

В. И. МАХНЕНКО — 75 лет



В октябре академику НАН Украины Владимиру Ивановичу Махненко исполнилось 75 лет. После окончания Одесского института инженеров морского флота в 1955 г. он начал трудовую деятельность на судоремонтном заводе в Архангельске. После окончания аспирантуры и защиты кандидатской диссертации В. И. Махненко

был приглашен на работу в Институт электросварки им. Е. О. Патона. Здесь в 1973 г. он защитил докторскую диссертацию, в 1978 г. был избран членом-корреспондентом, в 1990 г. — академиком НАН Украины.

Научная деятельность В. И. Махненко неразрывно связана с фундаментальными исследованиями в области сварочной науки. Именно в этой области в полной мере проявился его талант ученого. Благодаря неиссякаемому трудолюбию, целеустремленности, чувству нового и глубокой научной интуиции Владимиром Ивановичем получен ряд крупных научных результатов, связанных с исследованием тепловых, диффузионных, деформационных, электромагнитных и других физических явлений при сварке и родственных технологиях.

Возглавляя с 1975 г. отдел математических методов исследования физико-химических процессов при сварке и спецэлектрометаллургии, В. И. Махненко внес большой вклад в становление и развитие методов математического моделирования сварочных процессов и создание современных систем информационного обеспечения в области сварки. Широкую известность получили исследования В. И. Махненко по кинетике многоосных сварочных напряжений и деформаций при сварке пластин, оболочек, стержневых систем, по расчету взаимодействия сварочных напряжений и деформаций с внешними эксплуатационными нагрузками элементов сварных конструкций.

Под руководством В. И. Махненко разработан пакет программ, позволяющий прогнозировать комплекс физических параметров при сварке новых конструкционных материалов, которые определяют качество сварного соединения: размеры и форму зоны проплавления, химический состав и структуру зоны проплавления, термические циклы, микроструктуру и свойства ЗТВ, кинетику напряжений, пластических деформаций и перемещений в процессе сварочного нагрева, риск возникновения горячих и холодных трещин, распределение остаточных напряжений и их влияние на предельную нагрузку при статических или переменных нагружениях. На основе

этих теоретических работ совместно с различными отраслевыми НИИ и промышленными предприятиями разработаны оптимальные варианты конструктивных и технологических решений для ряда новых сварных конструкций.

В последние годы В. И. Махненко активно работает над актуальной проблемой оценки остаточного ресурса и продления работоспособности сварных конструкций и сооружений, в том числе объектов атомной энергетики Украины и магистральных трубопроводов. Итогом плодотворных разработок в этом направлении является подготовка и сдача в печать книги «Ресурс безопасной эксплуатации сварных соединений и узлов современных конструкций».

В. И. Махненко является автором более 320 печатных работ, в том числе 12 монографий. Многие его работы опубликованы в США, Англии и ФРГ.

Владимир Иванович щедро делится своими знаниями с молодежью и постоянно уделяет внимание подготовке научных кадров. В. И. Махненко создана хорошо известная в стране и за рубежом школа по математическому моделированию различных процессов сварки и родственных технологий. С момента образования в 1988 г. кафедры физической металлургии и материаловедения Московского физико-технического института профессор В. И. Махненко читает студентам курс лекций «Прочность сварных конструкций и соединений». Под его руководством подготовлены 2 доктора и свыше 20 кандидатов технических наук.

Плодотворную научную работу В. И. Махненко успешно совмещает с научно-организационной и общественной деятельностью, являясь руководителем секции Научно-координационного совета по вопросам ресурса и безопасной эксплуатации конструкций, сооружений и машин НАН Украины, членом двух специализированных советов, членом редколлегии журнала «Автоматическая сварка». Под его руководством в последние годы организованы и проведены ряд международных конференций по моделированию сварочных процессов.

