

## НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДУГОВОЙ СВАРКИ С ПРОЦЕССОМ LSC\*

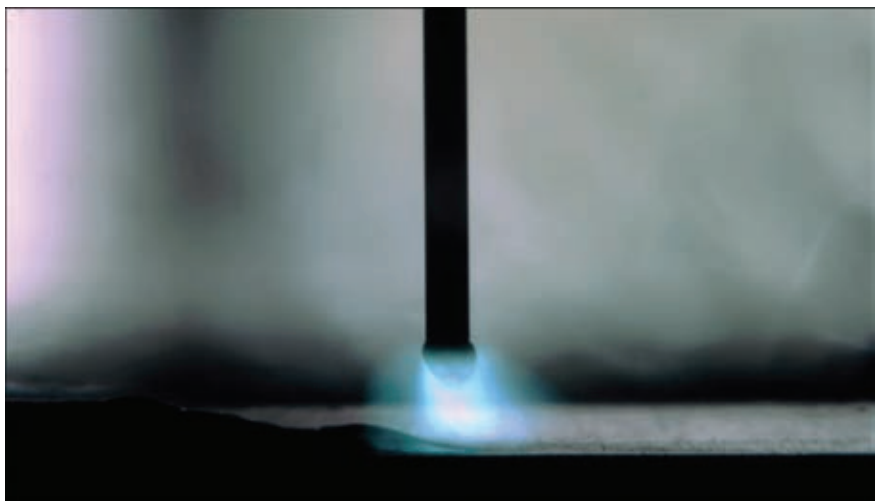
*«Дуга источника питания TPS была очень стабильной, но ее даже не стоит сравнивать с абсолютно невероятной дугой нового источника TPS/i с энтузиазмом рассказывает один из клиентов компании Fronius. Причина этого восторга — новый сварочный процесс LSC (Low Spatter Control), специально разработанный для аппаратов серии TPS/i. Расширенная версия новинки от Fronius характеризуется наличием графических характеристик «Universal» и «Root». На основании проведенных многочисленных тестов, можно с полной уверенностью заявить, что уникальные свойства процесса LSC позволяют пользователям открыть для себя принципиально новые возможности дуговой сварки.»*

Новое поколение цифровых источников питания TPS/i — это значительное повышение качества сварки, улучшенный обмен данными между оператором и машиной, а также исключительно легкое и удобное управление. Модульная конструкция аппаратов для сварки MIG/MAG позволяет органично адаптировать систему к индивидуальным потребностям пользователей.

Высокоскоростная архитектура новой сварочной системы TPS/i обеспечивает повышение точности при измерении и анализе дуги, что дает возможность лучше ее оценивать и контролировать. В результате достигается уменьшение количества брызг при сварке с короткими замыканиями, увеличение скорости сварки, повышение надежности импульсного процесса, отличный поджиг, равномерное проплавление и многие другие преимущества. Иными словами, сварочный процесс становится более стабильным и точным, и при этом максимально быстрым. То есть речь идет о ключевых качествах, которые на данный момент не в состоянии обеспечить практически ни одна другая сварочная система.

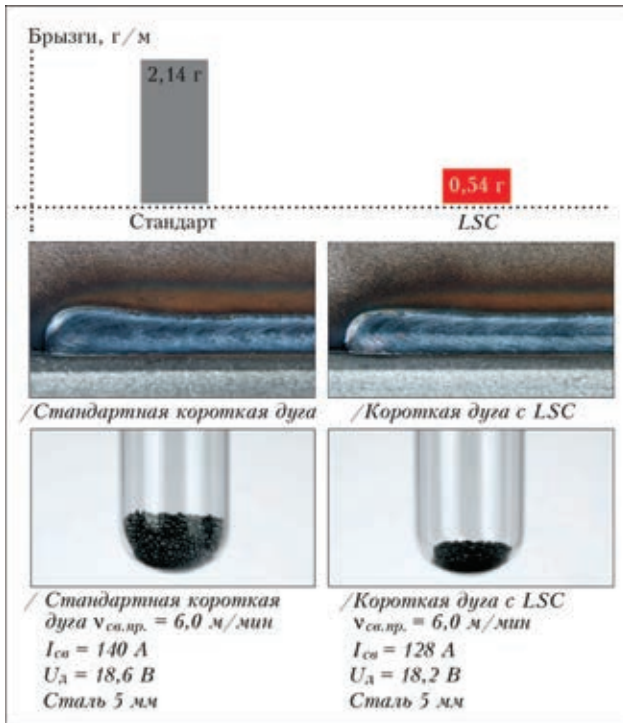
Что же делает процесс LSC настолько уникальным? Факты говорят сами за себя: высокая скорость обработки больших объемов данных позволяет чрезвычайно быстро определять состояния процессов, возникающих во время короткого замыкания. Измененная схема отрыва капли и точное управление током гарантируют удивительно мягкую и контролируемую дугу. Прецизионный капельный перенос металла обеспечивает невиданную ранее стабильность дугового процесса. Результатом является удивительно малое количество брызг при дуговой сварке с короткими замыканиями.

