



## 61-я ЕЖЕГОДНАЯ АССАМБЛЕЯ МЕЖДУНАРОДНОГО ИНСТИТУТА СВАРКИ

С 6 по 11 июля 2008 г. в Граце (Австрия) состоялась 61-я Ежегодная ассамблея Международного института сварки (МИС). Организаторами ассамблеи выступили Центральный институт сварочной техники (SZA), Австрийское общество сварщиков и Технологический университет города Грац. В работе ассамблеи приняло участие около 500 делегатов из 47 стран. Из 51 страны-членов МИСа на ассамблеи отсутствовали делегации Аргентины, Греции, Индонезии, Израиля, Ливана, Ливии и Малайзии. В то же время в ассамблеи участие на правах наблюдателей приняли страны, которые подали заявки на присоединение к МИСу: Литва, Объединенные Арабские Эмираты и Турция. Традиционно наибольшие делегации прислали Япония (77 человек), Германия (56 человек) и США (36 человек), что наблюдается уже на протяжении последних 15–20 лет. Затем по количеству делегатов следуют Швеция (30), Франция (25), Словакия (18), Канада (17), Англия (16), Финляндия (16), Австралия (13), Италия (13), Голландия (10), Корея (10), Россия (10), Украина (10). Делегации остальных стран состояли из нескольких представителей. От страны-организатора (Австрии) в ассамблеи приняло участие 35 человек.

В настоящее время в МИСе функционирует более 20 комиссий и других структурных подразделений по следующим направлениям: высоко- и низкотемпературная пайка, термическая резка и процессы газопламенной обработки; дуговая сварка и сварочные материалы; сварка сопротивлением и холодная сварка, а также родственные процессы соединения материалов; лучевые способы сварки; контроль и обеспечение качества сварных конструкций; терминология; охрана труда; поведение металлов при сварке; сварные конструкции, предотвращение разрушения; сосуды, работающие под давлением, котлы и трубы; дуговые сварочные процессы и технологии; усталостная прочность сварных узлов и конструкций; обучение и подготовка; конструирование, анализ и производство сварных конструкций; сварка полимеров и технологии клейки; обучение, подготовка и аттестация; внедрение и аккредитация; неразъемные соединения для новых материалов и покрытий для авиастроения; автомобильный транспорт; окружающая среда; управление качеством при сварке и родственными технологиями; стандартизация; подводная сварка; физика сварки; стратегия исследований в сварке и сотрудничество. В целом они довольно полно охватывают область сварки во всей ее многогранности, включая этапы исследования,



Вручение премии имени Евгения Патона

обучения, практического применения, стандартизации, сотрудничества и пр. Участие национальных делегаций в работе ассамблей МИСа является очень полезной, так как на таком форуме имеется возможность ознакомиться с современным состоянием дел в той или иной области сварки, особенно по направлениям, по которым у себя на родине работы не проводятся в силу тех или иных причин. При этом наблюдается интересная зависимость, выраженная в том, что страны с развитым сварочным производством и наукой присылают на ассамблею МИСа самые многочисленные делегации (Япония, Германия, США). Это можно объяснить тем, что участие в работе ассамблей МИСа позволяет поддерживать и далее повышать достигнутый уровень развития сварочного производства и науки у себя в стране.

Во время торжественного открытия ассамблеи состоялось вручение международных премий ряду ученых за наиболее выдающиеся работы в области сварки и родственных технологий. В этом году международной премии имени Евгения Патона был удостоен д-р Пингша Донг (США). От имени МИСа и Национального комитета по сварке Украины премию вручил академик НАН Украины К. А. Ющенко.

Первые три дня работы 61-й Ассамблеи МИСа были посвящены заседаниям комиссий, рабочих групп и других подразделений. Представители Украины приняли участие в работе 13 комиссий Совета стандартизации, Совета по международной