В. И. Махненко награжден орденом Дружбы народов и медалями. За значительный вклад в развитие отечественной науки и техники в направлении создания современных сварных конструкций и обеспечения ресурса их эксплуатации В. И. Махненко в 2004 г. присвоено почетное звание «Заслуженный деятель науки и техники Украины».

Международное признание заслуг В. И. Махненко в сварочной науке нашло отражение в избрании его членом Американского общества сварщиков (ASM) и членом Международной федерации количественных неразрушающих методов определения (QNDE).

В. И. ЛАКОМСКОМУ — 80 ЛЕТ



В октябре исполнилось 80 лет Виктору Иосифовичу Лакомскому известному ученому в области специальной электрометаллургии и сварки, член-корреспонденту Национальной академии наук Украины, доктору технических наук, профессору, лауреату Государственной премии Украины, заслуженному деятелю науки и техники.

Родился В. И. Лакомский 11 октября 1926 г. в Краматорске Донецкой области. В 1945 г. окончил металлургический техникум в Новокузнецке Кемеровской области, а в 1950 г. — Запорожский машиностроительный институт. После окончания аспирантуры при Киевском политехническом институте в 1954 г. защитил кандидатскую диссертацию и поступил на работу в Институт машиноведения и сельхозмеханики, где работал на должности ученого секретаря института. С 1957 г. по настоящее время В. И. Лакомский работает в Институте электросварки им. Е. О. Патона. В 1969 г. В. И. Лакомский защитил докторскую диссертацию, в 1971 г. утвержден в ученом звании профессора. В период с 1975 по 1979 гг. был заместителем директора по научной работе института «УкрНИИспецсталь». В 1998 г. ему присвоено звание заслуженного деятеля науки и техники.

Глубокие и обстоятельные научные исследования В. И. Лакомского в различных областях техники (металлургии, сварки, материаловедения и др.) снискали ему заслуженное признание и высокий научный авторитет. Он автор оригинальных тонких методик исследования равновесия системы газ–жидкий металл при различных способах нагрева в широком диапазоне температур: от точки плавления до точки кипения металлов. Им впервые экспериментально обнаружено, теоретически обосновано и практически доказана возможность легирования металла азотом в широком диапазоне концентраций непосредственно из газовой фазы. Благодаря этим работам создано и с успехом развивается целое научное направление — исследование закономерностей высокотемпературного взаимодействия газов, находящихся в обычном колебательном и возбужденном дугой и плазмой состоянии, с жидкими металлами. Именно такой научный подход к решению

реальных технических задач позволил в короткий срок разработать теоретические основы, технологию и оборудование, а также внедрить в промышленность один из способов специальной электрометаллургии — плазменно-дуговой переплав металлов и сплавов. Эта работа, проводившаяся под руководством академика Б. Е. Патона, была отмечена в 1980 г. Государственной премией Украины.

Работы по созданию принципиально новых самоспекающихся термохимических катодов и на их основе электродуговых источников тепла — дуготронов привела к созданию уникальной технологии дуговой сварки открытой дугой черных и цветных металлов с углеродными материалами. Эта технология успешно используется при изготовлении многоамперных контактных узлов электрометаллургических и электротермических агрегатов как в Украине, так и за рубежом.

Нынешний этап научной деятельности В. И. Лакомского связан с изучением физических свойств и технологических аспектов производства термоантрацита, что позволяет изменить конструкцию электрокальцинаторов и технологию производства термоантрацита.

Профессор В. И. Лакомский является организатором ряда научных подразделений института. В 1958 г. он создает лабораторию газов в металлах, в 1968 г. — отдел плазменной металлургии, в 1979 г. — подразделение Института электросварки в Запорожье, а в 1995 г. — Научно-инженерный центр плазменной технологии.

Виктор Иосифович проводит большую работу по подготовке научных кадров. Под его руководством подготовлено 11 кандидатов наук. Он принимает активное участие в научной жизни: выступает с докладами и лекциями, является членом спецсовета по защите диссертаций, членом редколлегии журнала «Современная электрометаллургия».

