

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОБОТИЗИРОВАННЫХ КОМПЛЕКСОВ*

Важной частью роботизированных комплексов является оборудование, которое обеспечивает технологические характеристики процесса сварки. В связи с этим компания «ШТОРМ» активно внедряет новую линейку сварочных аппаратов S-RoboMIG для робототехнических комплексов, обладающих оптимизированными технологическими характеристиками.



Сварочный аппарат S-RoboMIG

Серия импульсных аппаратов S-RoboMIG включает в себя источники питания для роботизированной сварки мощностью от 320 до 500 А. Данные аппараты были построены на основе импульсных аппаратов серии S. Они имеют схожую с аппаратами серии S концепцию управления, что позволяет легко и быстро разобраться в управлении данными источниками.

Данные аппараты имеют 4 уровня управления, которые покрывают весь спектр задач, стоящих перед производством: Basic, Synergic, Pulse, SpeedPulse. При этом при переходе от одного уровня к другому нет необходимости изменять аппаратную часть S-RoboMIG, а необходимо лишь обновить программное обеспечение аппарата. Таким образом, при покупке роботизированного комплекса, оснащенного данным сварочным аппаратом, потребитель получает комплекс с характеристиками, необходимыми в данный момент и неограниченными возможностями по модернизации в будущем.

Применение робота позволяет с высокой точностью поддерживать положение горелки относительно стыка, что дает возможность более точно задавать и контролировать параметры режима сварки. Кроме того, сварочные аппараты S-RoboMIG имеют набор сварочных программ, оптимизированных специально для применения в роботизированных комплексах.

Для выполнения функции слежения за стыком аппараты S-RoboMIG вырабатывают специальный сигнал, который, при последующей его обработке контроллером робота, позволяет управлять положением горелки относительно стыка. При этом нет необходимости устанавливать дополнительные устройства, чтобы осуществлять слежение за стыком.



Механизм подачи RF-06



Подающий механизм RF-06 на салазках

Подключение робота и сварочного аппарата S-RoboMIG в единый комплекс осуществляется с помощью различных систем шин: DeviceNet, ProfiBus, EtherNet и др., обеспечивая работу практически со всеми моделями промышленных роботов.

При создании высокоэффективных робототехнических комплексов компания «ШТОРМ» также начала внедрять новый механизм подачи проволоки RF-06, отличающийся компактными размерами и широкими возможностями. RF-06 оснащен четырехроликовым приводом, обеспечивающим надежную подачу проволоки различного диаметра.

Данный механизм подачи может работать как с роботами с традиционной конструкцией руки, так и с роботами с полкой рукой. За счет новой компоновки механизма удалось значительно уменьшить его габаритные размеры и массу.

Подающий механизм установлен на специально сконструированные полозья, по которым перемещается, позволяя осуществлять легкую замену шланг-пакета горелки без снятия подающего механизма.

Более подробную информацию об источниках питания серии S-RoboMIG, а также помощь в подборе оборудования для роботизированных комплексов можно получить у специалистов компании «ШТОРМ».

А. Ю. Мельников, инж.
А. М. Фивейский, канд. техн. наук,
ООО «ШТОРМ»



ООО «ШТОРМ»
Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Бажова, 28
Тел.: (343) 283-00-50, 379-29-75
ekb@shtorm-its.ru

* Статья на правах рекламы.