



му оборудованию, что позволит уменьшить сроки поставок продукции на предприятия заказчиков. Непосредственно в офисе имеется выставочный зал, где можно ознакомиться с предлагаемым ассортиментом.

С приветственным словом к участникам семинара обратился генеральный менеджер «Фрониус Украина» Mr. Schimpf A. (Fronius International, Austria). Были заслушаны следующие доклады: «Механизация и автоматизация сварочных процессов. Обзор существующих проектов, перспективные проекты для Украины» (Mr. Nussbaumer R., Fronius International, Austria); «Аксессуары и принадлежности для сварки и сварщиков» с наглядной демонстрацией на тренажере сварщика «Virtual Welding» (Mr. Wirnsperger J., Fronius International, Austria).

Затем провела презентацию компания «YASKAWA Nordik AB». С докладом «Обзор существующих проектов и перспективные проекты для Украины в области роботизации сварочных процессов» выступил менеджер по продажам В. С. Вихарев («YASKAWA Nordik AB», Россия).

Доклад «Новое поколение инверторных сварочных полуавтоматов серии TransSteel представил руководитель проектов А. А. Чепец («Триада Сварка», г. Запорожье).

Доклад на тему «Процесс сварки — СМТ» представил руководитель TSN В. П. Слюта «Фрониус Украина», г. Киев.

В ходе работы семинара его участники имели возможность ознакомиться с работой широкой гаммы оборудования: Плазма (Plasma Module 10, TransTig 2200 Job); Virtual Welding; TPS 2700 CMT; TransSteel 3500 Compact; Visor Air 3000 Professional; TPS 2700; VST 2500; VS5000W; роботизированный комплекс «Мотоман» SSA 2000+контроллер управления NX100; ORBITAL System — Controller FPA2030 Digital с головкой MW65; FDV50; Time 5000; TT 1750; MW 3000 + KD 4000; MW 2200; TP 1500; Hupertherm 45; TransSteel 5000W.

Состоялся обмен мнениями по вопросам роботизации, автоматизации и механизации сварочных процессов.

В заключение представитель Общества сварщиков Украины В. М. Илюшенко торжественно вручил директору «Триада Сварка» К. В. Красносельскому свидетельство о приеме предприятия «Триада-Сварка» в коллективные члены Общества сварщиков Украины, отметил хорошую организацию и полезность семинара, необходимость регулярного проведения таких семинаров в Украине.

На следующий день семинар продолжил работу для студентов кафедры сварки ЗНТУ и учащихся ЗВИПУ. В его работе приняли участие более 100 человек.

Е. Г. Красносельская, инж.,
зам. директора предприятия «Триада Сварка»

К 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ А. А. КАЗИМИРОВА



24 октября известному ученому в области сварных конструкций, бывшему заместителю директора Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины кандидату технических наук, лауреату Государственной премии УССР, Премии Совета Министров БССР и Премии им. Е. О. Патона АН УССР исполнилось

100 лет. После окончания Киевского строительного техникума А. А. Казимиров работал на предприятии «Дніпроколгоспбуд» в Днепропетровске, потом на предприятии «Райкопзерно» в Новомосковске. В 1930–1935 гг. учился в Киевском инженерно-строительном институте.

Инженерная и научная деятельность А. А. Казими́рова связана с ИЭС им. Е. О. Патона, где он прошел путь от инженера до заместителя директора института (1959–1984). До 1987 г. возглавлял отдел сварочных напряжений и деформаций.

Свыше 50 лет А. А. Казимиров занимался исследованиями прочности и разработкой технологии

изготовления сварных конструкций. Еще перед Великой Отечественной войной он начал изучать характер деформаций и напряжений, которые возникают во время сварки, и исследовал эту проблему на протяжении многих лет. В годы войны А. А. Казимиров принимал участие в усовершенствовании сварных конструкций танковых корпусов и других видов военной техники, организации серийного выпуска сварных танковых корпусных конструкций с широким использованием автоматической сварки под флюсом. После войны он продолжил начатые ранее работы по сварке в судостроении. Занимался исследованиями по усовершенствованию корпусных конструкций, разработке новых технологических процессов и способов поточного, секционного-блочного строительства корпусов судов. Изучал механизм образования сварочных деформаций и разрабатывал мероприятия по предупреждению вредного влияния деформаций и напряжений в листовых конструкциях.

