

Компания «Lincoln Electric» в России

29 октября 2010 г. было подписано соглашение между «Lincoln Electric» (США) и ОАО «Межгосметиз-Мценск» (Россия). Один из крупнейших мировых производителей сварочного оборудования стал собственником российского предприятия, сварочные материалы которого известны своим высоким качеством в России и СНГ. В перспективе «Межгосметиз-Мценск» и ООО «Торговый дом Межгосметиз» должны стать ключевыми звеньями развития деятельности по производству сварочных материалов в России. Предприятие «Межгосметиз-Мценск» — одно из крупнейших в России производителей сварочной легированной проволоки. Объединение потенциала «Межгосметиз-Мценск» и ноу-хау «Lincoln Electric» позволит предлагать и распространять весь спектр решений в области сварки, а также усилит возможности по разработке новых видов продукции, которые должны принести потребителям ощутимую пользу.

29 декабря 2010 г. «Северсталь-метиз» также договорилась с компанией «Lincoln Electric» о продаже 100 % своего сварочного бизнеса. Для российской компании это стратегическое решение, связанное с необходимостью дальнейшего развития данного направления деятельности, может быть реализовано только с привлечением инвестора, лидера отрасли в мировом масштабе. Объединив свой потенциал с современными подходами и технологиями «Lincoln Electric», предприятие «Северсталь-метиз: сварочные материалы» сможет предлагать клиентам весь спектр решений в области сварки, а также усилит свои возможности по разработке новых, востребованных рынком видов продукции.

Генеральный директор «Lincoln Electric» в России и СНГ Йозеф Куник рассказал о перспективах развития бизнеса в России: «С помощью объединения потенциала российского предприятия и инновационных технологий «Lincoln Electric» в России будет внедрен широкий спектр решений в области сварки, что, в свою очередь, позволит увеличить возможности разработки новых видов электродов и продукции в целом. Компания «Lincoln Electric» хорошо понимает, что Россия — это очень большой рынок по потенциальным объемам продаж. Мы знаем, насколько важно наладить собственное производство в России, мы думали

куда идти, в каком направлении. И с самого начала в качестве потенциального партнера рассматривали «Межгосметиз». По разным причинам он был нашим №1 с точки зрения приобретения. Компания сама по себе имеет достаточно высокую культуру бизнеса. Этот известный российский бренд имеет репутацию надежного бизнес-партнера. Для нас все это очень существенно, потому что «Lincoln Electric» — это компания, которая существует уже фактически 130 лет, мы публичная компания, для нас очень важна чистота бизнеса, культура бизнеса. Все, что касается имиджа, для нас очень важно. Это был один из основных



моментов, почему мы сосредоточились на сделке с «Межгосметизом». Город Мценск за короткое время станет сварочным центром, и самым большим заводом в России. Планируется строить дополнительные объемы и расширять имеющиеся производственные мощности. Это будет происходить достаточно быстрыми темпами на самом деле. В течение двух лет увеличатся объемы производства в несколько раз. Все реально, мы уже понимаем, каким образом это будет происходить. Для «Межгосметиза» это огромный шаг вперед в развитии, но и для Мценска и Орловского региона в целом это тоже очень привлекательно. Появятся новые рабочие места, причем в достаточно большом количестве. И весь наш основной бизнес в СНГ и России будет сосредоточен здесь. Ну и, разумеется, для нас это очень хороший первый шаг развития нашего бизнеса в России. На самом деле до 29 октября у нас был офис продаж импортного оборудования, теперь расширяемся на материалы — проволоку, электроды. Мы планируем организовать дистрибьюторный центр для всей России, здесь планируется достаточно большое увеличение штата, объемов продаж. Также будут другие региональные офисы продаж по всей стране, в других областях, в Москве и Санкт-Петербурге. Практически все, что касается импортных электродов и проволоки, в течение следующего года будет производиться здесь в России. Это достаточно большое количество новых

материалов, которые будут производиться под брендом «Lincoln Electric». Планируется производить здесь в России также ту продукцию, которая сегодня производится в Польше, Италии, США. Будут открыты и новые виды производства. Помимо проволоки и электродов, планируется производство сварочных флюсов. Это будет совсем новая продукция. Ну а в долгосрочной перспективе будет производиться вся линейка соответствующей продукции. И именно совместная наша работа с ОАО «Межгосметиз-Мценск» дает компании «Lincoln Electric» конкурентное преимущество, теперь компания получила возможность предлагать полную линейку всех материалов здесь в России. Ведь до сегодня она только продавала в России оборудование для производства труб, трубопроводов, и в этой части уже достигнута крепкая позиция на рынке России. А в направлении продаж материалов мы пока отставали. «Межгосметиз» работает почти со всеми российскими трубными заводами, поставляет проволоку. При этом почти все трубосварочные станы оснащены сварочным оборудованием «Lincoln Electric». Сегодня нефтегазовый комплекс развивается очень хорошо, поэтому будут востребованы наши машины, проволока, электроды, и флюсы. Мы готовы предложить заказчику полное решение для бизнеса. Весь спектр материалов и оборудования для любого объема работ. И пусть пока еще не все производится здесь, это — дело времени.

