

СЕМИНАР-ФОРУМ ПИИ «БИНЦЕЛЬ УКРАИНА ГмбХ» В КИЕВЕ

22 ноября 2007 г. в Киеве на предприятии группы AVICOR — ПИИ «Бинцель Украина ГмбХ» — состоялся ежегодный семинар на тему «Стратегические аспекты сбыта продукции «AVICOR BINZEL» в 2006–2007 гг. в Украине». Его проведение было приурочено к 10-й годовщине деятельности Киевского предприятия на украинском рынке. Семинар был организован директором Ю. А. Дидусом и менеджерами предприятия. В работе семинара приняли участие около 50 специалистов, представлявших дочерние предприятия ПИИ «Бинцель Украина ГмбХ», а также эксклюзивных партнеров из 19 городов различных регионов Украины и Киева.

Программа семинара включала как анализ сбыта продукции в 2006–2007 гг. по основным группам товаров, так и характерные особенности и отличия сбыта по регионам; перспективы развития предприятия ПИИ «Бинцель Украина ГмбХ» в 2008 г.; демонстрацию в работе установок для плазменной



Выступает директор ПИИ «Бинцель Украина» Ю. А. Дидус



Во время работы семинара

и воздушно-плазменной резки и МИГ сварки с использованием сварочных горелок и резаков «AVICOR BINZEL».

В начале работы семинара Ю. А. Дидус провел исторический экскурс в зарождение, становление и развитие немецкой фирмы. Действительно ее достижения и успехи за чуть более 60 лет работы в области сварки и резки весьма впечатляют. Вхождение «AVICOR BINZEL» в число наиболее известных в сварочном производстве мировых брендов обусловили следующие этапные вехи:

1945 — основание предприятия в г. Гиссен, Германия;

1963 — разработка и производство сварочных горелок для сварки в среде защитных газов (МИГ/МАГ);

1969 — начало производства ВИГ сварочных горелок;

1973 — разработка и внедрение принятой в дальнейшем за евроформу системы центральных разъемов и штекеров;

1973/1974 — первое поколение горелок с жидким охлаждением (серия «MB»);

1974 — ввод на рынок горелок с системой удаления из зоны формирования шва вредных аэрозолей (серия «RAS»);

1975 — шланговый пакет ВКОХ вместе с горелкой серии «MB» покоряют мир;

1976 — разработка первой серии Binzel-горелок Push-Pull (на длинном 8–12-м шланге; подающий механизм в рукоятке);

1978/1979 — начало разработки систем для роботизированной сварки параллельно с использованием первых роботов в автомобилестроении;

1984 — плазменные резаки пополняют производственную программу;

1997 — сварочная горелка с подачей двух сварочных проволок;

1998/1999 — разработка системы подачи проволоки «MFS», позволяющая освоить сварку алюминия в промышленном производстве;