А. А. Казимиров внес весомый вклад в решение проблем механизации сварочных работ, повышения технологичности сварных конструкций, разработку

новых технологий и создание оборудования для сборки и сварки металлических конструкций. Он уделял много внимания проблемам уменьшения металлоемкости машин и оборудования. Особенно следует отметить его исследования, посвященные вопросам дифференциации конструкционных сталей по их прочности для более эффективного использования реальных свойств проката черных металлов.

А. А. Казимиров занимался также вопросами прочности, конструктивного оформления, точности изготовления элементов в узлах решетчатых и балочных конструкций из сталей повышенной и вы-

сокой прочности, тонкостенных оболочек и шарообразных конструкций из сталей, титановых, алюминевых и других сплавов.

А. А. Казимиров подготовил несколько кандидатов технических наук. Он — автор более 150 научных статей и авторских свидетельств.

А. А. Казимиров был награжден орденами Трудового Красного Знамени и Дружбы народов, многими медалями, а также Почетной грамотой Президиума Верховного Совета УССР.

Светлую память об Александре Андреевиче навсегда сохраняют его ученики, сотрудники и все, кто его знал.

НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

В. В. АНДРЕЕВУ — 70



В ноябре исполнилось 70 лет Вячеславу Валентиновичу Андрееву, кандидату технических наук, видному специалисту в области сварочных источников питания.

После окончания в 1963 г. электроэнергетического факультета Киевского политехнического института по специальности «Электрические машины и аппараты» В. В. Андреев был направлен в Институт электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины. Здесь он прошел большой путь от инженера до заведующего отделом института. За время работы в институте В. В. Андреев выполнил ряд теоретических и экспериментальных исследований по созданию и совершенствованию источников питания для различных видов дуговой и электрошлаковой сварки.

В 1975 г. Вячеслав Валентинович успешно защитил кандидатскую диссертацию, оригинальные материалы которой существенно расширяют и уточняют представления о связи свойств источников питания с течением и технологическими показателями сварочных процессов.

Результаты исследований В. В. Андреева реализованы в сварочных источниках питания широкого круга самого разного назначения — от общепромышленных до специализированных. В частности, им были внедрены в производство впервые в мировой практике многопостовые системы питания с безреостатным регулированием на постах для механизированной сварки в судостроении.

Особенно широкое распространение во многих отраслях производства Украины и стран СНГ получили системы питания десятков постов при сварке в защитных газах на основе выпрямителя ВМГ-5000. Созданы также источники питания с автономным тиристорным регулированием и стабилизацией режимов сварки.

С 1995 г. В. В. Андреев исполняет обязанности заведующего отделом сварочных источников питания. В этой должности он проявил себя инициативным и энергичным руководителем. В отделе выполняются работы по ведомственной и договорной тематике.

Под руководством и при непосредственном участии В. В. Андреева ведутся исследования, направленные на улучшение технического уровня, технологических показателей и показателей качества оборудования, а также процессов сварки в защитных газах, под флюсом, электрошлаковой сварки и, конечно, сварки покрытыми электродами. Многие разработки этого периода деятельности В. В. Андреева как в области импульсно-дуговой сварки, так и сварки переменным током прямоугольной формы, импульсной стабилизации горения дуги и др. получили высокую оценку специалистов, внедрены в производство.

В. В. Андреев — автор около 120 печатных работ, в том числе авторских свидетельств и патентов. Награжден Почетной грамотой НАН Украины за «Профессиональные достижения».

Отличается общительностью, пользуется уважением и доверием товарищей и сотрудников.