

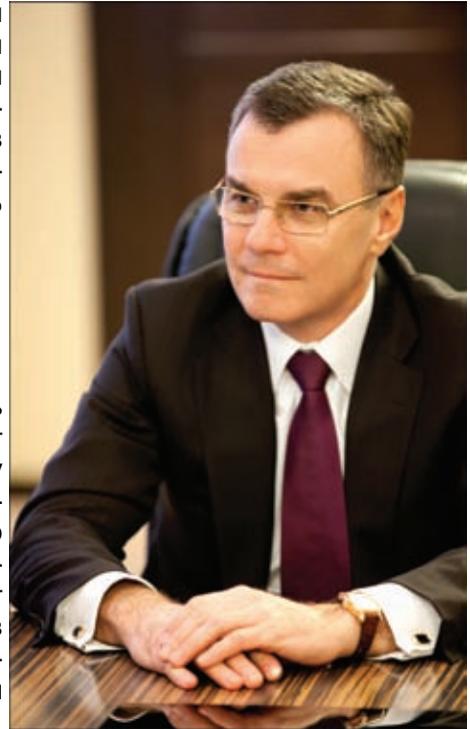
ИНТЕРВЬЮ С ГЕНЕРАЛЬНЫМ ДИРЕКТОРОМ ОАО «ТУРБОАТОМ» В. Г. СУББОТИНЫМ

Виктор Георгиевич, под Вашим руководством ОАО «Турбоатом» значительно укрепил и продвинул свои позиции на мировом рынке оборудования для АЭС, ТЭС и ГЭС. Какие экономические показатели характеризуют работу Вашего предприятия?

В 2011 г. доход от реализации продукции составил 1,4 млрд грн. с темпом роста к 2010 г. 136,7 %. Удельный вес экспорта в объеме реализованной продукции составил 67 %. Общая сумма средств, которые «Турбоатом» перечислил в государственный и местные бюджеты в виде налогов и других платежей, составила 256,2 млн грн. По итогам работы I квартала этого года темп роста составляет около 45 % по отношению к аналогичному периоду прошлого года.

Какая среднемесячная заработная плата промышленно-производственного персонала ОАО «Турбоатом»?

Увеличение объема производства позволило получать большую прибыль, что обеспечило и соответствующий рост заработной платы, который по отношению к аналогичному периоду прошлого года составляет около 12 %. Среднемесячная заработная плата промышленно-производственного персонала составляет 3447 грн., у основных производственных рабочих — 4803 грн. Это одна из самых высоких зарплат в машиностроении Украины. Рабочий персонал трудится в основных цехах в полные три смены. Средний возраст работающих на «Турбоатоме» за последние пять лет снизился с 51 года до 44.



Виктор Георгиевич, как отразилась катастрофа на АЭС в Японии на объеме заказов для атомной энергетики?

Катастрофа на АЭС в Японии практически не оказала влияния на развитие атомной энергетики и на объем заказов, которые выполняет «Турбоатом». Портфель заказов нашего предприятия состоит из реальных контрактов, их объем постоянно растет, и сегодня достигает 3 млрд грн. Ожидаем в ближайшее время ряд новых выгодных контрактов.

Какое оборудование для тепловых, атомных и гидроэлектростанций изготовило и отгрузило Ваше предприятие в этом году?

Три паровые турбины общей мощностью 748 тыс. кВт для блока № 6 ТЭС Аксу (Казахстан), блока № 5 Старобешевской ТЭС, блока № 8 Кураховской ТЭС (Украина);

- конденсатор и четыре ротора для третьего блока Ростовской АЭС (Россия);
- узлы и детали для модернизации конденсатора для ТЭС Аксу (Казахстан);
- четыре комплекта модернизированных турбин К-500-65/3000 для атомных электростанций России;
- энергетическое оборудование для блока № 1 Запорожской ТЭС, блока № 4 Зуевской ТЭС (Украина);
- комплекты энергетического оборудования для модернизации Назаровской ГРЭС, Ростовской АЭС, Балаковской АЭС, Иркутской ТЭЦ (Россия), ТЭС Гавана (Куба);
- три гидравлические турбины общей мощностью 192 тыс. кВт, в том числе для ДнепроГЭС-2 ст. № 13, Днепродзержинской ГЭС ст. № 2, Каневской ГЭС № 12 (Украина);
- рабочее колесо и детали для Кременчугской ГЭС № 2 (Украина);
- закладные части для Камской ГЭС № 15, Гоцатлинской ГЭС, Новосибирской ГЭС (Россия);
- комплекты энергетического оборудования для модернизации Камской ГЭС и Нурекской ГЭС (Таджикистан).



Виктор Георгиевич, ОАО «Турбоатом» заключил крупнейший в своей истории контракт на изготовление оборудования для Ростовской АЭС. Что это за контракт?

Наше предприятие получило заказ на изготовление и поставку паровой турбины мощностью 1100 МВт с конденсатором для блока № 4 Ростовской АЭС. Сума сделки свыше 120 млн дол. США. Это действительно самый крупный контракт за всю историю «Турбоатома». Условия тендера по этому контракту были очень жесткими. Нашему успеху способствовало и то, что на Ростовской АЭС уже успешно работают два энергоблока с турбинами «Турбоатома», а конструкции эксплуатируемых турбин характеризуются высокой степенью надежности.