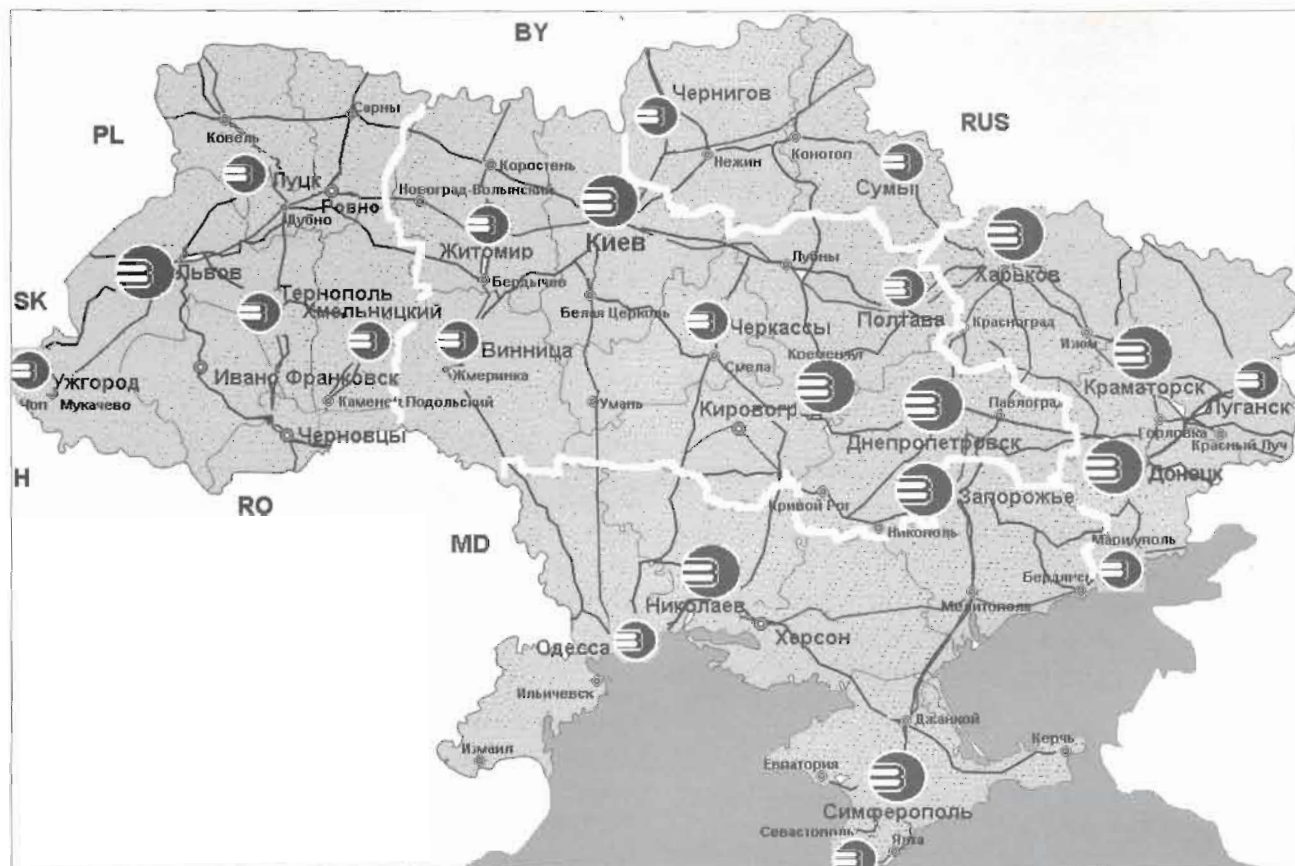
2001 — новое поколение сварочных горелок и плазматронов — ABIMIG/ABITIG/ABIPLAS CUT;

2004 — новая линия роботизированных горелок ABIROB;

2005 — сварочные горелки MB GRIP — подтверждение статуса «законодателя моды»;

2006/2007 — объем производства достигает около 650 тыс. горелок в год.

Сегодня на предприятиях группы «AVICOR BINZEL» работает чуть более 1000 специалистов (при-



Карта-схема расположения дистрибьютеров и потребителей продукции «ABICOR BINZEL» в Украине

мерно половина в Германии). ABICOR имеет 30 дочерних предприятий и 20 эксклюзивных партнеров. В ближайшее время намечается открытие предприятия в Казахстане. Производство продукции налажено в Германии, Китае, Индии, Бразилии, Швейцарии, США. Структура сбыта охватывает Северную и Южную Америки, Европу, Азию, Африку и Австралию. Благодаря развитой сети дочерних предприятий и партнеров доля реализации продукции через них составляет 93, а в результате прямых поставок — 7%.

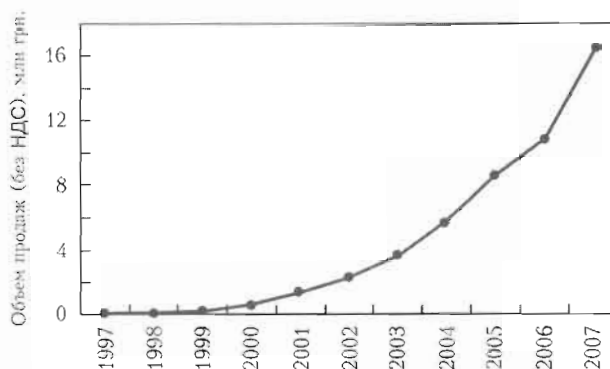
За десятилетний период существенно выросли объемы продаж продукции «ABICOR BINZEL» в Украине. Причем рост реализации за последний год составил более 50%. Распределение (%) по группам товара в 2007 г. таково: группа МИГ/МАГ составляет 51, ВИГ/ТИГ — 14, плазма — 8, принадлежности — 27.

Структура сбыта продукции в Украине на сегодня следующая: конечных потребителей более 200, региональных дистрибьютеров — 120, производителей сварочного оборудования — 20.

