для текста, логотипов и других элементов необходимо отступать от края модуля на 5мм с целью избежания потери части информации

#### Все файлы в формате IBM PC

• Corell Draw, версия до 10.0

• Adobe Photoshop, версия до 7.0

• QuarkXPress, версия до 7.0

• Изображения в формате TIFF, цветовая модель CMYK, разрешение 300 dpi

• К файлам должна прилагаться распечатка (макеты в формате Word не принимаются)

Подписано к печати 12.05.2010. Формат 60×84/8. Офсетная печать.

Усл. печ. л. 9,2. Усл.-отт. 9,6. Уч.-изд. л. 9,2+2 цв. вклейки.

Цена договорная. Печать ООО «Фирма «Эссе».

03142, г. Киев, просп. Акад. Вернадского, 34/1.