



Разработки фирмы «ФРОНИУС»

**Сварка металлическим электродом + сварка неплавящимся электродом
в инертном газе**



**TransPocket
2500, 3500**

**TransPocket
2500 TIG,
3500 TIG**

Технические характеристики

Параметр	TP 2500	TP 2500 TIG	TP 3500	TP 3500 TIG
Напряжение сети (+/- 15 %), В	3×380	3×380	3×380	3×380
Диапазон сварочного тока, А	10...250	10...250	10...350	10...350
Сварочный ток (10 мин/40 °С, ПВ 35 %), А	250	250	350	350
Масса, кг	12,5	12,5	18	18

Область применения

Для особо мобильного использования при монтажных и ремонтных работах в самых жестких условиях эксплуатации.

Перечень основных возможностей	TP 2500	TP 2500 TIG	TP 3500	TP 3500 TIG
Функция «анти-стик» для ММА	•	•	•	•
Сварка ВИГ — возбуждение дуги прикосновением		•		•
Пригодность к работе с электродами с целлюлозным покрытием при сварке вертикального шва сверху вниз	•	•	•	•
Дистанционное управление		•		•
Проверка наличия газа				•
Пригодность к работе от генератора	•	•	•	•
Функция «Hot start» (кратковременное увеличение сварочного тока)	•	•	•	•
Микропроцессорное управление	•	•	•	•
Управляемый температурой вентилятор	•	•	•	•
Пылезадерживающий фильтр	•	•	•	•
Комфортабельная автоматическая остановка сварочного процесса TCS		•		•
Бесступенчатая настройка сварочного тока через сварочную горелку		•		•
Защита от превышения температуры	•	•	•	•
<i>Настраиваемые параметры</i>				
Динамика	•	•	•	•
Бесступенчатая регулировка сварочного тока	•	•	•	•
Вертикальная характеристика	•	•	•	•
Импульсная дуговая сварка TIG		•		•