В. И. Лакомским опубликовано свыше 500 научных трудов, среди которых более 300 статей, 8 монографий и порядка 200 авторских свидетельств на изобретение и патентов, полученных в различных странах мира.

Профессор В. И. Лакомский полон творческих сил, целеустремленности в поиске новых оригинальных решений задач, стоящих перед специальной металлургией и сваркой.

Г. В. ПАВЛЕНКО — 60 ЛЕТ

25 октября исполнилось 60 лет генеральному директору ОАО «Симферопольский электромашиностроительный завод «Фирма СЭЛМА», заслуженному машиностроителю Украины, академику Академии инженерных наук Украины, лауреату Государственной премии Украины Георгию Васильевичу Павленко.

Г. В. Павленко закончил Харьковский политехнический институт по специальности инженер-электромеханик. После службы в рядах Советской Армии он начал свой трудовой путь инженером в Харьковской пусконаладочной колонне № 443 треста «Южмонтаж». С 1974 г. его трудовая деятельность связана с Симферопольским электромашиностроительным заводом, где он работал инженером-конструктором, начальником отдела технического контроля, главным инженером. В 1999 г. Г. В. Павленко назначается техническим директором, а в 2002 г. — генеральным директором фирмы «СЭЛМА». На всех должностях Г. В. Павленко зарекомендовал себя компетентным, опытным специалистом, талантливым организатором.

В период руководства фирмой «СЭЛМА» Г. В. Павленко принимает непосредственное участие в создании 6-7 видов образцов сварочного оборудования ежегодно. Благодаря его усилиям за последние 5 лет обновлена номенклатура выпускаемой продукции на 40%. Под руководством Г. В. Павленко фирма «СЭЛМА» первой среди предприятий АРК в 2001 г. внедрила систему качества ISO 9001-2001.

Г. В. Павленко постоянно уделяет внимание кадровой политике и совершенствованию стиля работы предприятия. За 2002–2005 гг. было создано более 120 новых рабочих мест, часть из которых заняли дети работников завода. Так создаются рабочие династии.

Чистота на производстве, строгое соблюдение требований техники безопасности, создание экологически чистой производственной и окружающей среды — это фирменный стиль «СЭЛМы».

Предметом постоянной заботы директора является социальная сфера — база отдыха «Парис» и летний детский лагерь, один из лучших в Украине комплекс «Алые паруса», медицинский центр с сов-



ременным стоматологическим комплексом, заводская столовая с льготными ценами и многое другое.

Г. В. Павленко является одним из инициаторов создания Технологического парка «ИЭС им. Е. О. Патона». Успешное выполнение в рамках Технопарка инновационного проекта «Разработка и организация серийного производства гаммы современного оборудования для дуговой и плазменной сварки и резки» позволило привлечь дополнительные средства в развитие предприятия, обеспечило расширение номенклатуры выпускаемого оборудования, совершенствование технологии производства. Нарастает выпуск оборудования, конкурентоспособность на мировых рынках, растет экспорт. В полной мере обеспечиваются потребности внутреннего рынка.

Свидетельством успешной работы «СЭЛМы» является присвоение предприятию звания «Лидер промышленности и предпринимательств Украины — 2006».

За большой вклад в производство, развитие промышленности Г. В. Павленко награжден Почетной грамотой Совета Министров АРК.

Г. В. Павленко пользуется заслуженным авторитетом в коллективе, среди коллег и директоров крымских предприятий благодаря высокому уровню компетентности и человеческим качествам.

В. Г. РАДЧЕНКО — 85 ЛЕТ



Исполнилось 85 лет заслуженному деятелю науки и техники РФ, лауреату Ленинской премии, доктору технических наук, заведующему кафедрой малого бизнеса и сварочного производства (МБСП) Алтайского государственного технического университета (АГТУ), почетному работнику высшего образования России, почетному гражданину г. Барнаула Василию

Григорьевичу Радченко. Родился В. Г. Радченко в 1926 г. Был участником трудового фронта в годы Великой Отечественной войны. Окончив в 1949 г. с отличием РИСХМ, он прошел большой производственный путь до зам. главного инженера Таганрогского котельного завода, главного инженера Барнаульского котельного завода и главного инженера Управления машиностроения Алтайского совнархоза.