Существенное увеличение темпов развития ОАО «Турбоатом» требует модернизации технологического оборудования и применения прогрессивных технологий?

«Турбоатом» проходит систематическую техническую модернизацию. На техническое перевооружение в 2010 г. наше предприятие потратило 35 млн грн., в 2011 — 57,4 млн грн. Например, мы приобрели новейшие металлорежущие станки и сварочное оборудование. В текущем году на модернизацию, а также опытно-конструкторские и научно-исследовательские работы запланировано потратить свыше 70 млн грн.

Какие новые сварочные технологические процессы осваиваются на Вашем предприятии?

За последнее время на «Турбоатоме» мы внедрили несколько новых технологий. К примеру, это электродуговое напыление деталей гидротурбин, технология орбитальной сварки, которая была применена при изготовлении конденсаторов с титановыми и нержавеющей трубками для Ростовской, Балаковской, Калининской, Нововоронежской АЭС.

С помощью специалистов ИЭС им. Е. О. Патона и НТУ «ХПИ» (руководители НИР А. К. Царюк, В. В. Дмитрик) внедряется новая сварочная технология для изготовления сварковоканных роторов среднего давления для турбин К-325. Конструктивной особенностью таких роторов является то, что они состоят из двух частей, соединенных автоматической сваркой. Одна часть



ротора выполнена из стали 20Х3МВФА, а другая — из 25Х2НМФА. Таким образом, мы впервые в турбостроении применили при изготовлении роторов технологию сварки разнородных сталей, отличающихся уровнем теплостойкости. Внедрение данных роторов обусловлено тем, что в процессе их эксплуатации одна из частей ротора нагревается до температуры 350, а другая — до 560 °С. Конструктивное выполнение новых роторов, изготовленных с учетом результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, обеспечивает в процессе эксплуатации роторов существенное увеличение их виброустойчивости и надежности.

Что касается оборудования, то модернизируем линии газовой и плазменной резки. На сегодня модернизировано две установки для газовой резки фирмы «Messer Griesheim» и проводится тендер на модернизацию установки для плазменной резки. Для вспомогательного производства закуплено и внедрено оборудование для стыковой сварки инструмента.

Президент Украины поставил перед «Турбоатомом» задачу поставки оборудования для модернизации объектов гидроэнергетики Днепрпетровского каскада. Как идет выполнение этого важнейшего для экономики Украины заказа?

«Турбоатом» модернизирует весь Днепровский каскад, а это 100 гидротурбин. Сегодня реконструировано уже более половины. В 2009 г. был запущен в работу первый гидроагрегат Днестровской гидроаккумулирующей электростанции, а сегодня мы успешно выполняем модернизацию второго гидроагрегата, главного стратегического объекта Украины. Это значительные по объему работы, ведь масса одной гидротурбины около 1,5 тыс. т. И значительная доля трудозатрат приходится на выполнение сварочных работ.

Хочу заверить Президента, что коллектив «Турбоатома» приложит все усилия, чтобы ко Дню энергетика следующего года выполнить эту очень важную для экономики Украины задачу.

Беседу записал д-р техн. наук В. В. Дмитрик

Харьковский турбинный завод был построен всего за три с половиной года и 21 января 1934 г. введен в эксплуатацию. С этой даты начинается отсчет славных побед харьковских турбостроителей. Уже в 1935 г. с заводского стенда сошла первая паровая турбина мощностью 50 МВт, в 1938 г. была изготовлена паровая турбина мощностью 100 МВт и генератор к ней — на то время самые мощные турбины.

Сегодня ОАО «Турбоатом», являясь головной научной организацией Министерства промышленной политики Украины по энергетическому машиностроению, входит в число ведущих турбостроительных фирм мира.

Предприятие специализируется на выпуске турбин для тепловых, атомных электростанций, теплоэлектроцентралей, гидравлических турбин для гидроэлектростанций и гидроаккумулирующих электростанций, газовых турбин и парогазовых установок для ТЭС и другого энергетического оборудования.

Производственные возможности позволяют выпускать в год паровых и гидравлических турбин общей расчетной мощностью соответственно 8 и 2 млн кВт. Производство турбин осуществляется по замкнутому циклу: от проектно-конструкторских и научно-исследовательских работ до изготовления, сборки, испытания турбин и отгрузки.

Ежегодно проводятся внутренние аудиты Системы менеджмента качества предприятия и подтверждается ее результативность. Первичный аудит на ОАО «Турбоатом» проходил в 1996 г., и уже на протяжении 15 лет предприятие подтверждает соответствие Системы менеджмента качества Международному стандарту ISO 9001.

В сферу сертификации входят: проектирование, производство, шефнадзор за монтажом и обслуживание стационарных паровых турбин, парогазовых установок, гидравлических турбин, предтурбинных затворов, подогревателей дымовых вытяжных вентиляторов, конденсаторов для паровых турбин и эжекторов.

Наличие у ОАО «Турбоатом» Сертификата соответствия, выданного независимой австралийской компанией «SAL GLOBAL», дает возможность на равных конкурировать с ведущими производителями турбостроительного оборудования в мире, принимать участие в торгах и выигрывать тендеры.