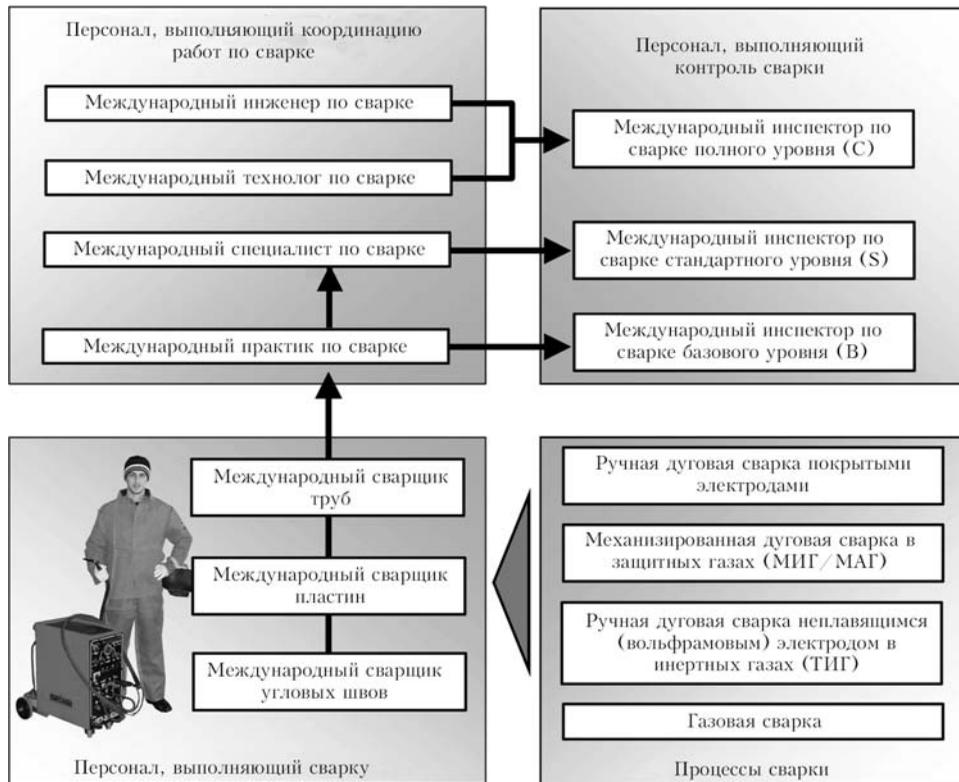


Схема международной системы подготовки персонала сварочного производства

квалификации и аттестации персонала и сертификации сварочного производства, а также в работе исследовательской группы SG-212.

Основные вопросы, которые обсуждались на заседаниях рабочих групп по обучению, подготовке и аттестации, внедрения и аккредитации, касались проблемы оптимизации организационных документов международной системы сертификации сварочного производства и международной системы аттестации (т.е. сертификации) персонала сварочного производства, которые в настоящее время разрабатываются МИС. Аналогичные системы функционируют в рамках Европейской сварочной федерации (ЕСФ) с 1991 г., однако область их распространения, естественно, ограничивается только Европой. После того, как эти системы будут запущены в действие, завершится создание полной всеобъемлющей системы подготовки и сертификации персонала сварочного производства, а также сертификации самого сварочного производства. Предполагается, что системы сертификации персонала и самого сварочного производства под эгидой МИСа начнут действовать уже с 2009 г.

Основополагающим стандартом этой системы будет стандарт ISO 3834, который регламентирует требования к качеству сварки плавлением и введен в виде гармонизированного национального стандарта Украины. В частности, в этом стандарте особенно подчеркивается, что производитель должен располагать соответствующим персоналом, осуществляющим надзор за выполнением сварки, и который

должен обладать достаточными полномочиями и нести полную ответственность за обеспечение качества сварки.

На заседаниях рабочих групп рассмотрены также вопросы совершенствования эффективности международной системы подготовки и персонала сварочного производства, которая применяется уже в 36 странах, включая Украину. Она схематически представлена выше.

Уполномоченным национальным органом, который аккредитован МИСом для осуществления этой деятельности на территории Украины, является Межотраслевой учебно-аттестационный центр ИЭС им. Е. О. Патона. Центр получил аккредитацию на подготовку всех указанных в приведенной схеме международных специалистов сварочного производства.

В 2008 г. истек трехлетний срок пребывания Криса Смоллбуона (Австралия) на посту президента МИСа. Его сменил доктор-инженер Улрих Дилтай (Германия), который до этого занимал различные посты в руководстве МИСа.