В 1960 г. Минвуз СССР назначил В. Г. Радченко ректором создаваемого тогда Алтайского политехнического института. Его творческие и организаторские способности позволили заново создать материально-техническую базу, построить учебные, лабораторные корпуса и весь комплекс из 26 зданий площадью 133 тыс. кв. м и обеспечить становление почти 14 тысячного коллектива АПИ в г. Барнауле, его филиалах в Бийске и Рубцовске. За эти годы АПИ вырос по основным показателям почти в 7 раз, по количеству преподавателей с учеными степенями и званиями — почти в 20 раз, что составило 453 человека (60,6%) штатного числа. Алтайский политехнический институт им. И. И. Ползунова подготовил 35 тысяч инженеров по 26 специальностям и превратился в один из крупных вузов и научных центров Сибири и страны. Созданная им научно-педагогическая школа на базе кафедры МБСП под-

готовила 1750 инженеров-сварщиков, 36 кандидатов наук, трех докторов наук и пять профессоров. Василий Григорьевич является председателем совета по защите докторских диссертаций по специальностям: «Сварочное производство» и «Технология машиностроения».

Многоплановую напряженную работу в должности ректора АГТУ (1960–1987), а затем заведующего кафедрой он умело и эффективно сочетает с научной деятельностью. В творческом содружестве с учеными ИЭС им. Е. О. Патона при активном участии юбиляра решена крупная народнохозяйственная проблема — повышение качества, надежности и снижение стоимости изделий и инструмента на основе передовых сварочных процессов и технологий. При этом в основу фундаментального научного направления «Теория и практика управления структурообразованием, направленной кристаллизацией и свойствами сварных, наплавляемых и упрочняемых изделий и инструмента» положены электрошлаковые способы сварки, наплавки, переплава и отливок заготовок изделий и инструмента из конструкционных и высоколегированных быстрорежущих штамповых сталей, электронно-лучевая технология сварки, наплавки и упрочнения сталей и алюминиево-кремниевых сплавов, процессы лазерной наплавки и упрочнения, способ контактно-реактивной пайки быстрорежущего инструмента.

В. Г. Радченко является автором и соавтором 330 научных и методических работ, изобретений. В 1996 г. ему присвоено звание «Почетный работник высшего образования России». В. Г. Радченко награжден золотой медалью лауреата Ленинской премии, четырьмя орденами и многими медалями. В Головном аттестационном центре и Образовательном Центре («ОЦ-Сварка»), созданных на базе кафедры МБСП в 1999 г., подготовлено и атестовано более 900 сварщиков и специалистов сварочного производства.

В. Н. ГОРДЕЕВУ — 70 ЛЕТ



Исполнилось 70 лет со дня рождения крупного ученого в области металлических конструкций, доктора технических наук, профессора, действительного члена Академии строительства Украины, заслуженного деятеля науки и техники Украины, Первого заместителя председателя правления ОАО «УкрНИИПРОЕКТстальконструкция им. В. Н.

Шимановского» Вадима Николаевича Гордеева.

В. Н. Гордеев родился 3 октября 1936 г. в с. Прохоровка Каневского района Черкасской области. В 1958 г. получил высшее образование, закончив с отличием КИСИ по специальности «Промышленное и гражданское строительство». Свой трудовой путь он начал в проектной конторе «Проектстальконструкция Минстроя УССР», реорганизованной в 1960 г. в Государственный проектный институт «Укрпроектстальконструкция». Уже в 1962 г. В. Н. Гордеев назначается на должность главного инженера проекта, а в 1964 г. успешно защищает кандидат-

скую диссертацию. В 1967 г. В. Н. Гордеев возглавил коллектив Киевского научно-исследовательского отдела ЦНИИПИ металлических конструкций, где в течение 16 лет активно занимался научной деятельностью.

