

ДЕФЕКТОСКОП ДЛЯ КОНТРОЛЯ СТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ / СОСУДОВ

ООО «ИНТРОН ПЛЮС» разработан дефектоскоп **ИНТРОКОР М 150**, предназначенный для магнитного НК стальных листов стенок и днищ резервуаров, сосудов под давлением, а также других объектов из ферромагнитных конструкционных сталей.



УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТОЛЩИНОМЕР А1209

Разработчик «СПЕКТР – Акустические Контрольные Системы. Толщиномер А1209» предназначен для контроля толщин стенок металлических и пластиковых труб, котлов, сосудов, обшивок. Поверхность объектов контроля из металла может быть гладкой, грубой до Rz160, радиусной или окрашенной. При этих условиях прибор с одним преобразователем типа LL017 обеспечивает измерение толщин в диапазоне от 0,9 до



300 мм. Возможно использование преобразователей от других производителей. Связь с компьютером осуществляется через ИК порт. Конструктивное исполнение IP65.

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП УД-73 КСК

НПФ Спектр-КСК разработан УЗ дефектоскоп **УД-73 КСК** общего назначения. Предназначен для ручного НК продукции на наличие дефектов типа нарушения сплошности и однородности материала в сырье, готовых изделиях, полуфабрикатах, сварных, паяных, болтовых, клепаных и других соединениях. Проводит измерения: глубины и координат залегания дефектов; толщины различных изделий при одностороннем доступе к ним; отношений амплитуд сигналов, отражённых от дефектов; эквивалентных размеров дефектов.



Оценивает скорость распространения УЗ колебаний в различных материалах. Толщина прозвучивания материала от 0,5 до 6000 мм, что является достаточным для неразрушающего контроля продукции на наличие дефектов. Разработаны специализированные железнодорожные и нефтегазовые версии дефектоскопа УД-73 КСК.

МД-М – НОВЫЙ МОДУЛЬНЫЙ ПОРТАТИВНЫЙ СВЕРХМОЩНЫЙ ДЕФЕКТОСКОП ДЛЯ МАГНИТОПОРОШКОВОГО КОНТРОЛЯ



Новый модульный дефектоскоп **МД-М** представляет собой революционное решение для ручного магнитопорошкового контроля. Разработанный НПЦ «КРОПУС» совместно с ГНИИ 13 МО РФ и ДНТЦ «Дефектоскопия» дефектоскоп воплотил в себе все последние достижения в области НК методом магнитных частиц и предназначен для замены устаревших дефектоскопов ПМД-70 и ПМД-87 (УНМ 300/2000). В приборе предусмотрена регулировка тока до 5000 А, памятью настроек контроля, режимов “ток-пауза”, автоматическое размагничивание, регулируемая длительность намагничивания и размагничивания и другие функции. Дефектоскоп МД-М имеет модульную конструкцию. В каждом из трех модулей предусмотрена возможность автоматической установки заданного тока, сохранение параметров выбранного режима намагничивания в ячейках памяти. Размагничивание на применении электромагнита основано на использовании скин-эффекта. Принципиальная схема дефектоскопа обеспечивает необходимые эксплуатационные характеристики и значительно более широкие возмож-

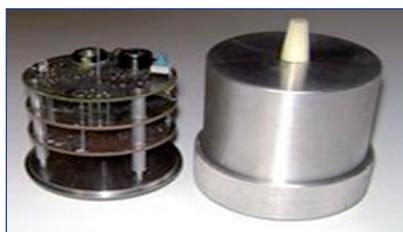
ности при значительном уменьшении габаритов и массы по сравнению с существующими дефектоскопами.

АКУСТИКО-ЭМИССИОННАЯ СИСТЕМА РАНИС



ООО «ФорТехЛэб» на рынке представлена система высокого класса **РАНИС** для промышленного НК и мониторинга, а также для научных исследований. В системе использованы цифровые методы обработки сигнала. Измеряемые параметры импульса: энергия, MARSE, длительность, время нарастания, амплитуда, число пиков. Регистрация и отображение формы сигнала проводится одновременно по всем каналам. На каждом канале имеется встроенный генератор калибровочных и тестовых импульсов. Система комплектуется предварительными усилителями с рекордно низким уровнем шумов для усиления сигнала от пьезоэлектрических датчиков. Интерфейс с компьютером USB 2.0

НОВЫЕ АЭ СИСТЕМЫ С РАДИОКАНАЛОМ



ООО «ЭЦ НОРМА» разработана многоканальная беспроводная АЭ система с радиоканалом. Построена по принци-

пам сетевых технологий. Число каналов произвольное. Отличается малым весом и габаритами, простотой эксплуатации, улучшенными техническими характеристиками, низкой стоимостью.

УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА СЕРИИ СКАНЕР



Малогабаритная измерительная ультразвуковая установка серии **Сканер** модель **СКАРУЧ** (СКАнер РУЧной) (Разработчик ООО «АЛТЕС») предназначена для оперативного обнаружения и определения характеристик дефектов в сварных соединениях и основном металле трубопроводов, сосудов и металлоконструкций с толщиной стенки 4...60 мм и проведения толщинометрии изделий толщиной до 100 мм. Используется для ручного и механизированного УЗ контроля качества сварных соединений и основного металла со скоростью продольного сканирования 0,5...1,0 м/мин вдоль сварного шва или участка основного металла. УИУ СКАРУЧ работает в режиме автоматической фиксации и расшифровки результатов контроля (АФ и РРК) при ручном сканировании системой преобразователей, а также в режиме ручного дефектоскопа (толщиномера) общего назначения. Контроль может

проводиться как в цеховых, так и в монтажных условиях.

УМБТ2 – УСТРОЙСТВО МЕХАНИЗИРОВАННОГО УЗК БУРИЛЬНЫХ ТРУБ



Устройство **УМБТ2** применяется в составе установки УИУ **СКАРУЧ** для контроля основного металла бурильных труб: поиска коррозии в основном металле трубы (4-мя ПЭП); поиска дефектов продольной ориентации (4-мя ПЭП); поиска дефектов поперечной ориентации (4-мя ПЭП). Контроль ведётся в щелевом варианте акустического контакта. Контактная жидкость – вода.

АУДИТ107– ТОЛЩИНОМЕР

Фирмой Юни-Экспорт Инструментс Лтд широкому потребителю предложен **АУДИТ-107** – ультразвуковой толщиномер, разработан для пользователей, которым необходимо прово-



дить инспекцию различных видов материалов. Пользователь может устанавливать необходимые скорости звука для тестируемого материала или может выбирать калибровку прибора по стандарту известной толщины. Прибор защищен от воздействий окружающей среды по IP65, укомплектован щупом DT25, предназначенным для работы в трудных условиях.

УЛЬТРАЗВУКОВАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ВНУТРЕННИХ ДЕФЕКТОВ В ЛИТЫХ И КАТАНЫХ СЛЯБАХ АГАТ-УС501

Компанией «NordinKraft» разработана УЗ система для контроля внутренних дефектов в литых и катаных слябах АГАТ-УС501.

Применяется для контроля сляба толщиной 100...450 мм при температуре контролируемой поверхности 100 °С. Система чувствительна к дефектам, эквивалентным по отражающей способности плоскодонному сверлению диаметром 1 мм.



УСТАНОВКА СКАНЕР – ДЛЯ АУЗК БЕСШОВНЫХ ТРУБ

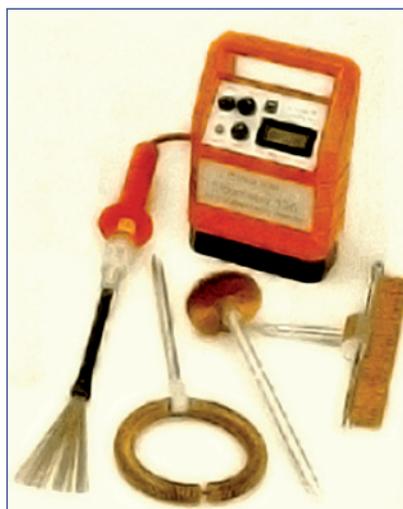
Автоматизированная измерительная ультразвуковая установка серии СКАНЕР ООО «Алтес» с автоматической фиксацией и расшифровкой результатов контроля (АФ и РРК), (мо-



дель № 5.03), предназначена для сплошного контроля тела трубы и определения участков с толщиной стенки, выходящей за пределы минусового и плюсового допусков, обнаружения расслоений и продольно- и поперечно-ориентированных дефектов в металле стальных бесшовных труб диаметром 50...426 мм и толщиной стенки 3,0...40,0 мм в технологическом потоке производства труб. Способ ввода колебаний — иммерсионный, контактная жидкость — питьевая вода. Длина неконтролируемых концов не более 200 мм. Установка предназначена для работы в цеховых условиях.