Во время работы 61-й Ассамблеи МИСа была проведена также ежегодная Ассамблея ЕСФ и заседание ее технических комитетов. Это уже обычная практика последних лет, вызванная двумя причинами. Первая — это желание сократить излишние финансовые расходы национальных комитетов по сварке, и вторая главная заключается в том, что после того, как система гармонизированного обучения персонала сварочного производства была передана



в ведение МИСа, а также в связи с осуществляемой в настоящее время передачей МИСу и системы сертификации сварочного производства, область исключительной деятельности ЕСФ существенно сокращается (в ведении ЕСФ остались практически только около 10 программ подготовки персонала сварочного производства, которые пока не охвачены МИСом — это курсы подготовки европейского специалиста по термическому напылению, европейского сварщика пластмасс, оператора установок для термообработки сварных соединений и др.

После окончания работы 61-й Ассамблеи МИСа состоялась международная конференция «Безопасность и надежность сварных конструкций в энергетике и обрабатывающей промышленности» (10–11 июля 2008 г.), на которой было представлено около 100 докладов.

Очередная 62-я Ассамблея МИСа состоится 6–11 июля 2009 г. в Сингапуре. В 2010 г. почетная миссия организатора ассамблеи МИСа будет предоставлена Украине.

В. Е. Пономарев, канд. техн. наук

## А. С. ЗУБЧЕНКО — 70



Исполнилось 70 лет Александру Степановичу Зубченко, заместителю директора по научной работе ОКБ «ГИДРОПРЕСС», доктору технических наук, профессору, заслуженному деятелю науки РФ, заслуженному машиностроителю. А. С. Зубченко родился в 1938 г. Окончил Львовский политехнический институт в 1960 г. и аспирантуру при ЦНИИТМАШ (г. Москва) в 1966 г.

Начальный период его трудовой деятельности связан с проблемами химического машиностроения: созданием крупногабаритных реакторов для производства аммиака, змеевиковых конструкций для пиролиза, выпарных аппаратов для содовых производств, химического оборудования для высокоагрессивных сред.

Наиболее значимые научные результаты достигнуты им в период работы в ЦНИИТМАШ в должностях старшего научного сотрудника, заведующего лабораторией, заместителя генерального директора по науке, генерального директора. А. С. Зубченко непосредственно участвовал в техническом переоснащении заводов и становлении отрасли энергетического машиностроения. Под его руководством и при его непосредственном участии были решены проблемы изготовления оборудования для тепловых, атомных и гидроэлектростанций, в том числе разработаны применяемые в настоящее время основные и сварочные материалы, современные технологические процессы и технологическое оборудование. Проведены обширные исследования свойств материалов и конструкций, результаты которых положены в основу расчетов прочности, обоснования надежности, ресурса и продления срока службы потенциально опасного оборудования.

А. С. Зубченко — участник ликвидации последствий аварии на ЧАЭС.

А. С. Зубченко внес большой вклад в сооружение атомных энергоблоков с реакторами мощностью 1000 МВт на российских и зарубежных АЭС. Даже в сложный «перестроечный» период под его руководством было обеспечено изготовление конкурентоспособного атомного оборудования для АЭС в ИРИ, Китае и Индии. Высокие научные и производственные достижения А. С. Зубченко отмечены государственными наградами, ему присвоено звание «Заслуженный деятель науки РФ» и «Заслуженный машиностроитель». А. С. Зубченко является лауреатом премий Совета Министров СССР и Правительства РФ.

Будучи специалистом международного уровня в области теории и практики современных машиностроительных технологий, А. С. Зубченко большое внимание уделяет подготовке научных кадров высшей квалификации, под его руководством защищено 25 кандидатских и 2 докторские диссертации. Им опубликовано свыше 200 научных статей и 4 монографии, получено более 50 авторских свидетельств и патентов на изобретения. А. С. Зубченко состоит во многих редколлегиях научных изданий, участвует в работе диссертационных советов ОКБ «ГИДРОПРЕСС» и МГТУ им. Н. Э. Баумана по присуждению ученых степеней, является сопредседателем Межгосударственного совета по сварке и родственным процессам, избран действительным членом РИА.

В настоящее время А. С. Зубченко активно участвует в решении вопросов материаловедения на стадиях проектирования, изготовления, монтажа и эксплуатации оборудования АЭС в ОКБ «ГИДРОПРЕСС».

Дирекция, сотрудники ИЭС, редколлегия журнала горячо поздравляют Александра Степановича с 70-летием и желают ему крепкого здоровья, долгих лет жизни, творческих успехов и благополучия!