Следует отметить, что успешная деятельность «Бинцель Украина ГмбХ» состоялась благодаря тому, что развитие предприятия происходило с немецкой точностью и использованием накопленного головным предприятием опыта, а также с учетом ментальности украинского потребителя. Большое внимание уделяется корректности подачи продукта

конечному потребителю. Ведь для последующего продвижения и расширения объемов товарной продукции важно изначально в необходимом объеме информировать покупателя как грамотно подобрать необходимое изделие и квалифицированно эксплуатировать его. В этом же цель и проводимых «Бинцель Украина ГмбХ» семинаров. После каждого семинара предприятие ощущает в виде обратной связи (роста объемов продаж) важную роль информационного «кликбеа» и убеждается в росте производственной культуры на сварочных участках посещаемых заводов-потребителей.

Отрадным является факт стабилизации в 2006–2007 гг. объемов потребления продукции хоббистектором (сварочный ток до 170 А) — 40...45% и



Динамика реализации продукции «ABICOR BINZEL» в Украине



Демонстрация сварочного оборудования «ABICOR BINZEL»

рост потребления до 55 % индустриальным сектором. Эти изменения работают на стабилизацию партнерских взаимоотношений.

В 2006–2007 гг. значительный рост реализации (%) продукции «ABICOR BINZEL» наблюдался по всем группам товаров: группа МИГ/МАГ сварки на 53, ВИГ/ТИГ — на 20, в том числе по вольфрамовым электродам — на 61, плазме — на 77, принадлежностям — на 66. Возросло потребление в Украине электрододержателей для ММА сварки (штучным электродом) — более 25 тыс. шт., производимых предприятиями группы «ABICOR KURT

HAUFE», г. Дрезден. Растет потребление Бинцель спрея (для орошения сопел и наконечников горелок), жидкости Protec (для предотвращения налипания брызг на свариваемые детали), редукторов.

Основным потребителем горелок для робототехники в Украине ранее было лишь предприятие «НАВКО-ТЕХ», поставляющее оборудование в Украину и Россию. В последнее время возросли объемы потребления сварочных роботов в Западной Украине, что, вероятно, связано с реализацией инновационных проектов в этом регионе. Есть перспективы использования системы «AbirobTwin» (подача двух проволок), «ArcRoto» — интеллектуальной системы автоматической смены сварочных головок.

В заключение семинара состоялась демонстрация МИГ сварки и воздушно-плазменной резки с использованием плазменного и сварочного оборудования фирм-партнеров. Технический эксперт «Бинцель Украина ГмбХ» А. В. Колумбет продемонстрировал в работе комплектующие к сварочному оборудованию торговой марки «ABICOR BINZEL» и ответил на многочисленные вопросы, связанные с особенностями их эксплуатации.

Участники семинара выразили благодарность ее организаторам за прекрасные условия и эффективную программу мероприятия.

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук

К 100-летию В. И. ДЯТЛОВА

Владимир Иванович Дятлов родился 28 ноября 1907 г. в Киеве в семье инженера. Его отроческие и юношеские годы пришлось на время войн и революционных переворотов, однако родители сумели дать ему хорошее образование. В 1930 г. Владимир Иванович закончил КПИ и как металлург получил направление на работу на Алтайский металлургический комбинат. На Златоустовских заводах он освоил тонкости производства специальных сталей, изучил труды П. П. Аносова, воссоздавшего булатную сталь, и методы исследования Д. К. Чернова — основоположника металлографии. В 1932 г. В. И. Дятлов возвращается в Киев, работает в Украинском НИИ химического машиностроения, участвует в деятельности организованного Е. О. Патонем Сварочного комитета.

В 1935 г. Е. О. Патон приглашает В. И. Дятлова на работу в Институт электросварки и поручает ему разработку новых технологий и сварочных материалов. Первым успехом было создание электродов с высококачественной обмазкой для ручной дуговой сварки нержавеющей сталей.

В конце 1930-х годов одним из основных направлений работы института стала автоматизация дуговой сварки. Были предложены и даже внедрены в производство автоматы для сварки штучными электродами, проволокой с намотанным бумажным шнуром, который обмазан меловым раствором, проволокой крестообразного сечения с обмазкой в пазах и др., создан отечественный способ автоматической дуговой сварки голым электродом под слоем флюса, которым занимались также ведущие в области сварки фирмы и институты за рубежом. К концу 1939 г. были разработаны первый флюс, кремнемарганцевистая проволока и сварочная головка для подачи плавящегося электрода. В 1940 г. В. И. Дятлов становится первым заведующим технологическим отделом института (до 20.10.1943 г.). В этом же году вышло постановление о внедрении новой технологии Института электросварки и к середине 1941 г. автоматическую сварку под флюсом начали применять уже на 20 крупнейших заводах страны при изготовлении котлов, вагонов и ряда других ответственных изделий.