«Lincoln Electric» основана в 1895 г. в Кливленде, штат Огайо. Сегодня она представляет собой крупнейшую корпорацию с торговым оборотом примерно миллиард долларов в год, штатом сотрудников более 7000 человек, которые работают в 160 странах мира. Производит оборудование и материалы для сварки. На протяжении многих лет компания имеет репутацию ЭКСПЕРТОВ В СВАРКЕ, так как предоставляет на сварочный рынок только новейшие технологии и решения. С самого начала своей деятельности корпорация стала основоположником технического прогресса в области сварочного оборудования и материалов. Продукция и решения, предлагаемые «Lincoln Electric», играют важную роль в развитии данных отраслей промышленности и соответствующей инфраструктуры.

**«Lincoln Electric» — ЭКСПЕРТЫ В СВАРКЕ!
ЗА НАМИ КАЧЕСТВО — ЗА ВАМИ ВЫБОР!**

www.mezhgosmetiz.ru; www.lincolnrusweld.ru

Высокопроизводительная сварка от «Fronius»: «быстрее» означает «лучше»

Ни для кого не секрет, что увеличение производительности сварки — естественное желание и актуальная задача практически любого производителя изделий из металла. Вполне очевидно, что при возрастании скорости сварки, остаются все такие же высокие требования к стабильности процесса и, как следствие, к качеству сварных швов. В свою очередь, выполнение указанных выше требований возможно лишь благодаря тщательному выбору оптимальной технологии сварки и соответствующего сварочного оборудования.

Компания «Fronius» представляет три основных процесса высокопроизводительной сварки:

- гибридная (лазерно-дуговая) сварка (LaserHybrid)
- сварка TIME
- тандем-сварка TimeTwin Digital.

Новейшие технологические разработки и цифровые системы управления, в сочетании с высокими эксплуатационными характеристиками оборудования от «Fronius», позволяют достигать невиданных ранее уровней производительности.

Рассмотрим каждый из упомянутых выше технологических процессов.

Гибридная (лазерно-дуговая) сварка. В основе гибридного процесса лежит комбинация двух широкоизвестных способов сварки: лазерная и сварка MIG. Совместное действие лазерного луча и электрической дуги позволяет полностью решить проблему разбрызгивания и значительно уменьшить зону термического влияния. За счет высокой скорости лазерной сварки и характерной для способа MIG способности выполнять сварку с зазорами, появляется возможность достичь необходимого уровня проплавления, отличного формирования шва и увеличения производительности почти в 4 раза (скорость сварки — до 9 м/мин). Уменьшение уровня расплавления сварочной проволоки и, соответственно, объема сварного шва способствуют значительному снижению расхода проволоки при оптимальной глубине проплавления.

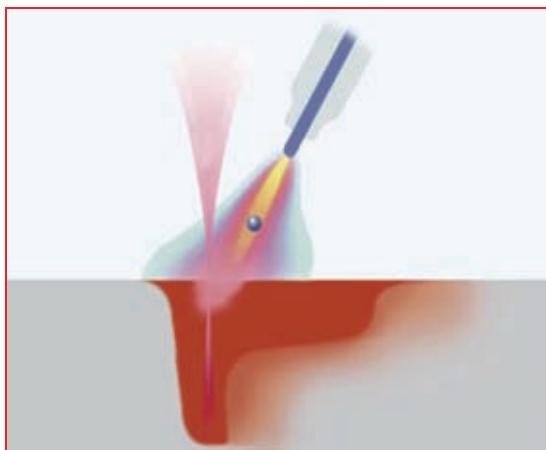
Способ гибридной сварки подходит для таких материалов, как сталь (с покрытием и без) и алюминиевые сплавы. Универсальность данного способа открывает широкие области применения. Среди них автомобильная промышленность, а также производство резервуаров, строительство трубопроводов, аэрокосмическая промышленность, вагоно- и судостроение.

Сварка TIME. Основными отличиями высокопроизводительного процесса TIME от обычной сварки MIG/MAG является более высокая скорость подачи проволоки (более 15 м/мин) и производительность наплавки (более 8 кг/ч), а также зачастую используемые 4-х компонентные защитные газовые смеси на основе аргона.

