

О. И. СТЕКЛОВУ — 80



В июле исполнилось 80 лет со дня рождения видного ученого, руководителя научно-педагогической школы «Основы технологии, механокоррозионной прочности, защиты и мониторинга сварных конструкций и сооружений», профессора, доктора технических наук, заслуженного деятеля науки и техни-

ки Российской Федерации, президента Российского научно-технического сварочного общества Олега Ивановича Стеклова.

После окончания МВТУ им. Н. Э. Баумана О. И. Стеклов работал мастером и ведущим технологом Свердловского завода «Углемаш» (1957–1959). С 1960 по 1962 г. обучался в аспирантуре МВТУ им. Н. Э. Баумана. С 1963 г. был на научной и преподавательской работе в МВТУ в должностях ассистента (1963–1965), доцента (1965–1966), профессора (1974–1981).

С 1981 г. приглашен заведовать кафедрой производства газонетехимической аппаратуры МИНХ и ГП им. И. М. Губкина, ныне это кафедра сварки и защиты от коррозии РГУ нефти и газа им. И. М. Губкина. Одновременно с 1985 по 1996 г. избирался деканом факультета инженерной механики.

В 1964 г. О. И. Стеклов защитил кандидатскую, в 1972 г. — докторскую диссертации.

О. И. Стеклов успешно сочетает педагогическую и научную работу. Под его руководством и им лично проведены исследования по разработке и промышленному внедрению сварки объектов ответственного назначения, их защите от воздействия коррозионно- и экологически опасных сред, включая конструкции из специальных сталей, титановых и циркониевых сплавов, крупногабаритные оболочковые конструкции из сталей нефтегазохимического сортамента.

Он — автор более 450 научных публикаций, в том числе 33 монографий, учебников, учебных пособий, брошюр и 65 изобретений и патентов.

Под его научным руководством защищены 60 кандидатских диссертаций, он был научным консультантом 14 докторских диссертаций, в том числе соискателей из зарубежных стран.

В 1995 г. О. И. Стеклов был избран президентом Российского научно-технического сварочного общества. Является членом Управляющего Совета Международного института сварки, членом жюри Союза научных и инженерных обществ России по присуждению дипломов имени В. Г. Шухова и «Инженер года», главным редактором журнала «Сварщик-Профессионал», академиком Международной академии наук высшей школы, членом Нью-Йоркской академии наук.

Лауреат Премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники (1998), дважды лауреат Премии имени академика И. М. Губкина (1997, 2002), награжден нагрудным знаком «Отличник газовой промышленности» (1990), дипломом «Почетный работник газовой промышленности» (2000), медалями «Ветеран труда», «В память 850-летия Москвы», медалью Федерации космонавтики имени С. П. Королева «За заслуги перед отечественной космонавтикой» (2003), дипломом и медалью имени академика Н. Н. Семенова «За выдающиеся достижения в области инженерных наук» (2006).

О. И. Стеклов большое внимание уделяет пропаганде здорового образа жизни. Награжден Почетными грамотами ЦК ВЛКСМ, Спорткомитета СССР, Советского комитета ветеранов войны. Мастер спорта СССР по лыжным гонкам. Многократный чемпион Москвы, России, мира в своей возрастной группе.

В. М. ИЛЮШЕНКО — 75



Исполнилось 75 лет известному специалисту в области сварки, кандидату технических наук, старшему научному сотруднику, заведующему отделом проблем техники и технологии дуговой сварки ИЭС им. Е. О. Патона Валентину Михайловичу Илюшенко.

После окончания Киевского политехнического института в 1959 г. В. М. Илюшенко был направлен на работу в Институт электросварки

им. Е. О. Патона АН УССР, где прошел путь от инженера до заместителя начальника ОКТЬ, а затем заведующего научным отделом.

Свою трудовую деятельность в институте Валентин Михайлович начал в лаборатории сварочных флюсов отдела металлургии сварки и наплавки, руководимой видным ученым в области металлургии и технологии дуговой сварки В. В. Подгаецким. К то время в лаборатории выполнялись исследования в области автоматической дуговой сварки и наплавки меди и ее сплавов. Это направление и стало основным в инженерной и научной деятельности



В. М. Илюшенко в структуре созданного в 1965 г. отдела физико-металлургических процессов сварки тугоплавких и химически активных металлов, руководимого доктором техн. наук С. М. Гуревичем.

