



О достижениях в области электронно-лучевой и магнитно-импульсной сварки была дана информация в докладах представителей Украины и Израиля. В ряде докладов ученых из Узбекистана, ФРГ и Бельгии были изложены результаты исследований процессов первичной кристаллизации при сварке.

Несколько докладов было посвящено сварке, ремонту и восстановлению деталей и узлов на железнодорожном транспорте. В них представлены технологии термитной сварки и технологии ремонтно-восстановительных работ с использованием процессов сварки и нанесения покрытий, соответствующее оборудование и опыт его применения.

Вопросы стандартизации, обеспечения качества и подготовки персонала в области сварки были освещены

в докладах Х. Г. Гросса (ФРГ), А. Степанова (Эстония) и Р. Мицкевициены (Литва).

Наибольшее количество докладов было посвящено порошковой металлургии. В них были рассмотрены различные методы получения металлических порошков и изделий из них. Два обстоятельных доклада о порошковых материалах и сферах их применения, в том числе и для нанесения покрытий и наплавки, сделал М. Кейзельман (фирма «Hoganas», Швеция).

На конференции был представлен также ряд других докладов, посвященных нанесению покрытий, сварке пластмасс, снятию сварочных напряжений, магнитным материалам и др.

А. А. Кайдалов, д-р техн. наук

## НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!



В октябре исполнилось 70 лет талантливому конструктору, члену-корреспонденту Академии инженерных наук Украины, заведующему отделом автоматизированных средств неразрушающего контроля ОКТБ Института электросварки им. Е. О. Патона Владимиру Львовичу Найде.

Родился В. Л. Найда в Днепропетровске. В 1965 г. закончил Московский энергетический институт по специальности «Электрификация промышленных предприятий и установок». В ОКТБ Института электросварки им. Е. О. Патона пришел в 1972 г. сформировавшимся специалистом в области автоматических систем управления оборудованием. Первые системы управления на бесконтактных элементах электроники, разработанные им, реализованы в станках-автоматах и автоматических линиях для наплавки клапанов автомобильных двигателей и успешно эксплуатируются на АвтоВАЗе, КамАЗе, ЗИЛе и других предприятиях.

В 1984 г. он возглавил отдел автоматизированных средств неразрушающего контроля. Под его непосредственным руководством были созданы и успешно эксплуатировались автоматизированные системы ультразвукового контроля разных изделий на заводе «Южмаш» (г. Днепропетровск), на Выксунском металлургическом заводе и других предприятиях.

В последние годы были созданы отечественные системы для неразрушающего контроля сварных швов и металлоконструкций атомных электростанций России и Украины. Эта техника заменяет ручной контроль машинной компьютерной диагности-

кой экологически опасных объектов и успешно конкурирует с импортным оборудованием в поддержке безопасности ядерной энергетики и продлении ресурса ее дорогостоящих конструкций. К числу последних разработок, успешно воплощенных на АЭС России и Украины, относятся установки типа НК293, НК300 и НК321 для ультразвукового контроля объектов первого контура, манипулятор НК331 и зонды ВСЗ-10,8 для вихретокового контроля теплообменных труб и перемычек коллекторов парогенераторов реакторов ВВЭР-1000.

Успешная деятельность отдела В. Л. Найды в области неразрушающего контроля позволила получить в 2004–2005 гг. ответственный заказ от Выксунского металлургического завода — изготовление комплексов установок для ультразвукового контроля сварных швов и торцевых участков труб диаметром 508...1420 мм и толщине стенок 7...50 мм. В результате проведенного в два этапа тендера выполнение заказа было поручено коллективу В. Л. Найды. К настоящему времени шесть комплексов установок НК360, НК361 и НК362 приняты заказчиком и успешно эксплуатируются. Этот проект, выполненный в чрезвычайно сжатые сроки, который объединяет сверхсовременные элементы механики и электроники, лазерной и ультразвуковой техники, по уровню автоматизации и компьютерного программирования, бесспорно, относится к технике XXI века. В данный момент под руководством В. Л. Найды выполняется заказ по выигранному международному тендеру на разработку и изготовление двух установок АУЗК железнодорожных колес и еще двух установок для контроля концевых участков труб. В. Л. Найда является автором 93 научных публикаций, среди них одна книга и 38 авторских свидетельств и патентов.



В октябре исполнилось 60 лет Михаилу Федоровичу Гнатенко — генеральному директору ООО «Велма».

После окончания в 1972 г. НТУУ «КПИ» М. Ф. Гнатенко работал на Череповецком сталепрокатном, где активно участвовал в разработках и усовершенствовании технологии и изготовления сварочных электродов.

В 1977 г. М. Ф. Гнатенко поступил в аспирантуру и после ее окончания продолжил научную работу в отделе № 10 Института электросварки им. Е. О. Патона. В 1984 г. М. Ф. Гнатенко успешно защитил кандидатскую. За время работы в институте (по 1992 г.) он внес весомый вклад в разработку низко-токсичных электродов, прогрессивных технологических процессов конвейерного производства электродов, создание и модернизацию основного технологического оборудования (электродообмазоч-

ные прессы, печи для термической обработки электродов, интенсивные смесители, дозировочные линии и др.).

В 1993 г. М. Ф. Гнатенко перешел на работу в ООО «Велма» на должность технического директора, а с 2005 г. и по настоящее время он является генеральным директором.

Благодаря настойчивости и инженерному таланту М. Ф. Гнатенко фирмой ООО «Велма» разработано и внедрено в производство уже четвертое поколение технологического оборудования для изготовления электродов, проведена большая работа по совершенствованию технологических процессов. Такие предприятиям-изготовителям сварочных электродов, как ЗАО «Артемаш-Вистек», ОАО «Днепрометиз», ОЗСМ ИЭС им. Е. О. Патона, ООО «Плазма Тек», ОАО «Лосиноостровский электродный завод», ОАО «Межгосметиз-Мценск», ОАО «Уралвагонзавод» и др., было поставлено более 60 единиц оборудования и около 30 технологических линий по изготовлению сварочных электродов.

***Сердечно поздравляем юбиляров, желаем им крепкого здоровья, благополучия и больших творческих успехов.***

Институт электросварки им. Е. О. Патона  
Редколлегия и редакция журнала «Автоматическая сварка»