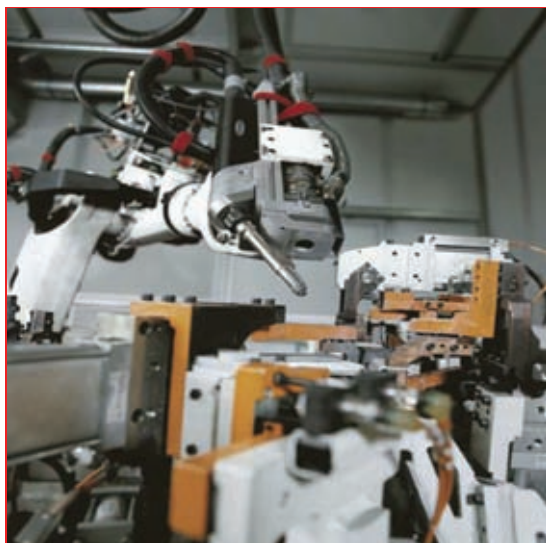
Высокопроизводительная сварка TIME проволокой диаметром 1,2...1,6 мм может быть как полуавтоматической, так и автоматизированной, или даже роботизированной.

В качестве защитного газа используется смесь инертного газа с компонентами активного газа. При этом, как правило, речь идет о газовой смеси с основной частью аргона, а также добавками гелия, диоксида углерода и кислорода. Благодаря высокой теплопроводности, гелий способствует улучшенному проплавлению. Присутствие в смеси небольшого процента активных газов оказывает положительное влияние на стабильность дуги и уменьшает разбрызгивание.

* Статья на правах рекламы.



Схематическое изображение процесса гибридной (лазерно-дуговой) сварки



Роботизированная гибридная (лазерно-дуговая) сварка

Высокопроизводительный процес TIME в основном используется для сварки различных низколегированных конструкционных и высоколегированных сталей в машиностроении, при производстве стальных конструкций, в судо-, автомобиле-, вагоно- и котлостроении.

Тандем-сварка TimeTwin Digital. TimeTwin Digital — это высокопроизводительный способ сварки MIG/MAG двумя плавящимися параллельно расположенными электродами в защитном газе. В отличие от однопроволочного процесса TIME тандем-сварка TimeTwin ограничена автоматизированным и роботизированным способами применения.



Высокопроизводительный способ сварки TimeTwin Digital двумя изолированными друг от друга плавящимися электродами в защитном газе

При процессе TimeTwin Digital используются два цифровых источника сварочного тока (TPS 5000), устройство для синхронизации их работы, два механизма подачи присадочной проволоки и тандем-горелка для двух, изолированных друг от друга проволок.

Сварка выполняется двумя дугами, что позволяет достичь двух- или даже трехкратного увеличения скорости сварки, по сравнению со стандартным процессом MIG/MAG, при максимально возможном качестве сварного шва и практически полном отсутствии брызг. Цифровые системы управления обеспечивают 100 % воспроизводимость результатов.

Высокопроизводительный процесс TimeTwin Digital осуществляется при помощи проволок диаметром 1,2...1,6 мм со скоростью сварки до 6 м/мин. Производительность наплавки составляет более 10 кг/ч. Основными областями применения спо-

соба TimeTwin Digital являются: машиностроение, строительство трубопроводов, вагоно- и судостроение.

Высокопроизводительные процессы TIME и TimeTwin Digital успешно применяются на ряде ведущих предприятий России и Украины.

Кроме трех основных способов высокопроизводительной сварки, стоит отметить также сварку специальными проволоками. Данный способ осуществляется по методу MIG/MAG на токах до 900 А и характеризуется следующими значениями производительности наплавки:

- более 25 кг/ч (для стали) при проволоке большого диаметра (до 3,2 мм);
- более 11 кг/ч (для стали) при проволоке прямоугольного сечения (4,5×0,5 мм).

Чрезвычайно малое проплавление основного металла при использовании проволок прямоугольного сечения (лент), наряду с высокой производительностью, является условием успешного применения этого метода для выполнения работ по наплавке. Сварка и наплавка специальными проволоками (сплошного сечения и порошковыми) нашла применение в вагоно-, судостроении, производстве специальной техники, горнодобывающей промышленности и др.

Технология высокопроизводительной сварки предназначена для использования в различных отраслях промышленности, и подходит для сварки широкого диапазона материалов. Являясь признанным поставщиком комплексных решений для высокопроизводительной сварки, компания «Fronius» не устает доказывать, что «быстрее» означает «лучше».



Тандем-сварка TimeTwin Digital позволяет достигать двух- или даже трехкратного увеличения скорости сварки при практически полном отсутствии брызг



ООО «Фрониус Украина» 07455, Киевская обл.,
Броварской р-н, с. Княжичи, ул. Славы, 24
Тел.: +38 044 277 21 41; факс: +38 044 277 21 44
E-mail: sales.ukraine@fronius.com; www.fronius.ua