В 1971 г. В. М. Илюшенко защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук. В 1977 г. ему присвоено ученое звание «Старший научный сотрудник».

За почти полувековой период работы в ИЭС им. Е. О. Патона В. М. Илюшенко внес большой вклад в создание и развитие целого научного направления — сварки и наплавки тяжелых цветных металлов и сплавов, решая при этом важные задачи, выдвигаемые различными отраслями промышленности. Под его руководством выполнены комплексные исследования по оценке свариваемости технических марок меди и ее низколегированных сплавов, созданию новых сварочных материалов — электродов, флюсов, проволок, в том числе порошковых — для сварки под флюсом, в среде защитных газов, плазменно-дуговой и электрошлаковой сварки. Это позволило разработать и внедрить в производство на ряде ведущих предприятий машиностроительной, металлургической и электротехнической отраслей высокоэффективные технологические процессы сварки и наплавки таких ответственных изделий, как кристаллизаторы для ЭШП и ВДП, фурмы металлургического производства, узлы крупных электрических машин, втулки конусных дробилок и др. Эти технологии и сегодня востребованы промышленностью.

В период с 1978 по 1987 гг. В. М. Илюшенко работал руководителем отдела технологии сварки и наплавки тяжелых цветных металлов и сплавов

ОКТЬ ИЭС, заместителем начальника ОКТЬ по технологии. Он принимал непосредственное участие в организации работ по внедрению новых разработок по комплексной механизации сварочного производства в различных отраслях народного хозяйства.

С 1987 г. по настоящее время В. М. Илюшенко возглавляет научный отдел проблем техники и технологии дуговой сварки. Под его непосредственным руководством ведутся комплексные исследования по созданию комбинированных и гибридных процессов плазменно-дуговой сварки, развитию технологических процессов роботизированной дуговой сварки. Исследовательская работа отдела тесно связана с решением задач по автоматизации дуговой сварки в монтажных условиях в таких отраслях, как судостроение, сооружение резервуаров, изготовление других крупногабаритных сварных металлоконструкций. Специализированное оборудование и технологии автоматизированной сварки в различных пространственных положениях успешно внедрены в ряде регионов Украины при изготовлении резервуаров емкостью 10 и 20 тыс. м³.

В. М. Илюшенко — автор более 220 научных работ и изобретений. Будучи вице-президентом и исполнительным директором Общества сварщиков Украины, Валентин Михайлович Илюшенко способствует объединению усилий специалистов для дальнейшего развития сварки и родственных технологий в Украине.

Искреннее признание коллег и друзей юбиляр заслужил благодаря своему высокому профессионализму, неиссякаемой деловой и творческой энергии, порядочности и доброжелательности.

Б. В. ЮРЛОВУ — 60



В июле исполнилось 60 лет Борису Владимировичу Юрлову, известному специалисту сварочного производства, заместителю директора по экономике и маркетингу Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, кандидату технических наук, международному инженеру-сварщику, вице-президенту

Общества сварщиков Украины, главному редактору журналов «Сварщик» и «Сварщик в России».

После окончания сварочного факультета Киевского политехнического института в 1976 г. Б. В. Юрлов был направлен на работу в ИЭС им. Е. О. Патона, где прошел путь от инженера до старшего научного сотрудника.

Его научно-техническая деятельность была посвящена исследованию металлургических процессов при ручной дуговой сварке углеродистых и низколегированных сталей, разработке новых марок покрытых электродов и технологии их производства.

Он является автором ряда марок электродов для сварки низкоуглеродистых, низколегированных сталей нормальной и повышенной прочности, применяемых для изготовления ответственных конструкций в судостроении, подвижного железнодорожного состава, морских плавучих буровых платформ, эксплуатируемых при низких климатических температурах.

В 1998 г. Борис Владимирович успешно реализовал свою идею издания информационно-технического журнала для специалистов сварочного производства «Сварщик», которое стало источником полезной информации для широкого круга специалистов не только в Украине, но и в России, Белоруссии.

На сегодняшний день основным направлением деятельности Б. В. Юрлова как заместителя директора ИЭС им. Е. О. Патона является разработка и реализация маркетинговой стратегии продвижения научно-технической продукции, созданной в институте, на внутреннем и внешних рынках.