



УДК 621.79:061.21.4

IV МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ «НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА. ПОВЫШЕНИЕ ЕГО ЭФФЕКТИВНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ»

19–21 июня 2012 г. четвертый раз подряд в Одессе на ОДО «ЗОНТ» прошла международная конференция «Новейшие технологии и оборудование для термической резки металла. Повышение его эффективности и безопасности». Она собрала потребителей, поставщиков и производителей оборудования для термической резки из Украины, России, Беларуси, а также дальнего зарубежья — США, Германии, Голландии. В этом году конференция привлекла внимание более 45 специалистов, что говорит о неуклонном росте к ней интереса профессионалов в области термической резки. Программа мероприятия была насыщенной и интересной. В этом году особое внимание было уделено вопросам экологии и эффективного использования оборудования в условиях действующих заготовительных производств. Были заслушаны доклады и сообщения специалистов различных направлений: программистов, конструкторов, технологов. Обсуждались насущные проблемы производства и использования машин для лазерной, плазменной и газокислородной резки, а также новые направления развития машин термической резки с автоматизированными системами управления.

Работа конференции началась с выступления технического директора ОДО «ЗОНТ» В. Н. Копытько, который рассказал о текущих и перспективных разработках предприятия.

Основными дискуссионными темами первого дня форума стали сообщения представителя германской фирмы «KJELLBERG», хорошо известной специалистам как производителя высокотех-

нологичных источников для плазменной резки. Господин Торстен Юниор рассказал о линейке хорошо зарекомендовавших себя и совершенно новых плазменных источников, предназначенных для комплектования машин плазменной резки с ЧПУ, а также о новых разработках фирмы «KJELLBERG» в области лазерной резки. В первый день форума были также заслушаны доклады специалистов ОДО «ЗОНТ» (г. Одесса) и ООО «Автогенмаш» (г. Тверь).

Инженер-программист, канд. физ.-мат. наук Ю. Н. Крапивный проинформировал о перспективной разработке по созданию системы ЧПУ CNC 4000 WinCAN для управления машинами термической резки с робототехническим модулем при подготовке деталей под сварку.

Инженеры В. М. Литвинов (ООО «НИИП-Тмаш», г. Краматорск) и А. Лавров («Автогенмаш», г. Тверь) поделились опытом резки скрапа с применением специализированной машины «Терминатор». Их выступление сопровождалось обилием фото-, видеоматериалов и вызвало повышенный интерес у слушателей.

О путях повышения производительности и эффективности использования современных машин термической резки рассказал инженер-программист А. Кульпанов («Автогенмаш», г. Тверь). Он сообщил о новых разработках систем ЧПУ с применением встроенных баз данных по технологии резки различных материалов. Применение таких систем в комплекте с новыми блоками управления газами позволит эффективно использовать накопленную



Резка заготовки диаметром 650 мм на машине «Терминатор»



Участники конференции знакомятся с новой фотокопировальной машиной производства ОДО «ЗОНТ»



Новая система ЧПУ с сенсорным экраном

технологическую информацию и достигать высокого качества резки, не зависящего от квалификации оператора машины.

Хорошим подтверждением высокого технического уровня и качества машин с торговой маркой «Комета» и «Метеор» от ОДО «ЗОНТ» стало сообщение специалистов ПАО «Крюковский вагоностроительный завод» (г. Кременчуг) и ОДО «ЗОНТ». Инженеры Л. А. Коваленко, В. С. Сысолятин, Е. Крыжановский рассказали об опыте применения машин для термической резки в условиях заготовительного производства КВСЗ. Следует отметить, что на этом предприятии в настоящее время находятся семь машин, произведенных на заводе «ЗОНТ». Особо востребованными являются машины с поворотным блоком, предназначенные для снятия кромок под сварку на фигурных деталях. Докладчики отмечали, что применение таких машин позволило снизить трудоемкость обработки до 10 раз по сравнению с применяемым ранее фрезерованием кромок.

После чтения докладов участники конференции имели возможность ознакомиться с машинами, выпускаемыми на ОДО «ЗОНТ». Помимо ставших уже классическими порталными машинами, была продемонстрирована многорезаковая газокислородная машина с фотокопировальной системой управления.

Большой интерес вызвала машина с поворотным блоком новой компоновки и ее система ЧПУ с сенсорным экраном.

Второй день конференции открыл представитель фирмы «ИРЭ Полюс» (г. Фрязино) К. М. Жилин, доклад которого был посвящен твердотельным лазерным системам фирмы IPG. Докладчик подробно рассказал о работе выпускаемых лазерных систем и особенностях их применения в промышленности для резки и сварки, особо подчеркнув эффективность твердотельных лазерных систем для скоростной резки тонколистовых материалов.



Демонстрация участникам конференции технологии плазменной резки TrueHole

Большой интерес специалистов предприятий стран СНГ вызвали доклады представителей фирмы «HYPERTHERM» (США), известного мирового лидера по производству источников плазменной резки. О технологии TrueHole и ее применении на машинах завода «ЗОНТ» с использованием системы оптимизации раскроя ProNest 2012 рассказали Я. Сланы и Henrik Steensen, сотрудники европейского отделения фирмы «HYPERTHERM».

Завершил программу конференции интересный доклад о комплексе для плазменной резки труб инженер А. Карауш (ОДО «ЗОНТ», г. Одесса). В представленных фото- и видеоматериалах была продемонстрирована работа комплекса, внедренного на одном из предприятий в Беларуси, благодаря которому полностью автоматизирована резка трубных заготовок. По результатам внедрения руководство предприятия-заказчика направило в адрес ОДО «ЗОНТ» благодарственное письмо, в котором сообщается о высоких показателях эффективности и производительности, достигнутых при внедрении комплекса.

Участники конференции имели возможность получить каталоги продукции зарубежных и отечественных производителей, участвующих в конференции. Состоялся обмен мнениями по усовершенствованию конструкции современных машин термической резки. В ходе конференции были обсуждены и подписаны контракты на закупку машин ОДО «ЗОНТ». Несмотря на ограниченное время конференция была полезной для всех ее участников. Она способствовала дальнейшему обмену информацией и налаживанию профессиональных связей в области термической резки металлов.

В следующем году планируется очередная тематическая конференция, информация о которой будет размещена на сайте ОДО «ЗОНТ».

А. М. Семернев, инж.