В 1983 г. В. Н. Гордеев защищает докторскую диссертацию и назначается главным инженером «УкрНИИпроектстальконструкция», где в течение 10 лет определяет научную и техническую политику института.

С 1993 до 1998 гг. В. Н. Гордеев по направлению МИД Украины работает Советником по вопросам науки и техники Посольства Украины в Российской Федерации. Он принимает активное участие в правовом оформлении и развитии отношений Украины и РФ в научно-технической сфере. С 1998 г. В. Н. Гордеев работает заместителем, а с 2000 г. Первым заместителем Главы правления «УкрНИИпроект-конструкция им. В. Н. Шимановского».

В. Н. Гордеев внес значительный вклад в развитие строительной механики. Его работы в области нелинейно-деформированных систем, имеющие в своем составе односторонние связи, тросы, элементы из идеальной ткани, известны во многих странах мира. Большую научную и практическую ценность имеют результаты исследований пространственных механических систем с симметрией любого вида, полученные на основе теории представлений групп. Эти результаты стали основой для разработки промышленных программ для динамических расчетов симметричных систем «Парадокс» и «Парсек», широко используемых в Украине и России.

Весомым вкладом в строительную науку являются его работы, посвященные оптимизации ме-

таллических конструкций. Им введены понятия границы оптимального решения, конструкции, близкой к оптимальной, множества конструкции, близких к оптимальным. Они легли в основу автоматизированной системы проектирования металлических конструкций Всесоюзного объединения «СоюзметаллстройНИИпроект».

В. Н. Гордеев является автором 150 печатных работ, среди которых 14 монографий, технических книг и брошюр, нашедших признание в Украине и за рубежом. Он представляет Украину в Международной ассоциации оболочечных и пространственных конструкций, является членом межрегиональной организации «Пространственные конструкции», членом Национального комитета Украины по теоретической и прикладной механике, возглавляет секцию строительных металлических конструкций научно-координационного и экспертного Совета по вопросам ресурса и безопасной эксплуатации конструкций, сооружений и машин при Президиуме НАН Украины, является заместителем председателя ученого совета ОАО «УкрНИИпроектстальконструкция».

На протяжении многих лет В. Н. Гордеев активно сотрудничает с ИЭС им. Е. О. Патона. Он входил в состав его специализированного ученого совета по защите кандидатских и докторских диссертаций, участвовал в выполнении ряда совместных проектов.

В. Н. Гордеев пользуется заслуженным авторитетом и вниманием широких кругов ученых, проектировщиков, строителей и общественных организаций как на Родине, так и во многих странах мира. Награжден государственными и многочисленными ведомственными наградами.

А. С. ПИСЬМЕННОМУ — 60 ЛЕТ



В октябре исполнилось 60 лет доктору технических наук, зав. отделом «Электротермия» ИЭС им. Е. О. Патона, известному специалисту в области технологических процессов и электрических систем для обработки материалов применительно к сварке, пайке и термообработке Александру Семеновичу Письменному.

А. С. Письменный поступил на работу в ИЭС им. Е. О. Патона в 1971 г. после окончания электроэнергетического факультета КПИ. В 1978 г. Александр Семенович защитил кандидатскую диссертацию на тему «Электромагнитные расчеты некоторых типов сварочных индукторов».

В 1991 г. защитил докторскую диссертацию на тему «Повышение технологической эффективности индукционного нагрева для сварки и пайки».

