



НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

Н. М. ВОРОПАЮ — 70



В **ноябре** исполнилось 70 лет известному ученому в области сварки, доктору технических наук, ведущему научному сотруднику ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины Николаю Марковичу Воропаю. Его трудовая деятельность началась после окончания в 1959 г. Киевского политехнического института по специальности «Оборудование и

технология сварочного производства». В качестве молодого специалиста Н. М. Воропай был направлен на Харьковский завод «Электротяжмаш», где работал в должности инженера, старшего инженера и заведующего сварочной лабораторией завода. В 1963 г. Николай Маркович поступил в аспирантуру при ИЭС им. Е. О. Патона, которую закончил в 1966 г. с успешной защитой кандидатской диссертации. В дальнейшем его работа неразрывно связана с ИЭС им. Е. О. Патона, в котором он прошел путь от младшего научного сотрудника до заведующего научным отделом «Новых процессов механизированной дуговой сварки в защитных газах». В 1982 г. Н. М. Воропай защитил докторскую диссертацию, а в 1998 г. переведен на должность ведущего сотрудника отдела № 37 института.

За период трудовой деятельности в ИЭС им. Е. О. Патона Н. М. Воропай теоретически и экспериментально развил научные основы процессов механизированной дуговой и плазменной сварки. Им предложены магнитогидродинамические методы моделирования каплеобразования и переноса электродного металла, проплавления основного металла и формирования швов. Он создал ряд эффективных приемов управления характеристиками дуги с плавящимся и неплавящимся электродом. Разработал

технологии аргодуговой и микроплазменной сварки разнополярными импульсами тока, сварку с программированием скорости подачи электродной проволоки и модуляцией сварочного тока. Результаты выполненных исследований явились базой для разработки процессов механизированной дуговой сварки активированным плавящимся электродом. Решены важные практические задачи по совершенствованию технологии и оборудования электролитно-плазменной обработки поверхности сварочной проволоки. С непосредственным участием Н. М. Воропая перечисленные способы сварки нашли применение в машиностроении, судостроении, стройиндустрии и других отраслях. За создание и внедрение в производство микроплазменной сварки для изготовления уникальных сотовых металлоконструкций систем противоракетной обороны Н. М. Воропаю в составе авторского коллектива в 1972 г. присуждена Государственная премия УССР в области науки и техники.

В настоящее время Н. М. Воропай ведет исследования комбинированных и гибридных процессов плазменно-дуговой сварки. Под его руководством в творческом содружестве с Каховским заводом электросварочного оборудования и Симферопольским электромашиностроительным заводом испытаны технологические свойства и расширены функциональные возможности серийных сварочных полуавтоматов и источников питания.

По выполненным работам Н. М. Воропай подготовил и опубликовал две книги и 210 научных статей, получил 75 авторских свидетельств и 12 зарубежных патентов. В 1985–1995 гг. был Председателем государственной экзаменационной комиссии сварочного факультета НТУУ «КПИ». С 1985 г. по настоящее время является членом редколлегии журнала «Автоматическая сварка».

П. В. ГЛАДКОМУ — 70



В **ноябре** исполнилось 70 лет бывшему руководителю отдела физико-металлургических процессов наплавки жаропрочных и коррозионностойких сталей ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины кандидату технических наук Петру Васильевичу Гладкому. Вся его трудовая деятельность

была неразрывно связана с Институтом электросварки им. Е. О. Патона, в который он поступил на работу в 1960 г. после окончания сварочного факультета Киевского политехнического института.

За тридцать семь лет работы в институте П. В. Гладкий прошел путь от инженера до руководителя одного из ведущих отделов. Многогранная образованность, большая работоспособность, целеустремленность и организованность, талант исследователя и инженера позволили ему добиться больших ус-