Благодаря наличию графической характеристики «Root», процесс LSC идеально подходит для сварки корня шва с использованием проволок сплошного сечения из малоуглеродистой и высоколегированной стали, а также порошковых проволок с металлическим наполнителем. Вне зависимости от типа и свойств выполняемого корневого прохода, оператор делает все необходимые настройки буквально нажатием одной кнопки. Кроме того, даже при сварке вертикальных швов сверху-вниз гарантированно обеспечивается надежное соединение. Ошибки при выполнении сварки сведены к минимуму, так как мы имеем дело со стабильной и отлично управляемой сварочной ванной.



Прецизионный капельный перенос металла при режиме LSC обеспечивает невиданную ранее стабильность дугового процесса

\* Статья на правах рекламы.



Сравнение стандартного сварочного процесса с процессом LSC

Дополнительная графическая характеристика «Universal» является практически незаменимой при работе с угловыми швами, вертикальными швами «снизу-вверх» и нахлесточными соединениями. Важно отметить, что в данном случае мы получаем швы с отличным формированием даже при отсутствии серьезной подготовки кромок изделия под сварку.

Таким образом, благодаря вышеописанным графическим характеристикам сварочной платформы TPS/i достигается высочайшая стабильность сварочной дуги, которая гарантирует непосредственное увеличение скорости сварки и отсутствие сварочных брызг. Помимо этого, процесс LSC также идеально подходит для сварки в среде защитного газа CO<sub>2</sub> (100 %).

Новый сварочный процесс LSC Advanced является оптимальным решением везде, где применяются длинные кабели и шланг-пакеты. Почему? В связи с высокой индуктивностью в более длинных шланг-пакетах устанавливается

специальный контур для обеспечения мгновенного отключения тока. Поставляемое дополнительно оборудование для LSC Advanced понижает сварочный ток еще быстрее, исключая таким образом образование брызг и обеспечивая надежный и точный капельный перенос металла. Именно поэтому сварочная дуга высокой стабильности, свойственная процессу LSC, теперь также возможна и при сварке с использованием длинных шланг-пакетов. Кроме этого, процесс LSC Advanced является оптимальным решением для автоматизированной и роботизированной сварки.

Уменьшение количества брызг, улучшенный отрыв капли, повышение стабильности дуги и скорости сварки, контролируемые свойства поджига и многое другое, — до процесса LSC сварка еще никогда не давала таких потрясающих результатов.

*Fronius International — это австрийское предприятие, главный офис которого расположен в Петтенбахе и которое также имеет отделения в Вельсе, Тальхайме, Штайнхаузе и Заттледте. Предприятие специализируется на сварочном оборудовании, зарядных устройствах для аккумуляторных батарей и солнечной электронике. Всего штат компании насчитывает 3239 сотрудников. Доля экспорта составляет 93 %, что достигается благодаря 19 дочерним компаниям и международным партнерам по сбыту (представительства предприятия Fronius более чем в 60 странах). Первоклассные товары и услуги, а также 864 действующих патентов делают Fronius технологическим лидером на мировом рынке.*



ООО «ФРОНИУС УКРАИНА»  
 07455, Киевская обл., Броварской р-н,  
 с. Княжичи, ул. Славы, 24  
 Тел.: +38 044 277-21-41; факс: +38 044 277-21-44  
 E-mail: sales.ukraine@fronius.com  
 www.fronius.ua