А. С. Письменный в области теоретических исследований впервые разработал и обосновал метод синтеза электромагнитного поля и конструкцию индукционных систем в соответствии с условиями реализации технологии распределения температуры и удельной мощности в зоне сварного шва; усовершенствовал теорию двумерного скин-эффекта и методы исследований и расчетов электромагнитных параметров цельных и многослойных тел; впервые разработал теорию многоконтурных сварочных систем, которые характеризуются выраженной трехмерностью электромагнитного поля, с магнитосвязанными электрическими контурами; большими зазорами в магнитной системе и в межэлектрических контурах, и на их основе создал метод расчета мно-

гоконтурных индукционных систем для сварки и электротермообработки.

А. С. Письменный опубликовал более 150 научных работ в специализированных изданиях, включающих 32 авторских свидетельства СССР, шесть патентов Украины и три монографии.

А. С. Письменный постоянно уделяет внимание воспитанию молодых ученых и специалистов, передавая им свои знания и опыт.

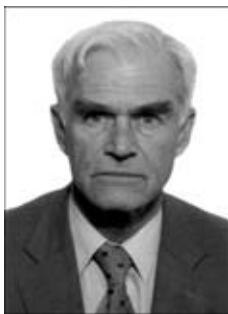
Многие годы А. С. Письменный участвует в научно-организационной и общественной работе, являясь членом ученого совета ИЭС им. Е. О. Па-

тона и председателем Государственной экзаменационной комиссии сварочного факультета НТУУ «КПИ».

Научная и производственная деятельность А. С. Письменного в области производства сварных труб отмечены Премией Совета Министров СССР и Государственной премией Украины.

Принципиальность, высокая ответственность за порученное дело, трудолюбие и чуткое отношение к коллегам снискали А. С. Письменному заслуженный авторитет и истинное уважение.

А. В. БАБАЕВУ — 70 ЛЕТ



В октябре исполнилось 70 лет старшему научному сотруднику Института электросварки им. Е. О. Патона, кандидату технических наук Александру Васильевичу Бабаеву.

В Институт электросварки А. В. Бабаев пришел 1961 г. сформировавшимся специалистом, хорошо знающим производство. Поэтому в своей научной деятельности он всегда

важное место уделял работам, отвечающим запросам промышленности.

Работая в институте, А. В. Бабаев под влиянием и руководством известных ученых В. В. Шеверницкого и В. И. Труфякова стал специалистом в области усталости сварных соединений и конструкций. Его работы, посвященные влиянию технологических дефектов сварки с учетом остаточных сварочных напряжений на сопротивление усталости сварных соединений, получили признание специалистов в нашей стране и за рубежом. Эти исследования неоднократно публиковались в документах Международного института сварки, докладывались на конгрессах МИС. Обобщение этих исследований позволило разработать методики расчета на усталость сварных соединений с технологическими дефекта-

ми, установить для них значения предельно допустимых переменных напряжений.

Исследования, проведенные А. В. Бабаевым, по оценке сопротивления усталости сталей для сварных конструкций, а также служебных свойств стали термоупрочненной с прокатного нагрева, были использованы при разработке нормативных документов по расчету конструкций и в «Рекомендациях по применению в строительных и машиностроительных сварных конструкциях термически упрочненного листового и фасонного проката низкоуглеродистой стали марки В СтЗ».

Научные исследования А. В. Бабаева всегда отличаются глубиной и завершенностью, выходом на важные для практики результаты. Им опубликовано свыше 40 печатных работ.

Важным направлением в работе А. В. Бабаева является научно-организационная деятельность, которой он уделяет значительное внимание в последние годы. Он является ученым секретарем Межгосударственного научного совета по сварке и родственным технологиям, а также ученым секретарем Научного совета по новым материалам Международной ассоциации академий наук (МААН).

Высокая ответственность в работе, порядочность, интеллигентность, внимание к коллегам снискали уважение к Александру Васильевичу со стороны всех, кто его знает.

Сердечно поздравляем юбиляров и от всей души желаем им крепкого здоровья, жизненной энергии, больших творческих свершений, благополучия.

Институт электросварки им. Е. О. Патона
Международная ассоциация «Сварка»
Редколлегия журнала «Автоматическая сварка»