ЭЛКОМЕТР 136 ПОРТАТИВНЫЙ «ХОЛИДЕЙ-ДЕТЕКТОР»

Компанией Юни-Экспорт Инструментс Лтд разработан Элкометр 136 Портативный «ХОЛИДЕЙ-ДЕТЕКТОР», предназначенный для определения толщины покрытий. Это



предварительная процедура перед тестированием проколов и пористости. Установка напряжения соотносится с толщиной покрытия. Прибор легкий, портативный, идеален для работы в полевых условиях. Предусмотрены: настройка чувствительности, аудио- и видеосигналы при обнаружении трещин. Поставляется со щеточным электродом. Широкий выбор зондовых аксессуаров.

РЕНТГЕНОВСКИЕ АППАРАТЫ СЕРИИ V&G



Портативный рентгеновский аппарат серии V&G (разработчик ООО «ЖАКСУН») предназначен для проведения радиографии в нестационарных условиях, при контроле сварных швов, а также литья из черных и цветных металлов. Преимущества аппарата V&G: сверхмалые массогабаритные параметры; простота, удобство и надежность при эксплуатации в любых климатических условиях в температурном диапазоне от -40 до +50 °С, низкое энергопотребление, никель-кадмиевые аккумуляторные батареи; возможность применения панорамной трубки по отдельному заказу. Рентгеновский аппарат V&G состоит из двух блоков: рентгеновского излучателя; панели управления, которые соединяются съемным кабелем. Компоненты аппарата в нерабочем состоянии укладываются в чемоданчик типа «дипломат».

ПИРОМЕТРЫ СЕРИИ RAYNGER

Пирометры серии **Raynger** – переносные неконтактные ИК-термометры (разработчик фирма RAYTEK). Эти приборы измеряют температуру в диапазоне от -50 до 3000 °С с различных расстояний. Они идеально приспособлены для работы в жестких производственных условиях. Эргономичная форма, прочный корпус, простота использования и большие возможности делают приборы данного класса незаменимыми для решения задач грамотной эксплуатации оборудования и профилактики аварий на производстве. Основные области применения переносных инфракрасных термометров: профилактическое и планово-предупредительное техническое обслуживание оборудования; энергоаудит; программы обслуживания транспортных средств и летательных аппаратов; определение неисправностей электрических подключений/цепей; работа в опасных/агрессивных зонах; контроль двигателей, подшипников и т.п.



КОЭРЦИТИМЕТР ИМПУЛЬСНЫЙ МИКРОПРОЦЕССОРНЫЙ КИМ-2

Филиалом ФНПЦ «Прибор» разработан импульсный микропроцессорный коэрцитиметр **КИМ-2** мало-



го размера и веса, отличающийся удобством в работе и простотой в обслуживании. Коэрцитиметр предназначен для неразрушающего контроля качества термической, термомеханической или химико-термической обработок, а также определения твердости и механических свойств деталей из ферромагнитных материалов при наличии корреляционной связи между контролируемым и измеряемым параметрами. Прибор может быть использован для разбраковки по маркам стали и контроля поверхностных слоев ферромагнитных материалов. Прибор представляет из себя электронный блок с накладным преобразователем в виде приставного электромагнита со съемными полюсными наконечниками и со встроенным в его магнитную цепь датчиком Холла. Размер контактной поверхности преобразователя: толщина полюса 5 мм; ширина полюса 15 мм; межполюсное расстояние 30 мм. Принцип работы прибора состоит в намагничивании контролируемого участка детали накладным преобразователем и последующем размагничивании этого участка нарастающим полем и фиксации напряженности поля, соответствующей коэрцитивной силе, или измерение амплитуды сигнала с датчика Холла, соответствующей остаточной магнитной индукции после размаг-

ничивания предварительно заданным током.

ТВЕРДОМЕР ЭЛЕКТРОННЫЙ ПЕРЕНОСНОЙ ПРОГРАММИРУЕМЫЙ ТЭМП-2

НПФ «Технотест-М» разработал твердомер электронный переносной программируемый **ТЭМП-2**, позволяющий проводить измерение твердости материала непосредственно в единицах НВ, HRC, HV, HSD. Твердомер предназначен для экспрессного измерения твердости сталей, сплавов и их сварных соединений по шкалам Бринелля, Роквелла, Шора, Виккерса, а также определения предела прочности Rm по ГОСТ 22761-77 для углеродистых сталей перлитного класса.



Может быть использован в производственных и лабораторных условиях в различных отраслях машиностроения, металлургии, энергетике, в ремонтных, монтажных организациях и т.д. Объектами измерений могут быть сосуды давления различного назначения, трубопроводы, роторы турбин и генераторов, прокатные валки, коленчатые валы, шестерни, промышленные полуфабрикаты (отливки, поковки, листы, трубы), сварные швы включая угловые и др.